

Евро Строй

Дом: 6,0X12,5 м

Шифр: 00628-КМ/КМД

Москва 2015 г.

Общие указания

1. Исходные данные

1.1 Рабочий проект в разделе КМ/КМД "Дом 6,0x12,5 м" разработан согласно техническому заданию на проектирование, выданному Заказчиком.

1.2 Строительство предусматривается в следующих климатических условиях согласно СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия":

- климатический район - IIВ;
- расчетная зимняя температура воздуха - -28°C;
- расчетная снеговая нагрузка (III район)- 1,8 кН/м²;
- тип местности - В;
- класс ответственности здания - II ($\gamma_n=0.95$);

2. Конструктивные решения

2.1 Общая компоновка здания

2.1.1. Здание - одноэтажное, отапливаемое, с размерами в осях 6.0x12.5 м. Высота здания: +4.800, угол кровли - 26°.

2.1.2. Габаритные размеры здания в плане, высотные отметки, конструктивные решения приняты согласно техническому заданию Заказчика.

2.1.3. Материал кровельного покрытия - металлочерепица.

2.1.4. Металлический каркас состоит из следующих конструктивных элементов:

- наружные стеновые панели;
- внутренние стеновые панели;
- панели термоконтура по потолку;
- стропильные конструкции;
- прогоны покрытия (поставляются по согласованию с ЗАО "Полиметалл-М");
- обрешетка по стенам и потолку (поставляются по согласованию с ЗАО "Полиметалл-М");

2.2 Применяемые материалы

2.2.1 Все металлические конструкции здания, разработаны из тонкостенных гнутых профилей, из оцинкованной стали С250 в соответствии с ГОСТ Р52246-2004 .

2.2.2. Все соединения элементов предусмотрено выполнить при помощи самосверлящих винтов (в дальнейшем саморезов) марки "HARPOON" и болтов М10.

2.3. Каркасы наружных и внутренних стен

2.3.1. Наружные стеновые панели состоят из следующих элементов:

- стойки: SA-200-1.2-TC-IN с максимальным шагом - 600 мм;
- горизонтальные направляющие: SA-200-1.2-TU-OUT;
- перемычки: SA-200-2.0-C-IN;

2.3.2. На нижней направляющей стеновой панели предусмотрена прокладка $t=10$ мм, на вертикальных стыках $t=5$ мм.

2.3.3. Внутренние стеновые панели состоят из следующих элементов:

- стойки: SA-100-1.0-C-IN, SA-60-1.0-C-IN, с максимальным шагом - 600 мм;
- горизонтальные направляющие: SA-100-1.0-U-OUT, SA-60-1.0-U-OUT;

2.3.4. Обшивку наружных и внутренних стен, а также панелей термоконтура начать после полной установки всех конструктивных элементов в проектное положение;

2.3.5. Для обеспечения устойчивости стеновой панели в своей плоскости предусмотрена установка связей с помощью монтажной ленты по диагоналям каждой панели. В местах оконных и дверных проемов ленту удалить после монтажа каркаса;

2.3.6. Соединение панелей между собой осуществляется при помощи уголков 45x45x230 саморезами HD-R 5.5x25, а также напрямую с шагом 100-300 мм по высоте согласно узлам панелей;

2.4 Каркас панелей термоконтура (чердачное перекрытие)

2.4.1 Каркас панелей термоконтура состоит из следующих элементов:

- балки: SA-200-0.7-TC-IN, с максимальным шагом - 600 мм;
- бортовые направляющие: SA-200-0.7-TU-OUT;

2.4.2. Верхние полки балок термоконтура крепятся к нижним поясам ферм саморезами HD-R 5.5x25 по два самореза на одно соединение;

2.4.3. Примыкающие к стенам бортовые направляющие крепятся к стойкам стеновых панелей саморезами HD-R 5.5x25 по два самореза в сечении;

2.4.4. Обрешетка крепится к нижним поясам балок термоконтура с шагом 400 мм;

2.5 Стропильные конструкции

2.5.1. Стропильные конструкции приняты свободно опертыми на наружные стеновые панели;

2.5.2. Элементы стропильных ферм скреплять между собой саморезами HGP 4,8x19;

2.5.3. Рядовая ферма состоит из следующих элементов:

- направляющий профиль (верхний и нижний) SA-60-2.0-U-OUT
- раскосы SA-60-1.5-C-IN

2.5.1. Стропильные фермы крепятся к стеновым панелям с помощью уголков 45x45x190, предусмотренных в конструкции ферм саморезами HD-R 5.5x25.

2.6 Прогоны покрытия

2.6.1. Прогонами покрытия являются профили обрешетки, которые крепятся к верхнему поясу стропильных ферм саморезами HGP-R 4.8x19 по два самореза на соединение. Шаг обрешетки-600 мм. Крепление обрешетки выполнить в узлах стропильных ферм.

2.7 Монтаж конструкций

Монтаж металлических конструкций должен производиться специализированной монтажной организацией, имеющей допуск на выполнение данного вида работ. Работы должны производиться по разработанной технологии сборки, с соблюдением мер по технике безопасности. Необходимо обратить внимание на следующие условия выполнения монтажных работ:

1. К моменту приложения снеговой (или действию каких-либо иных случайных нагрузок) полки стоек стеновых панелей должны быть раскреплены наружной обрешеткой и внутренней обшивкой.
2. В процессе монтажа осуществлять контроль , в соответствии с которым, нагрузка от стропильных конструкций должна приходиться соосно стойки стеновой панели.
3. В процессе монтажа сверять количество стоек и саморезов, указанных в чертежах, с установленными по факту.
4. Чердачный тепловой контур монтировать после установки стропильных конструкций в проектное положение.

2.8 Указания по выполнению монтажных соединений

2.8.1. Основными метизами для расчетных соединений профилей между собой в стальных конструкциях являются самонарезающие винты диаметром от 4,8 до 6,3 мм фирмы "HARPOON" .

2.8.2. Допускается применение самонарезающих винтов других фирм, технические характеристики которых не уступают техническим характеристикам самонарезающих винтов фирмы "HARPOON".

2.8.3. Для крепления профилей к железобетонным конструкциям, рекомендуется использовать саморазжимные анкерные болты по ГОСТ 28778-90 или ГОСТ 24379.1-80. Диаметр болтов 10-16 мм, длина не менее 100 мм.

2.8.4. При сборке стеновых панелей использовать саморезы HGP-R 4.8x19. Для установки оконных и дверных перемычек использовать болты М10.

2.8.5. Расстояние между центрами винтов в любом направлении должно быть не менее 2-х диаметров пресс-шайбы винтов, а расстояние от центра винта до края элемента -не менее 1,5 диаметра пресс-шайбы винта.

2.8.6. Стойки наружных стеновых панелей, соединенные между собой в коробчатый профиль, перед сборкой заполнять утеплителем.

2.9 Пожарная безопасность

Строительные конструкции обшитые 2-мя слоями ГКЛ толщиной не менее 12,5 мм , соответствуют требуемым пределам огнестойкости строительных конструкций, применяемых в зданиях соответствующей степени огнестойкости, согласно СНиП 21-01-97* "Пожарная безопасность зданий и сооружений".

3 Антикоррозийная защита металлоконструкций

3.0. Класс цинкового покрытия профилей- I (275 г/м²).

4.0 Расчетные положения

4.1 Расчет элементов конструкций произведен в соответствии со СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП II-23-81* "Стальные конструкции".

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. №подл.				

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп.уч.	Лист	Ндок	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников		РД	1	48
						Общие указания			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие указания	
2	Ведомость рабочих чертежей	
3-5	Аксонометрия 1-6	
6	План 1-го этажа	
7-9	Фасад в осях: 1-3; 3-1; А-В; В-А	
10-12	Разрез: А-А; Б-Б; В-В; Г-Г;	
13	План панелей термоконтура	
13	План план ферм покрытия	
14	План ферм покрытия на отм. +3,200	
15-18	Узел: 1-9	
19	Типовые узлы сборки	
20-26	Панели NSP_1-NSP_7	
27-31	Панели FRN_1-FRN_5	
32-37	Панели VSP_1-VSP_6	
38-39	Панели PP_1, PP_2	
40-44	Панели ТК_1-ТК_5	
45-47	Фермы F_1-F_3	
48	Связи SV_1-SV_3	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
00628-КМ/КМД	Альбом КМ/КМД	
Спецификация-00628	Спецификация	
	Инструкция по сборке	

УСЛОВНЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ И ОБОЗНАЧЕНИЯ МЕТИЗОВ

№ п/п	Условные изображения		Наименование	Условное обозначение
	вид в плане	вид в разрезе		
1.			Болт нормальной точности	M10
2.			Самосверлящий самонарезающий винт	HGP-R
3.			Самосверлящий самонарезающий винт	HD-R

Таблица применения саморезов марки "HARPOON"

	HP-R 4,8x16	HD-R 5,5x25	HGP-R 4,8x19
	Эскиз	Эскиз	Эскиз
Область применения			
При сборке панели в "Пуклевку"			✓
При сборке панели без "Пуклевки"	✓		
При установке монтажных уголков, пластин		✓	
Для скрепления профилей между собой	✓	✓	✓
Для установки "шляпного" профиля марки ПШ25, ПШ45			✓

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин Ночвай Колесников	<i>AK</i>	
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
Аксонометрия: 1,2				РД	2
				Листов	48

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №подл.

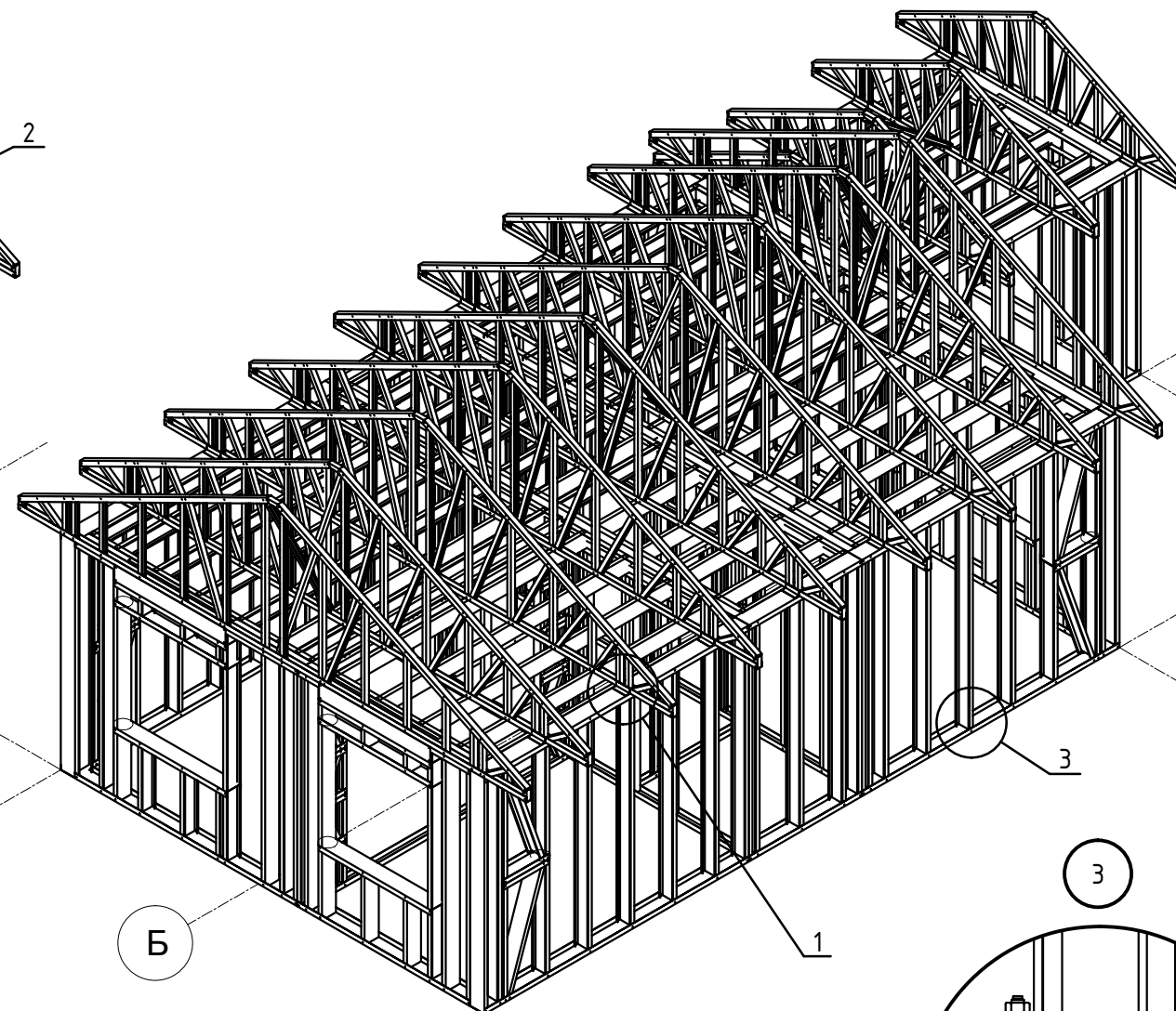
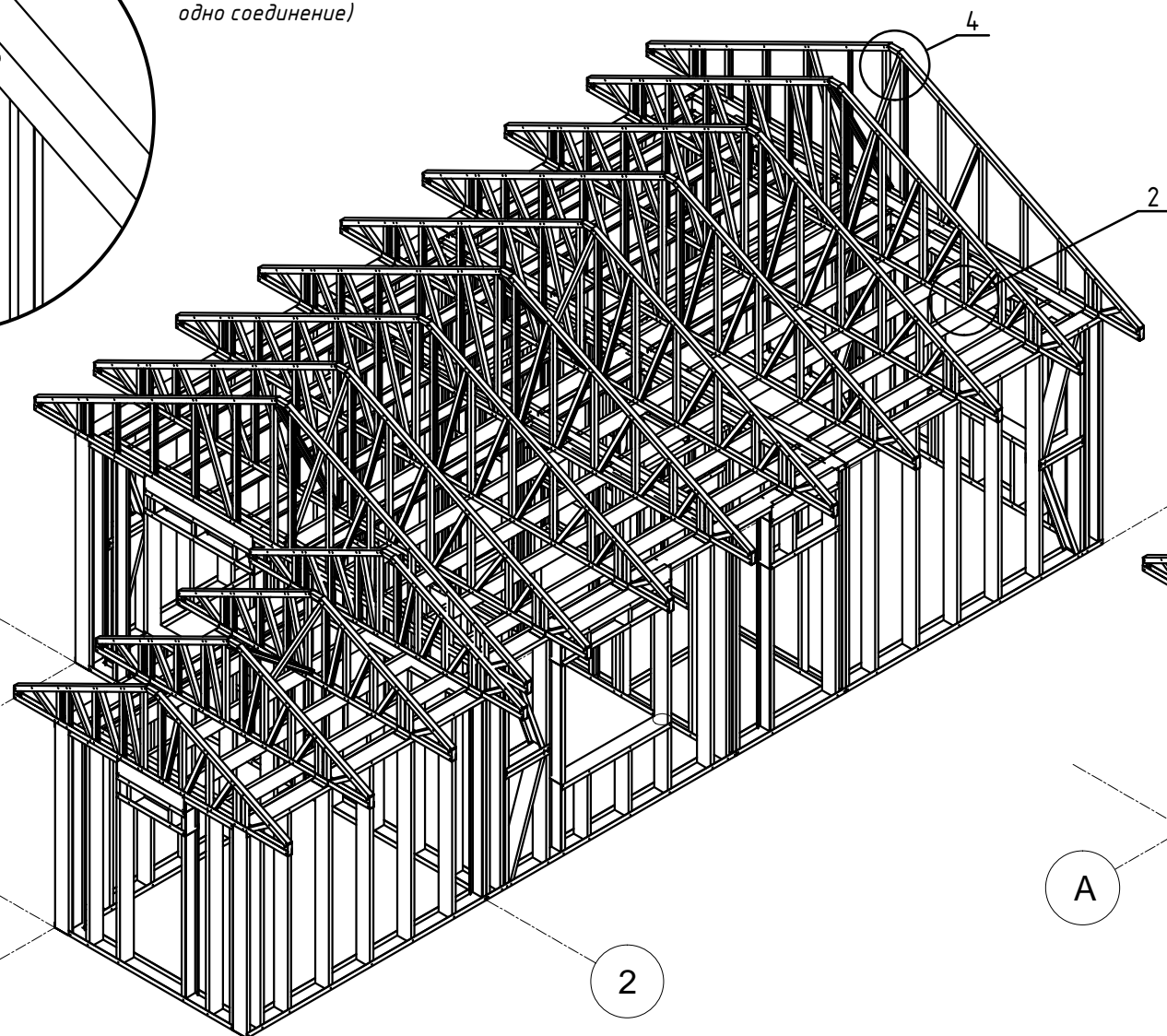
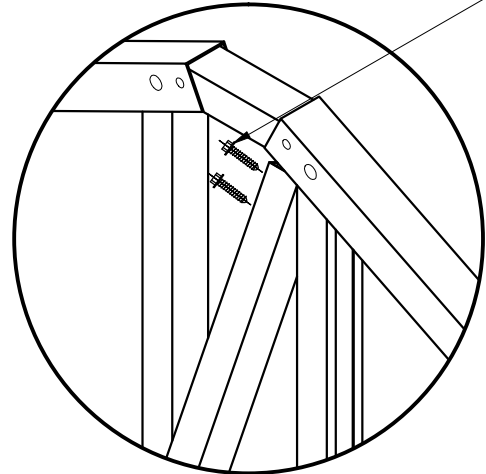
4

HD-R 5.5x25

Примечания:
Связи по фермам закрепить
с помощью саморезов HD-R
5,5X25 (по 2-ва самореза на
одно соединение)

Аксонометрия-1

Аксонометрия-2



В

Б

2

1

А

1

2

А

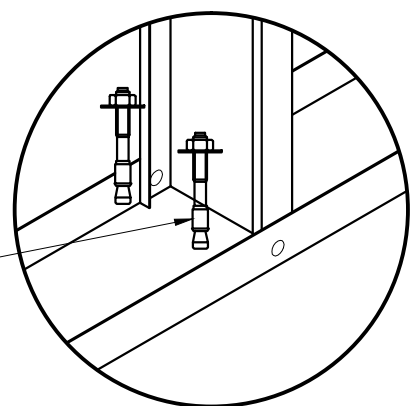
Б

В

3

3

2

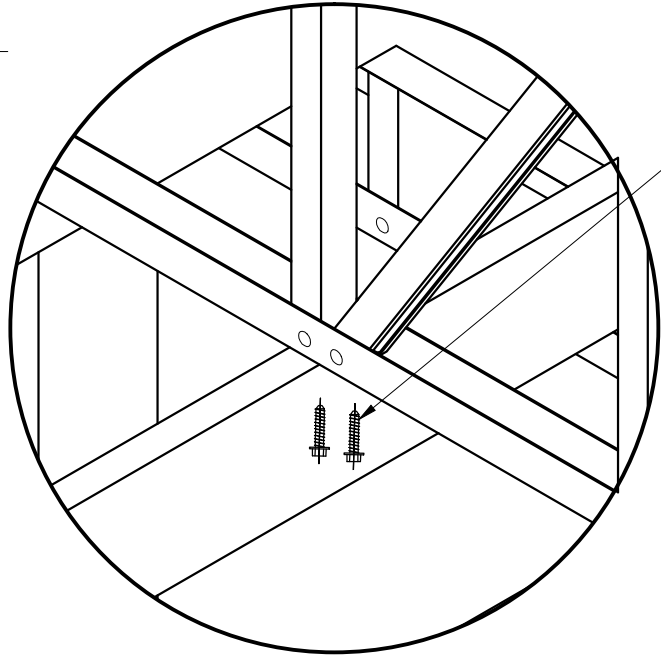
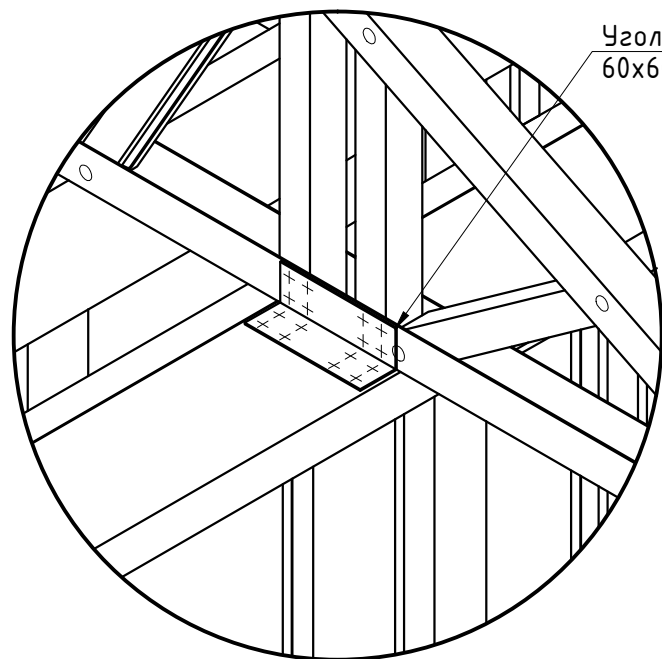


Анкер саморазжимной
Примечания:
Анкеры установить возле
каждой стойки с шагом 600 мм

Уголок
60x60x190

HD-R 5.5x25

Примечания:
Панели термоконтура
закрепить к нижним поясам
ферм саморезами HD-R 5.5x25
(по 2шт. на одно соединение)



Изм.	Коп. уч.	Лист	Н. док.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефрешкин	Ночвай	Колесников
				<i>AK</i>	

ШИФР:00628-КМ/КМД

Заказчик: Пыжов Андрей

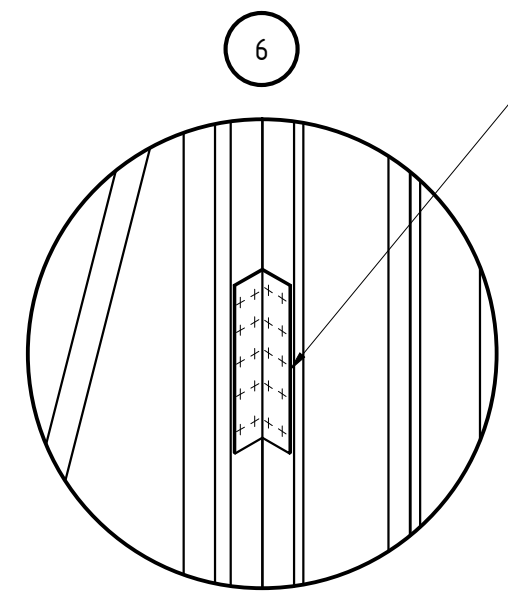
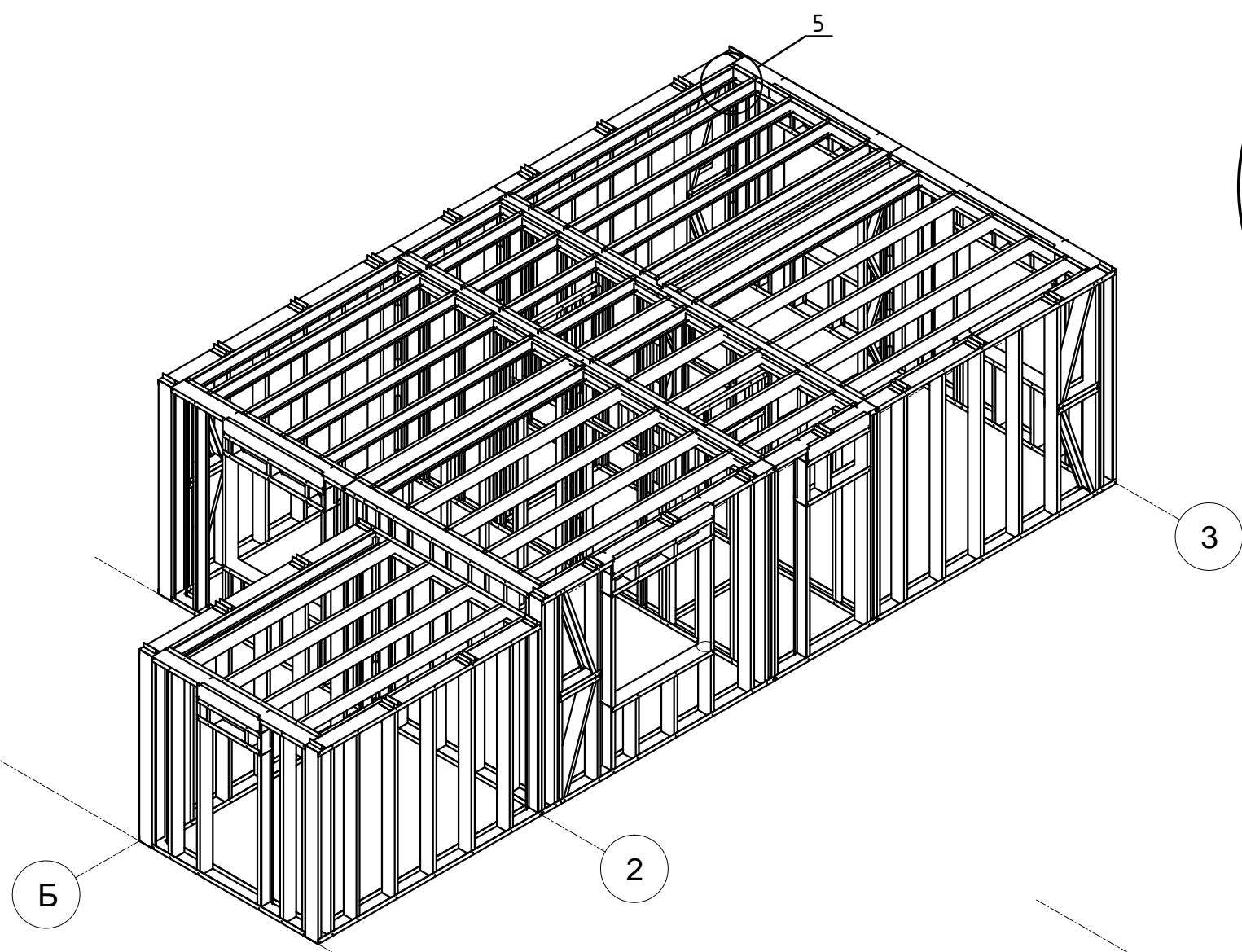
Дом: 6,0X12,5 м

Стадия	Лист	Листов
РД	3	48

Аксонометрия: 1,2

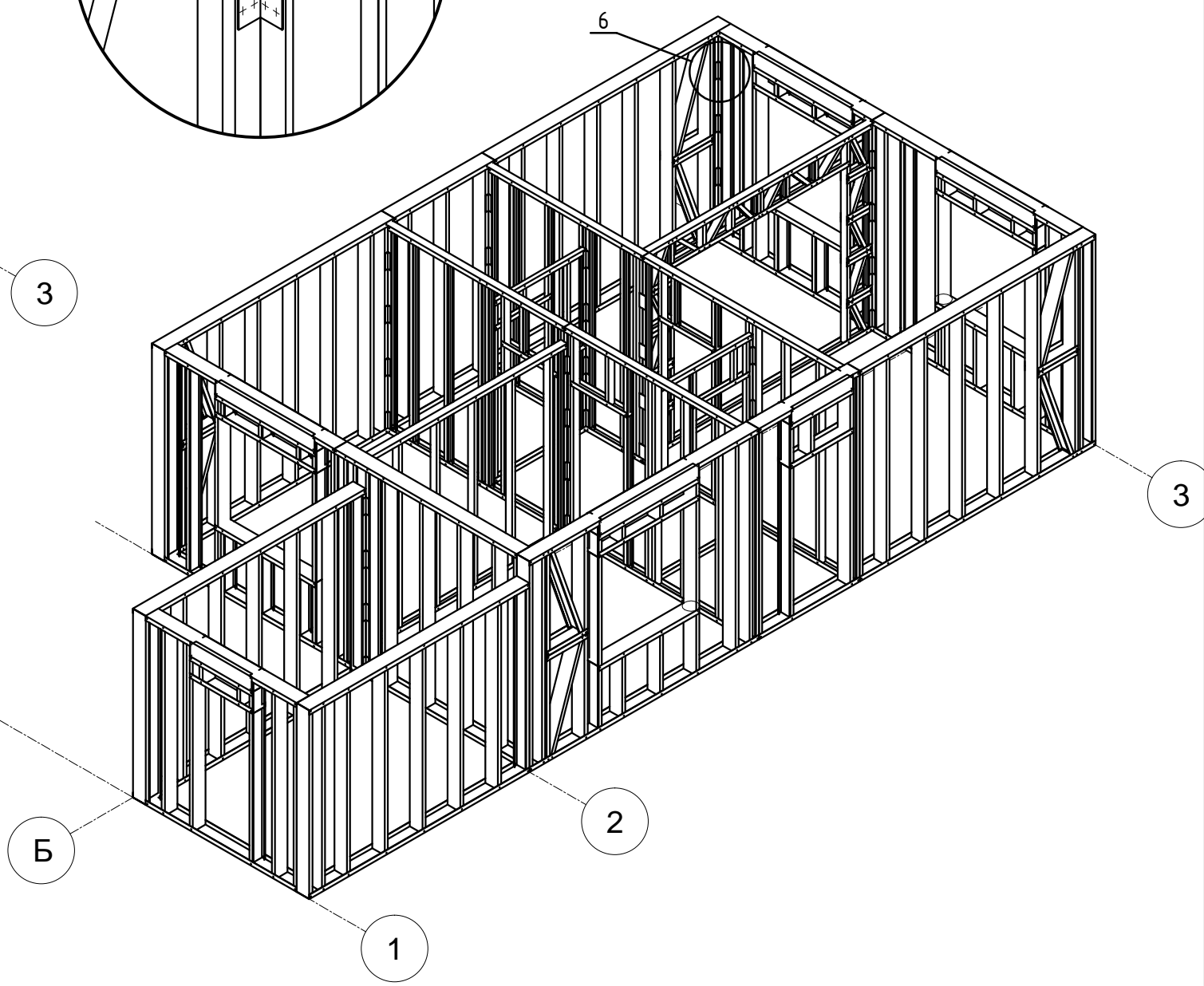
Согласовано
Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. №подл.

Аксонометрия-3

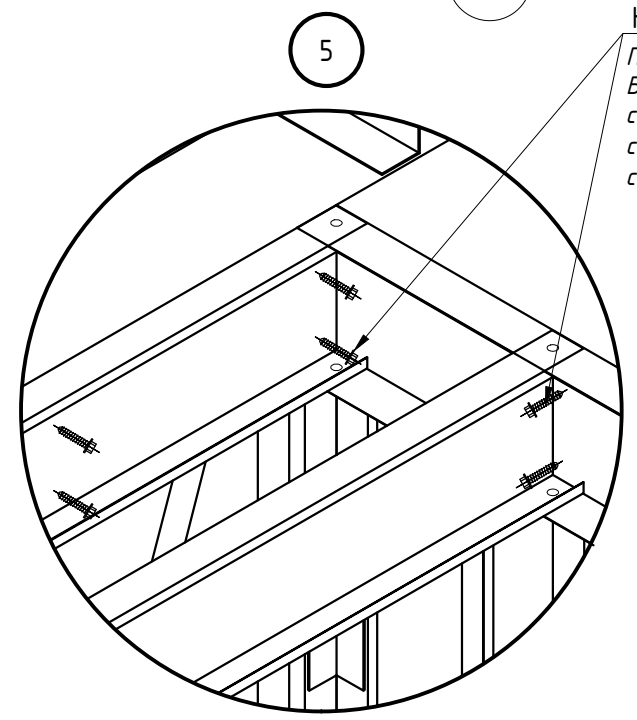


Уголок
45x45x230
Примечания:
Уголки 45x45x230 установить с шагом 500 по высоте с помощью саморезов HD-R 5,5x25 (20 шт. на один уголок)

Аксонометрия-4



HD-R 5,5x25
Примечания:
Бортовые направляющие панелей термоконтура скрутить с прилегающими стеновыми панелями саморезами HD-R 5,5x25 с шагом 600 мм (по 2-ва самореза на одно соединение)

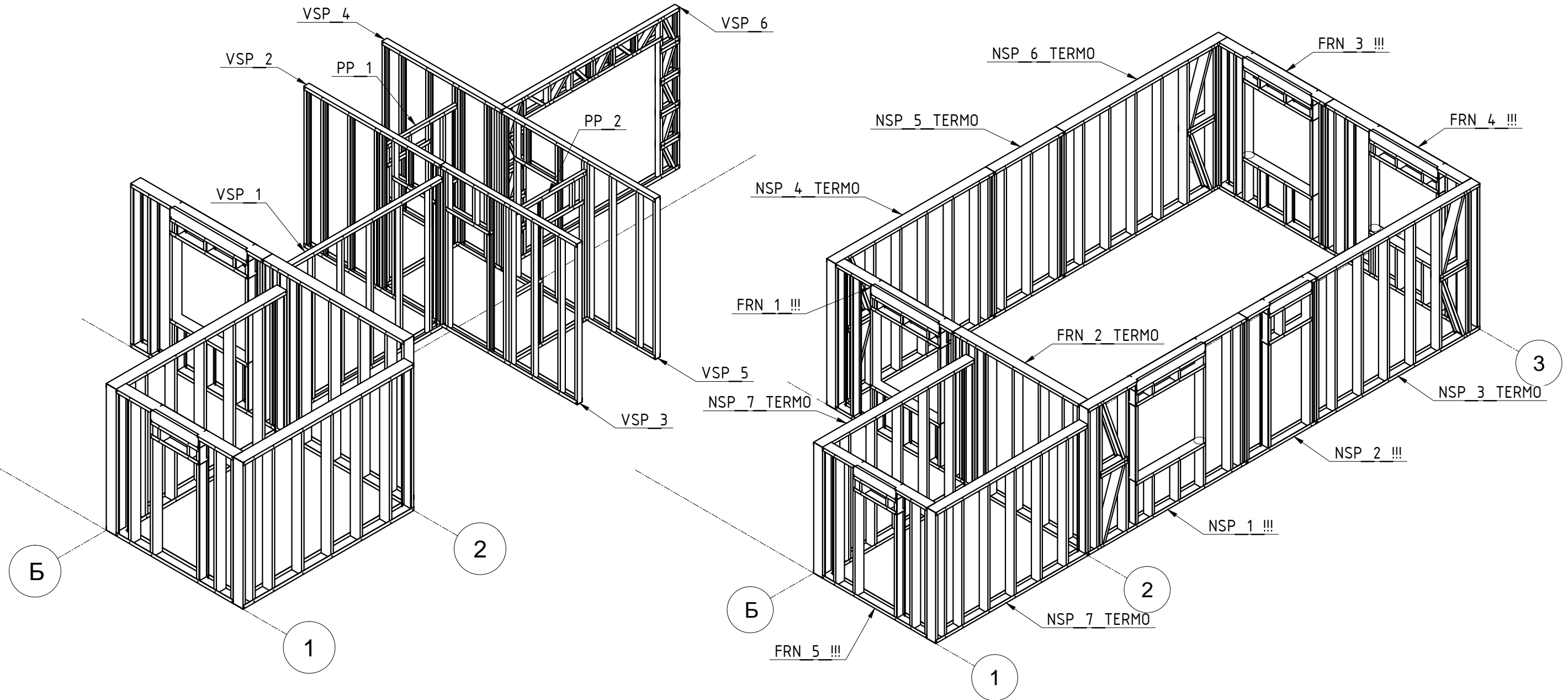


						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп. уч.	Лист	Ндк	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников		РД	4	48
						Аксонометрия: 3,4			

Согласовано	
Изм. №	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №одл.	

Аксонометрия-5

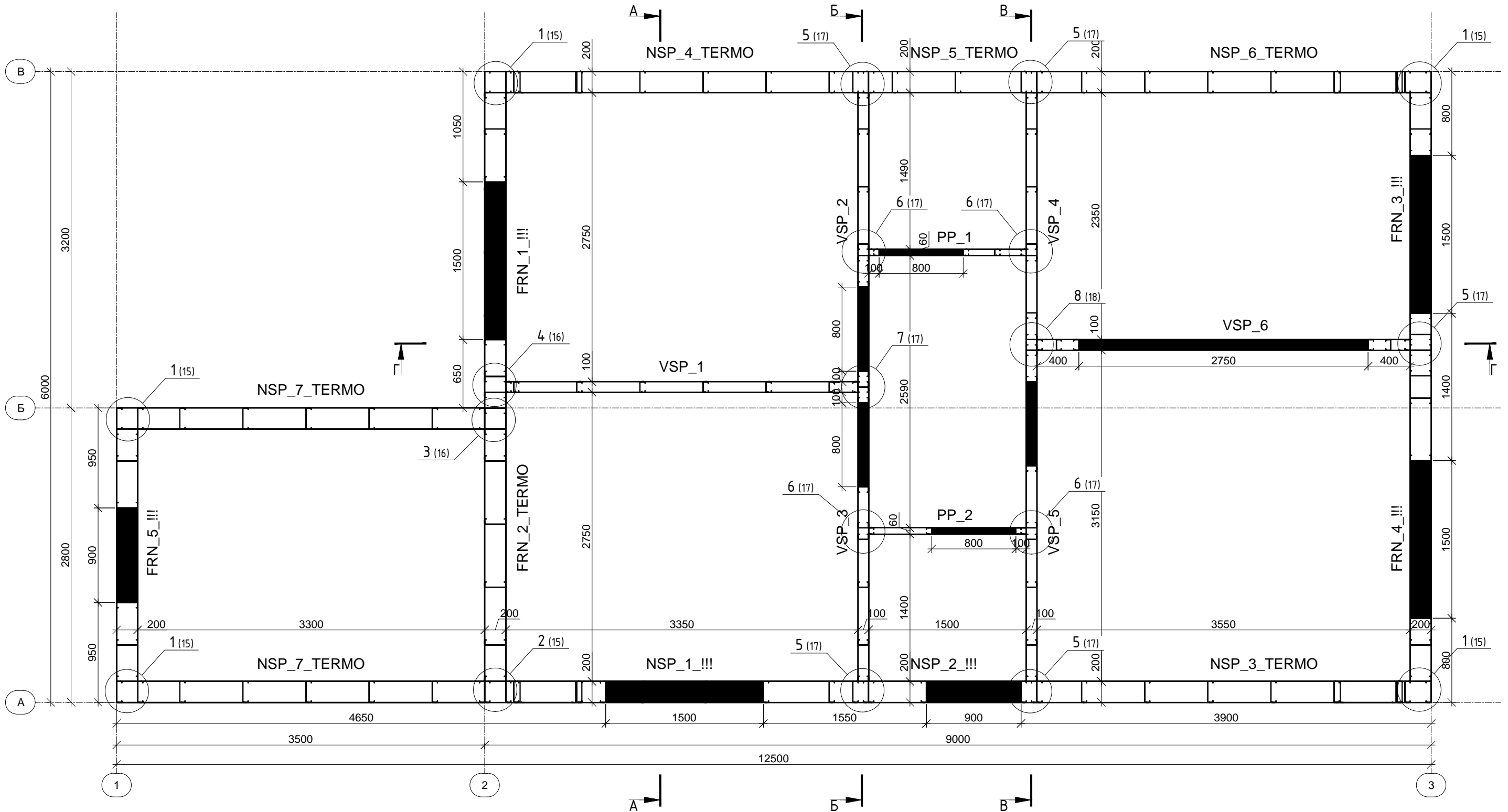
Аксонометрия-6



Согласовано	
Изм.	№
Взам. инв.	№
Подп. и дата	
Инв. №подл.	

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
Рук. отдела		Ефрекин			
Инженер		Ночвай		<i>АН</i>	
Менеджер		Колесников			
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
Аксонометрия: 5,6				РД	5
				Листов	48

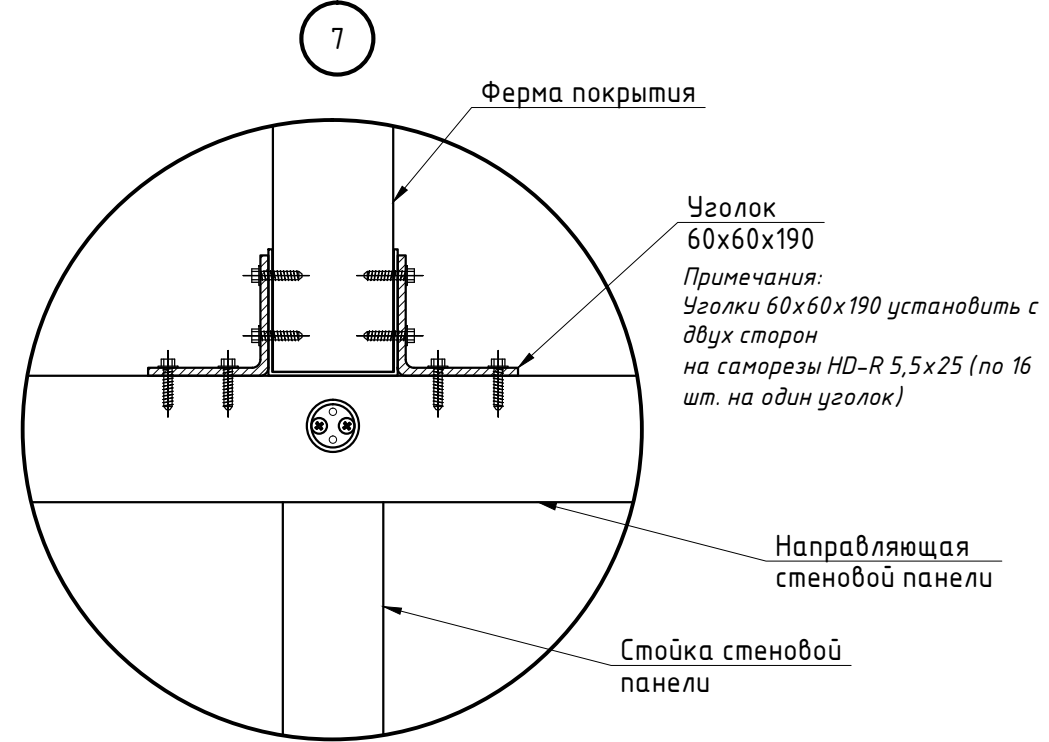
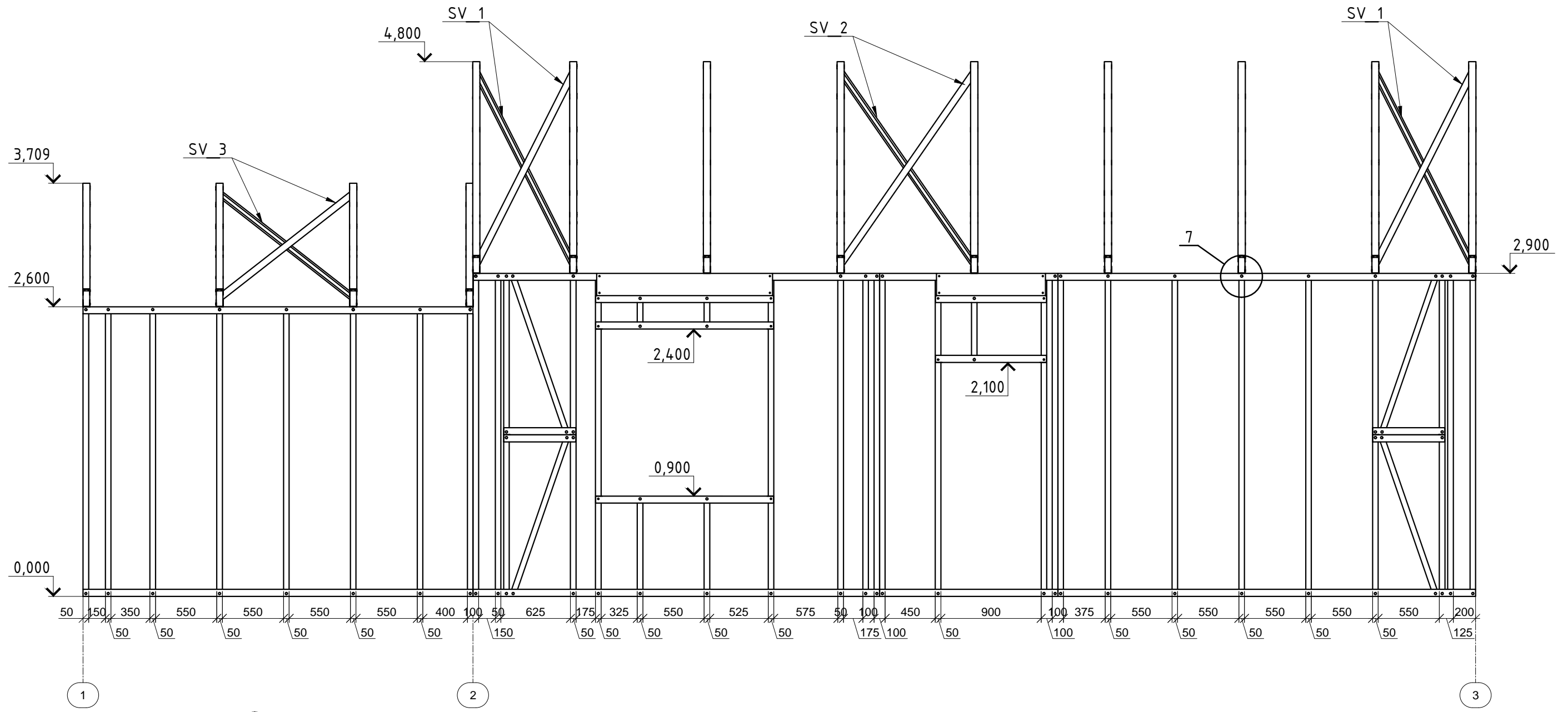
План 1-го этажа



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	

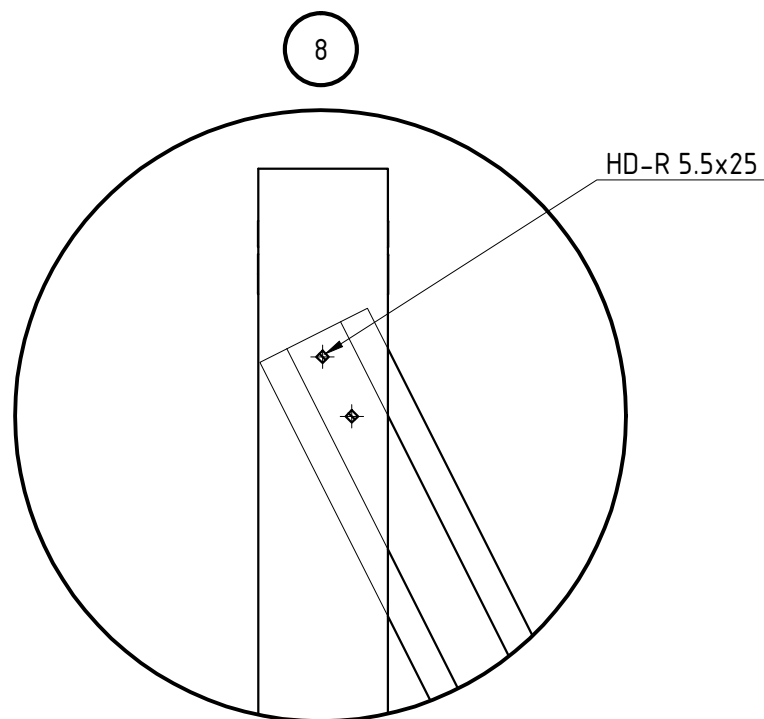
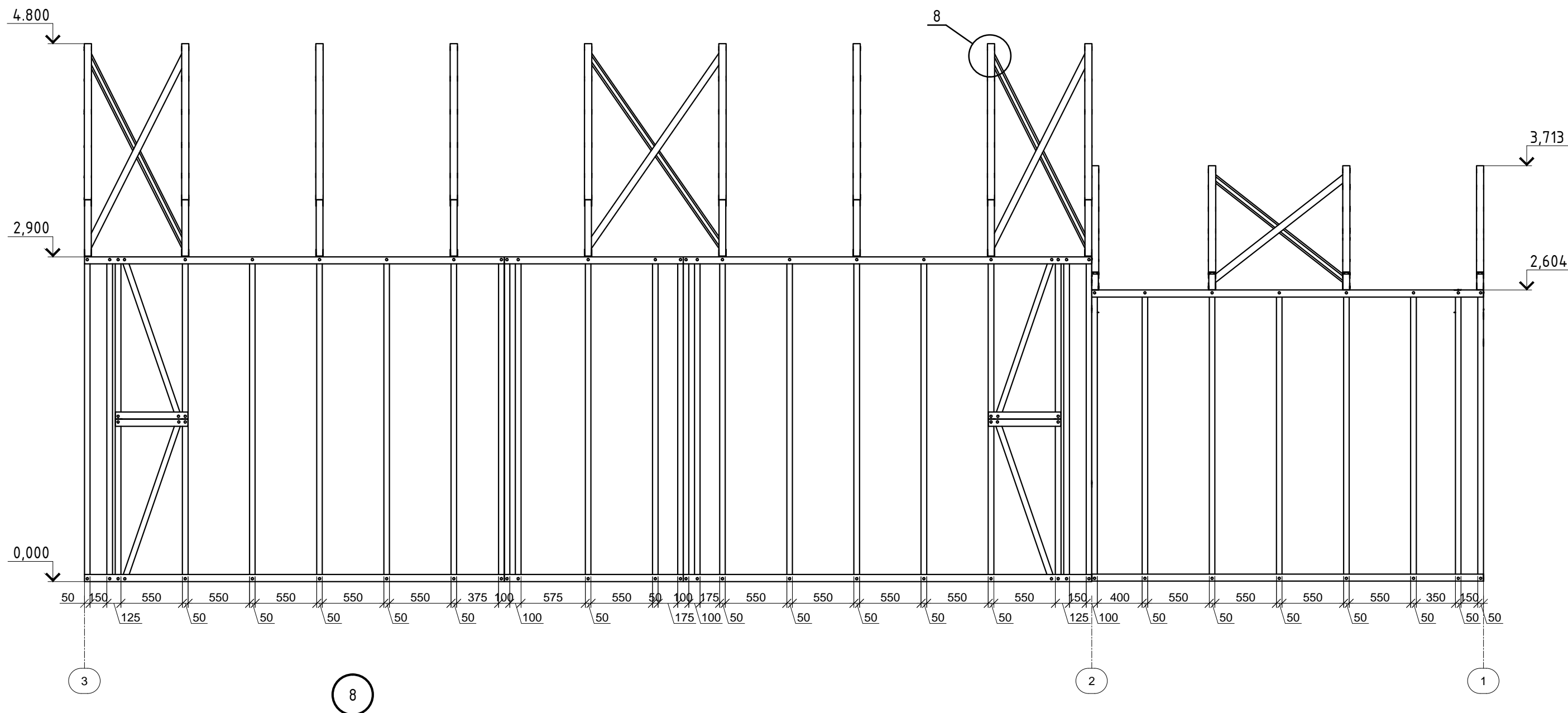
ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Ндк	Подп.	Дата
Рук. отдела	Ефремкин				
Инженер	Ночвай				
Менеджер	Колесников				
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
План 1-го этажа				РД	6
				Листов	48

Фасад в осях 1-3



Изм.						Коп. уч.						Лист						№ док.						Подп.						Дата																	
Рук. отдела												Ефревкин												Этадия						Лист						Листов											
Инженер												Ночвай												РД						7						48											
Менеджер												Колесников												Дом: 6,0X12,5 м												Фасад в осях 1-3											
Инв. №подл.												Подп. и дата												Взам. инв. №												Согласовано											

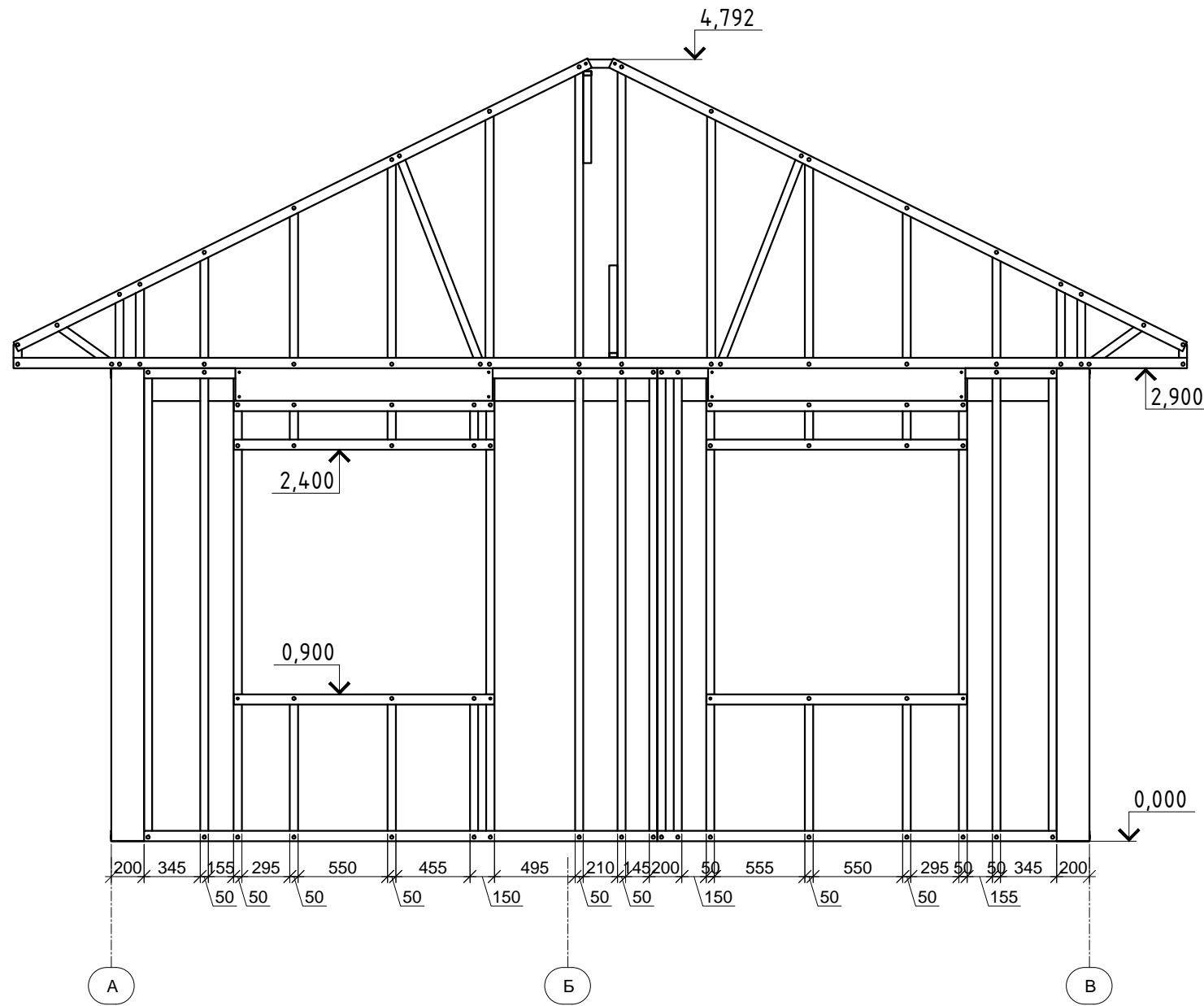
Фасад в осях 3-1



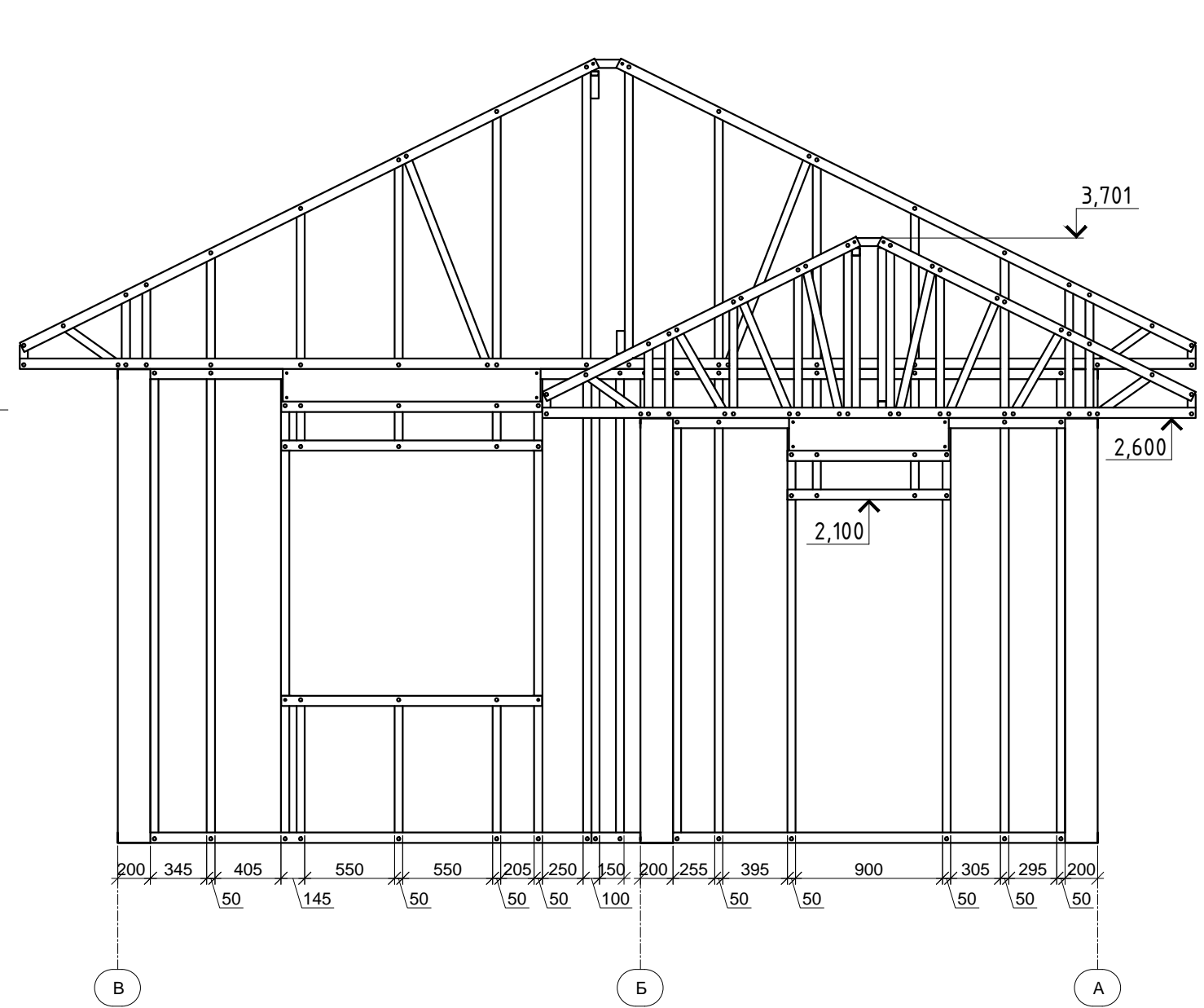
						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп	Лист	Док	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефрекин	Ночвай	Колесников		РД	8	48
							Фасад в осях 3-1		

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	

Фасад в осях А-В



Фасад в осях В-А

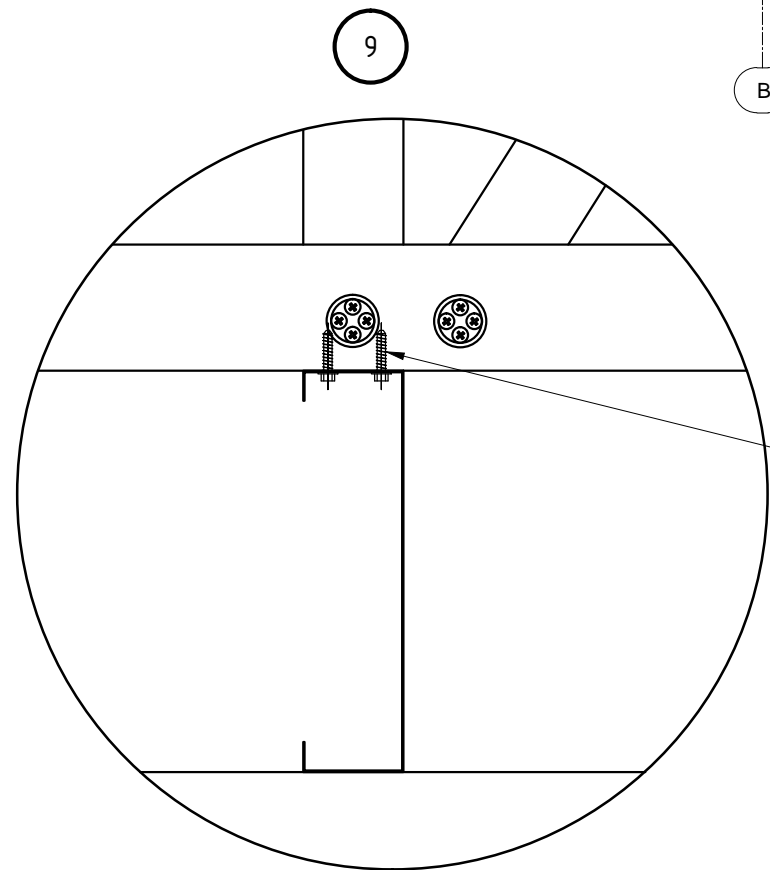
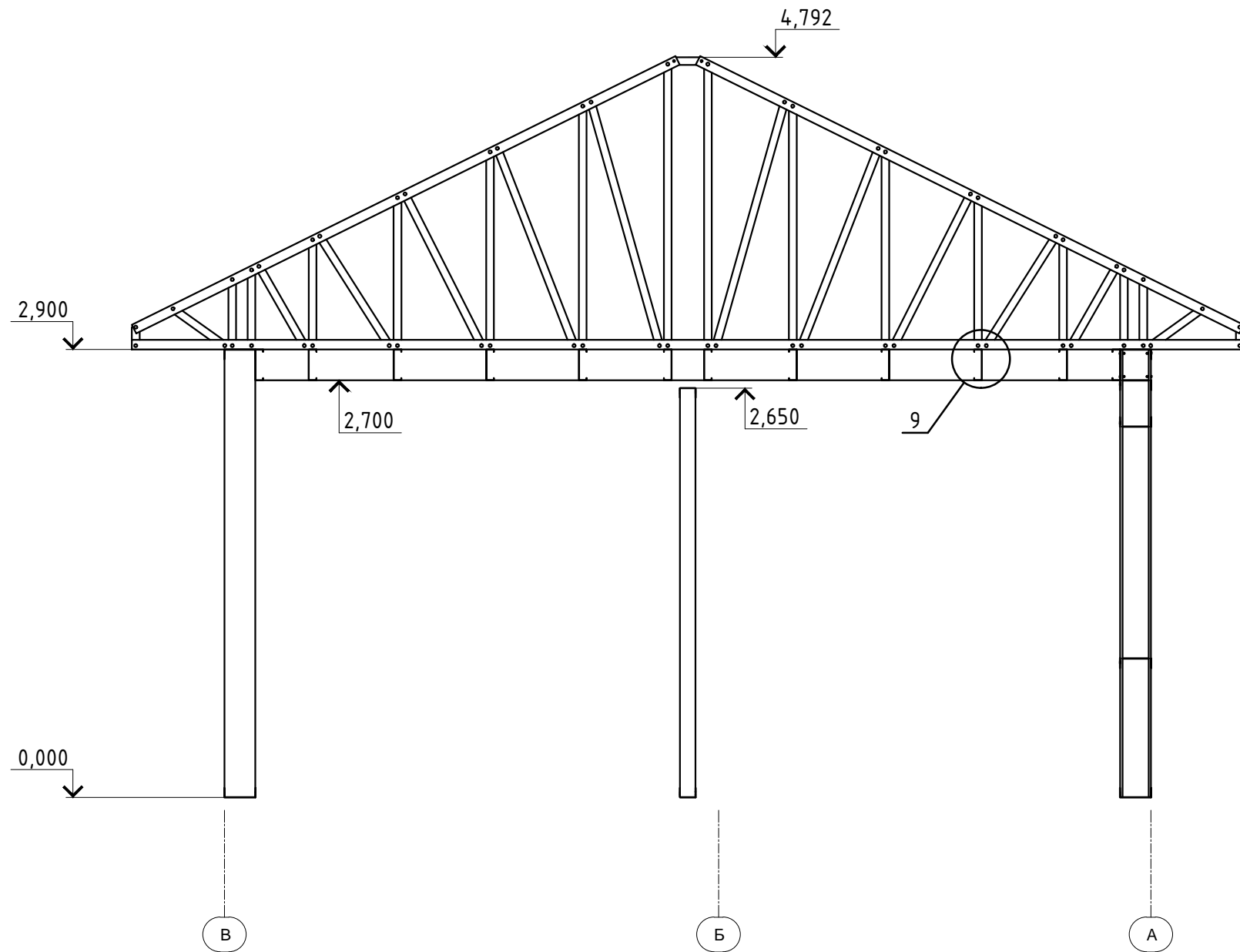


Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	

Примечания:
 Нижние направляющие торцевых ферм дополнительно скрутить с
 верхними направляющими стеновых панелей с шагом 600 мм
 возле каждой стойки саморезами HD-R 5,5x25 (по два самореза на одно
 соединение).

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела							РД	9	48
Инженер									
Менеджер						Фасад в осях: А-В, В-А			

Разрез А-А

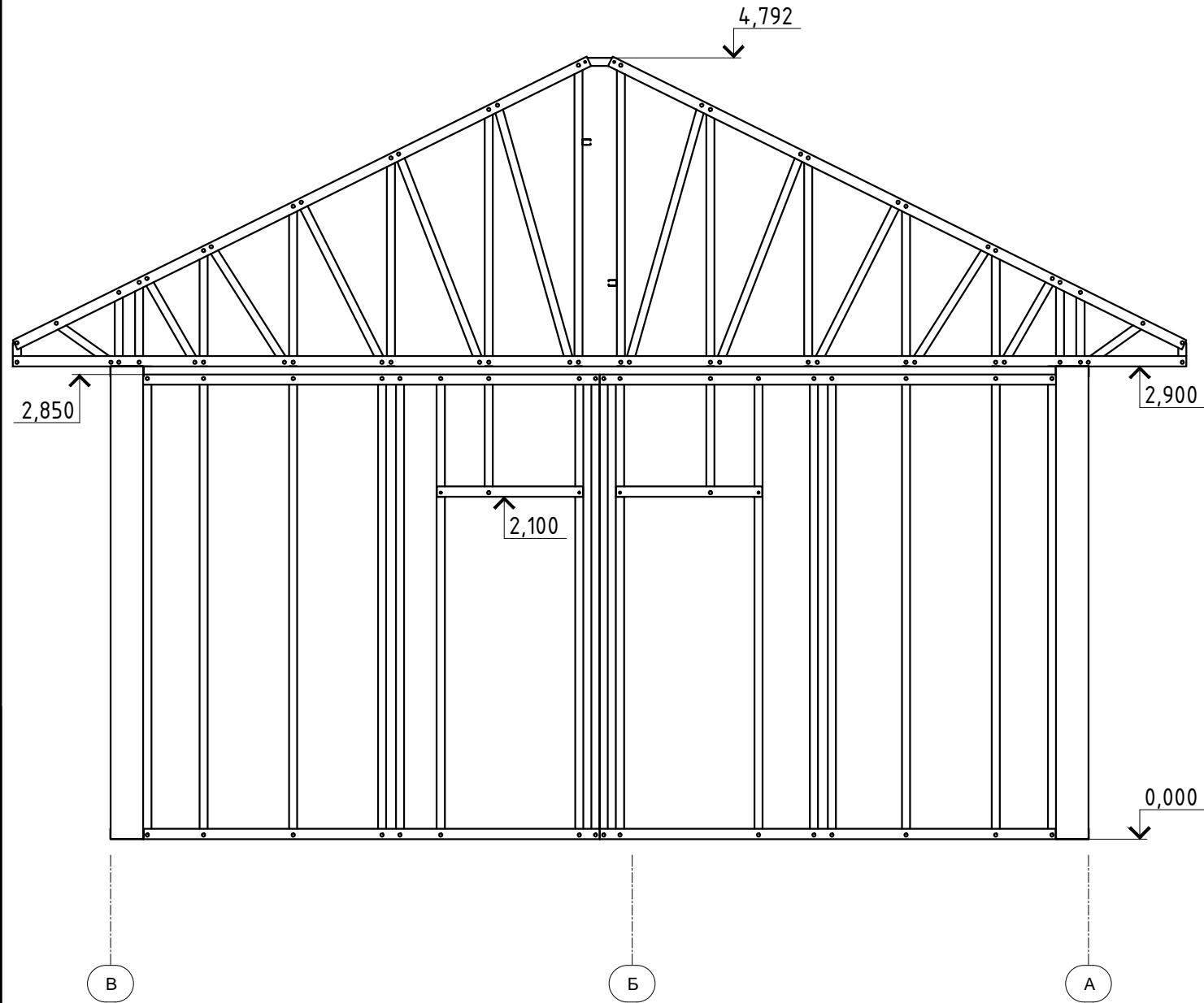


HD-R 5.5x25
 Примечания:
 Панели термоконтура
 закрепить к нижним поясам
 ферм саморезами HD-R 5.5x25
 (по 2шт. на одно соединение)

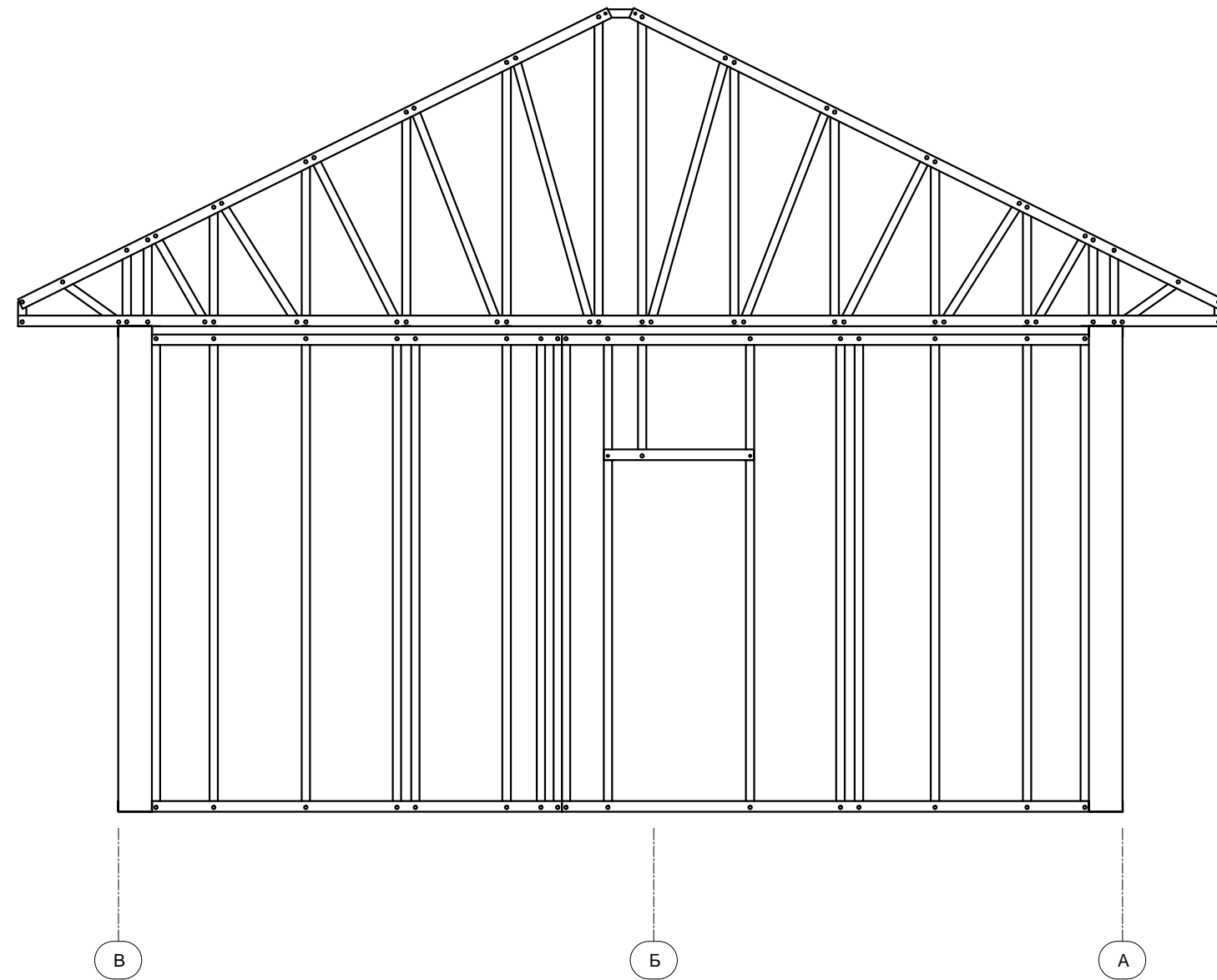
						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп. уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефрешкин	Ночвай	Колесников		РД	10	48
							Разрез А-А		

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	

Разрез Б-Б



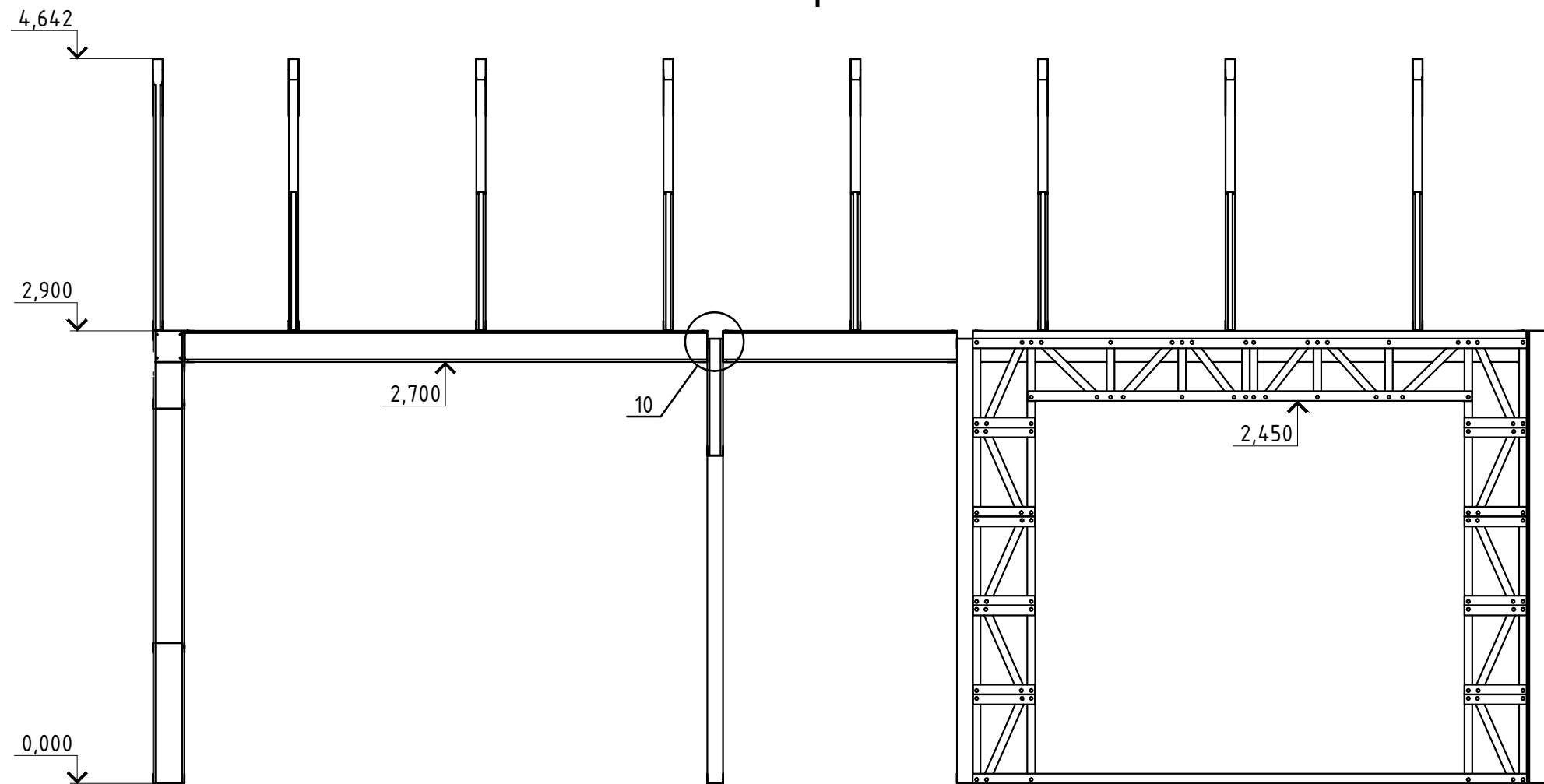
Разрез В-В



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №одл.	

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп	Лист	№ док	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела							РД	11	48
Инженер									
Менеджер						Разрез: Б-Б; В-В			

Разрез Г-Г

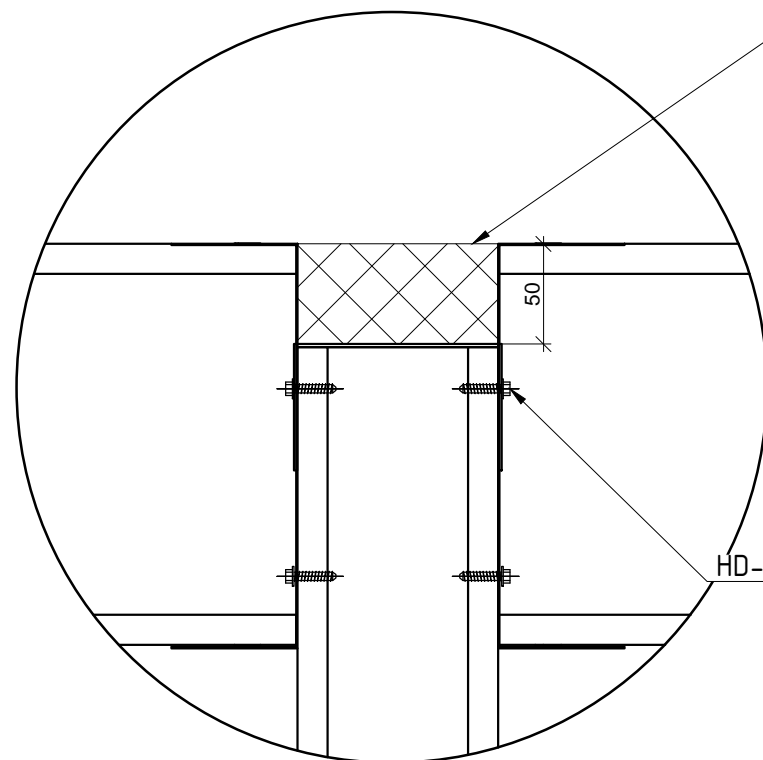


10

2

3

Свободное пространство дополнительно утеплить минераловатным утеплителем толщ. 50 мм



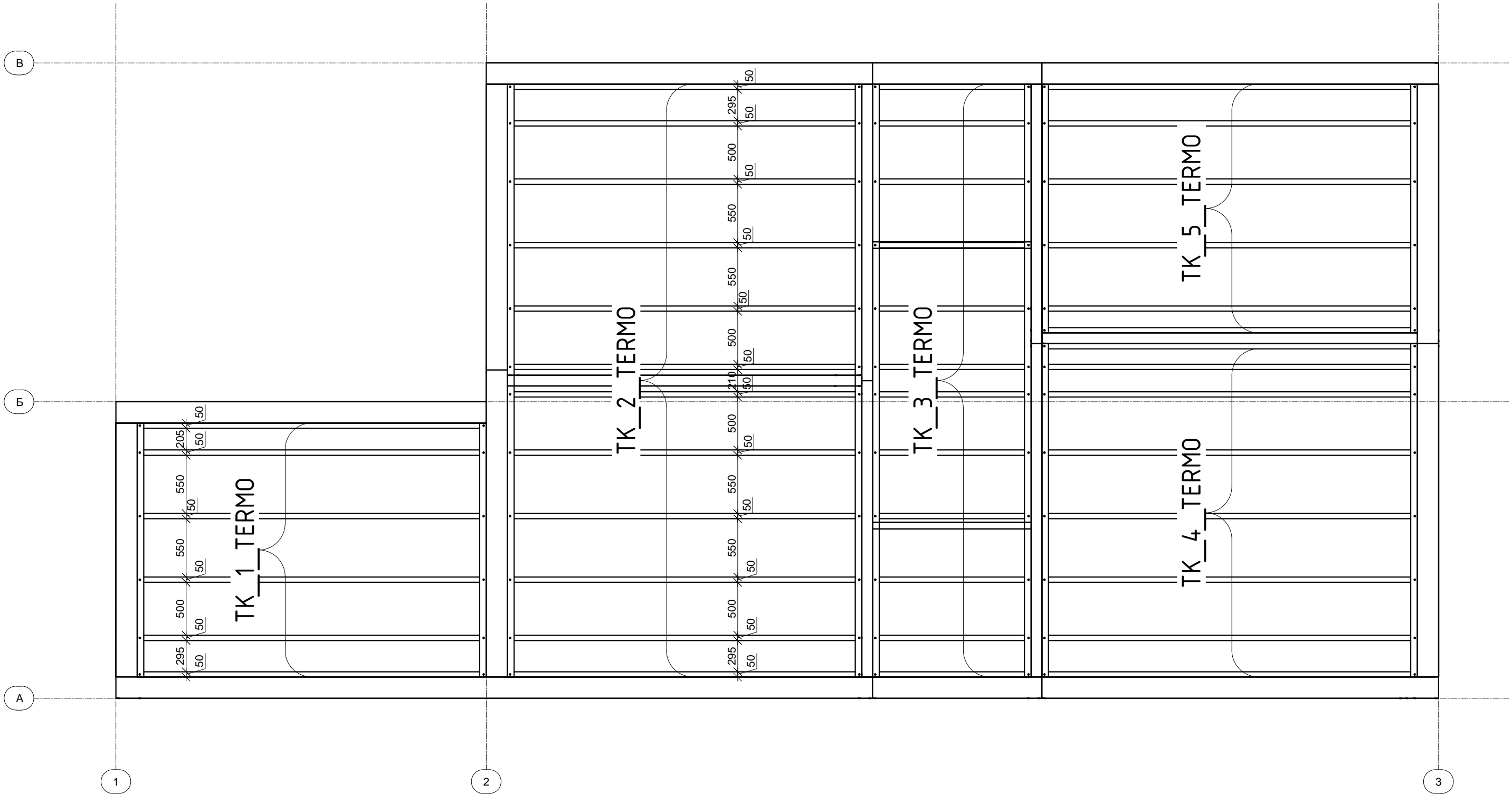
HD-R 5.5x25

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп	Лист	№ док	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела		Ефремин					РД	12	48
Инженер		Ночвай		<i>АН</i>					
Менеджер		Колесников				Разрез Г-Г			

Согласовано

Инт. №одл. Подп. и дата Взам. инв. №

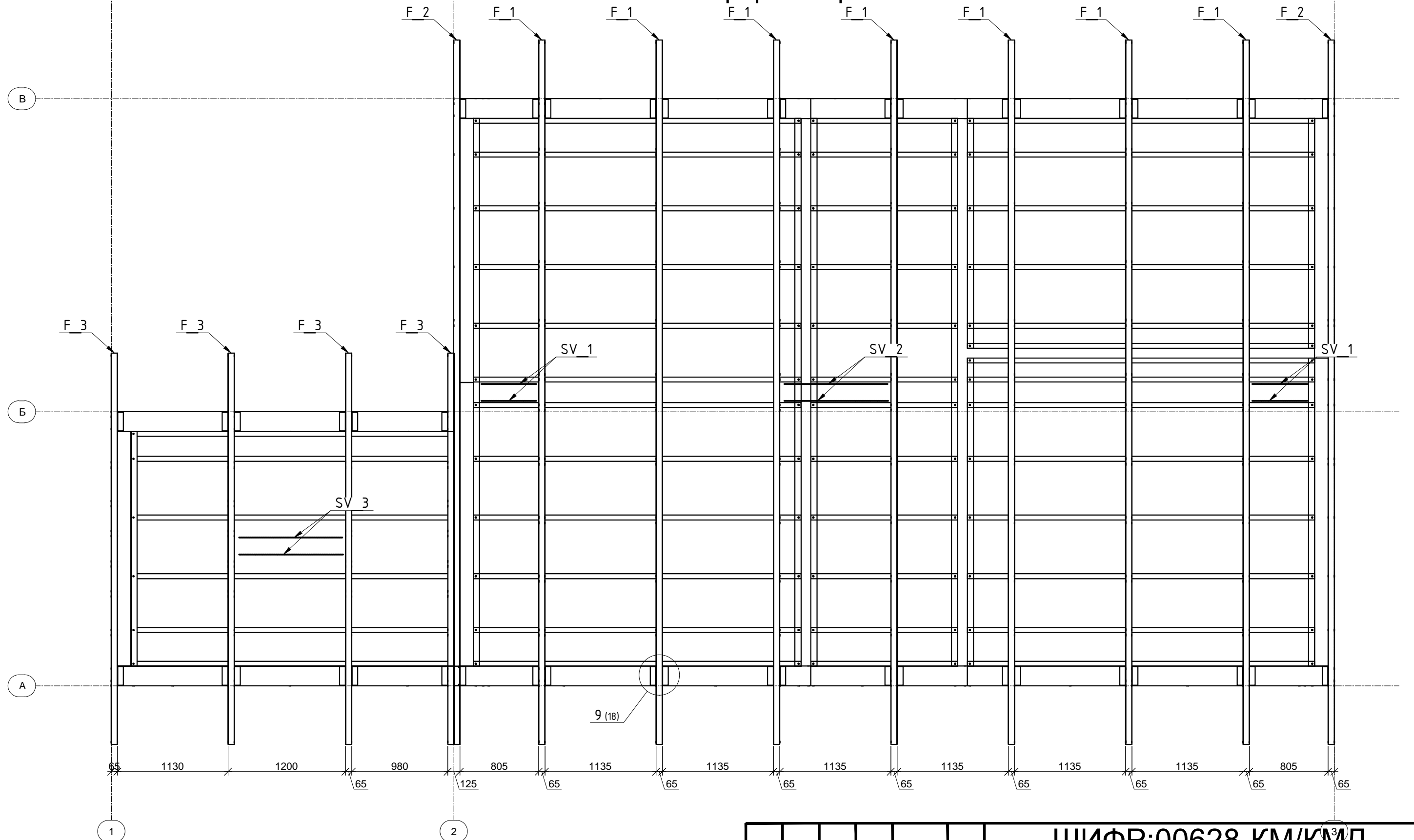
План панелей термоконтура



Согласовано		Взам. инв. №	
Инв. №подл.	Подп. и дата	Инв. №	Дата

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Ефремкин	Ночвай	<i>АН</i>	
Менеджер	Колесников				
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
Разрез Г-Г				РД	48

План ферм покрытия



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	

ШИФР:00628-КМ/КМД ³					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Ефремкин	Ночвай	<i>АН</i>	
Менеджер	Колесников				
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
План ферм покрытия				РД	48
				Листов	48

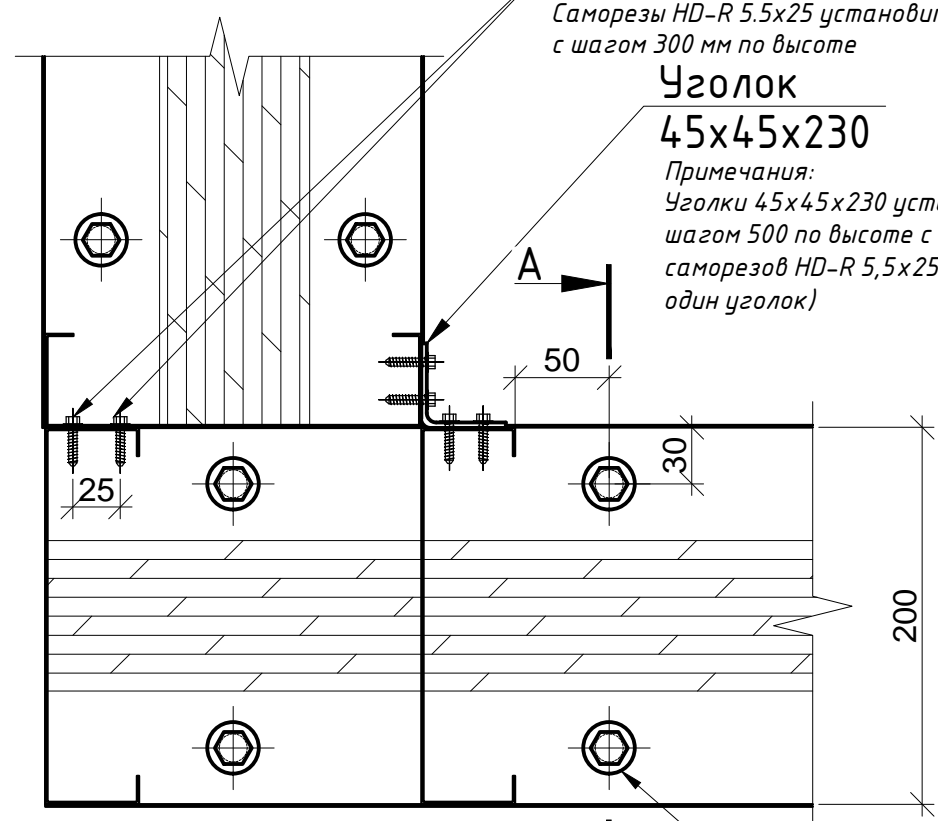
1
15

Саморезы HD-R 5,5x25

Примечания:
Саморезы HD-R 5,5x25 установить с шагом 300 мм по высоте

Уголок
45x45x230

Примечания:
Уголки 45x45x230 установить с шагом 500 мм по высоте с помощью саморезов HD-R 5,5x25 (20 шт. на один уголок)

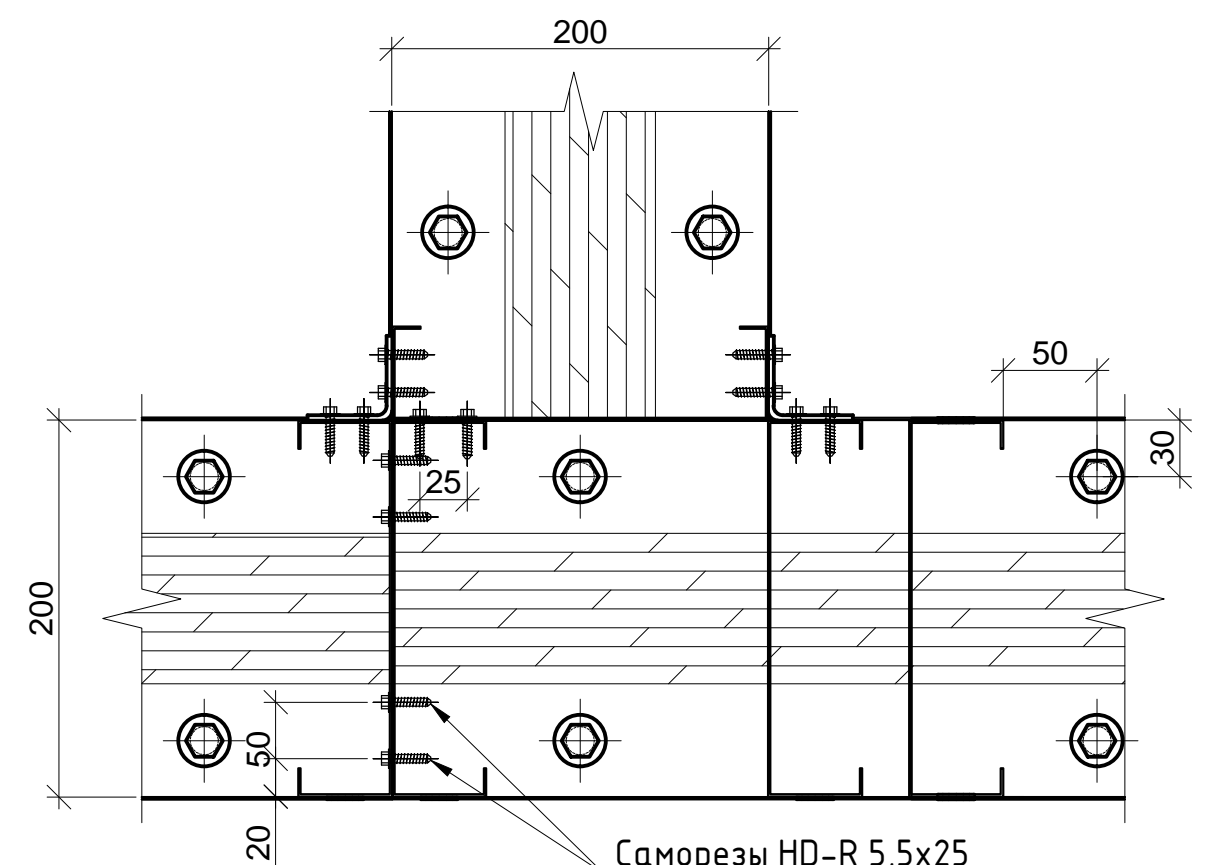


Анкер саморазжимной установить возле каждой стойки

A-A

A

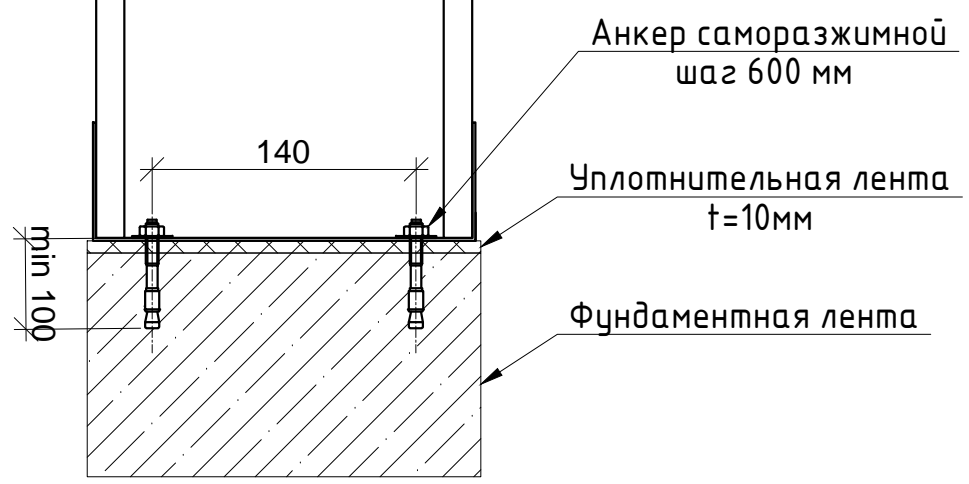
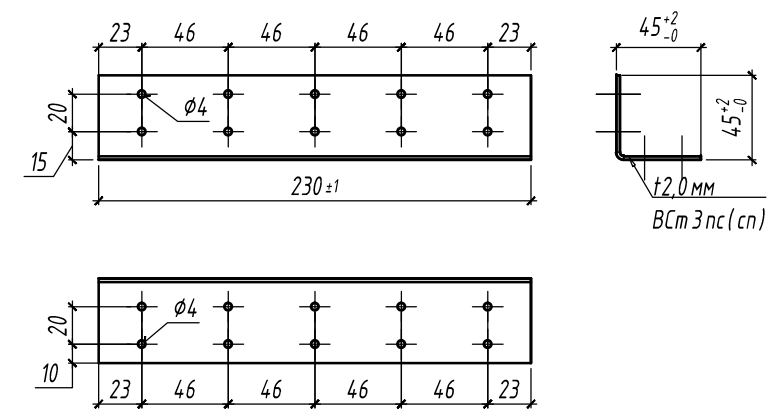
2
15



Саморезы HD-R 5,5x25

Примечания:
Саморезы HD-R 5,5x25 установить с шагом 300 мм по высоте

Пример расположения отверстий под установку саморезов HD-R 5.5x25 на уголки в углах стен



Анкер саморазжимной шаг 600 мм

Уплотнительная лента t=10мм

Фундаментная лента

- Примечание:
1. Уголки в углах стен установить с шагом 500 мм по высоте с помощью саморезов HD-R 5,5x25 (20 саморезов на один уголок);
 2. Фундамент показан условно;
 3. Все горизонтальные и вертикальные стыки между панелями проклеить уплотнительной лентой;
 4. Все соединения выполнить на саморезах HD-R 5,5x25 ;
 5. Анкеры саморазжимные установить возле каждой стойки с шагом 600 мм;

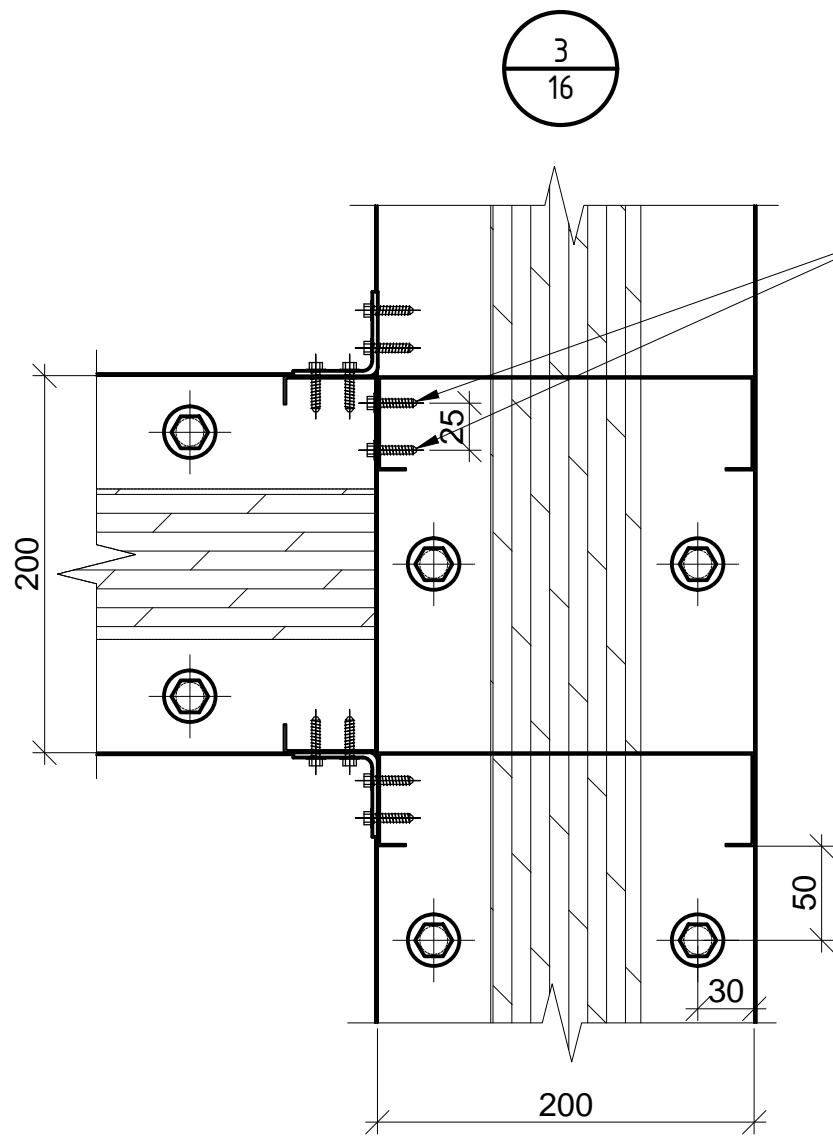
						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп. уч.	Лист	Нр. док.	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела							РД	15	48
Инженер									
Менеджер						Разрез Г-Г			

Согласовано

Взам. инв. №

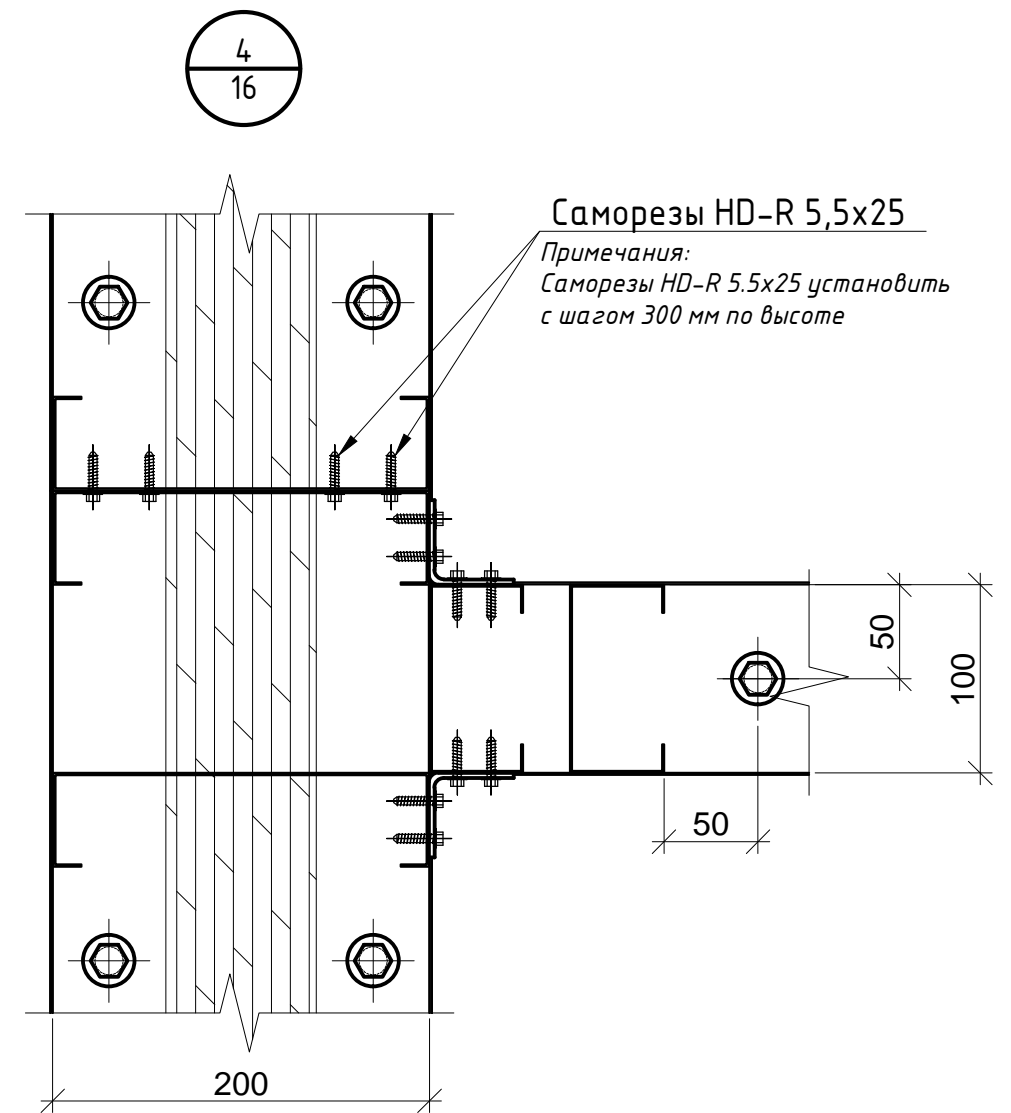
Подп. и дата

Инв. №подл.



Саморезы HD-R 5,5x25

Примечания:
Саморезы HD-R 5,5x25 установить
с шагом 300 мм по высоте



Саморезы HD-R 5,5x25

Примечания:
Саморезы HD-R 5,5x25 установить
с шагом 300 мм по высоте

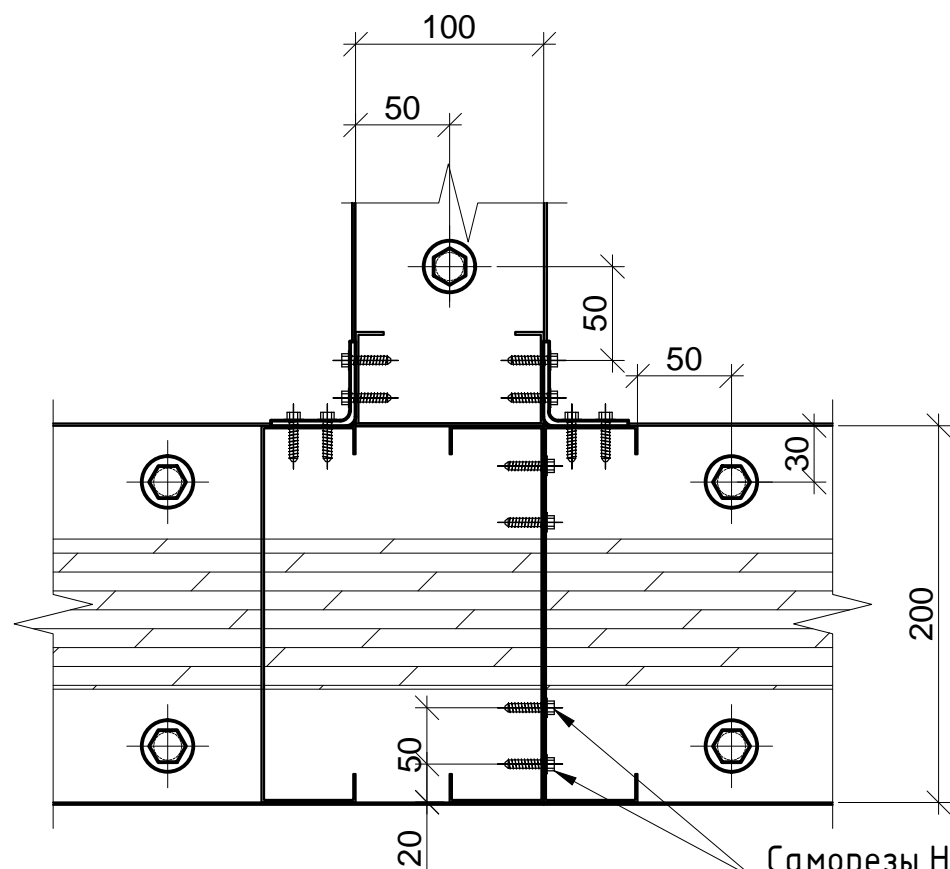
- Примечание:
1. Уголки в углах стен установить с шагом 500 мм по высоте с помощью саморезов HD-R 5,5x25 (20 саморезов на один уголок);
 2. Фундамент показан условно;
 3. Все горизонтальные и вертикальные стыки между панелями проклеить уплотнительной лентой;
 4. Все соединения выполнить на саморезах HD-R 5,5x25 ;
 5. Анкеры саморазжимные установить возле каждой стойки с шагом 600 мм;

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп. уч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела		Ефремкин					РД	16	48
Инженер		Ночвай		АН					
Менеджер		Колесников				Разрез Г-Г			

Согласовано

Инт. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

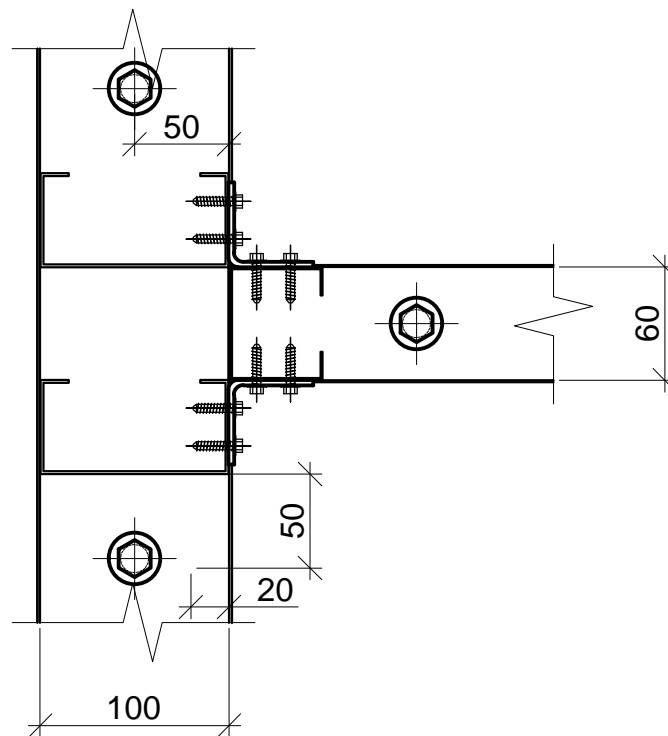
5
17



Саморезы HD-R 5,5x25

Примечания:
Саморезы HD-R 5.5x25 установить с шагом 300 мм по высоте

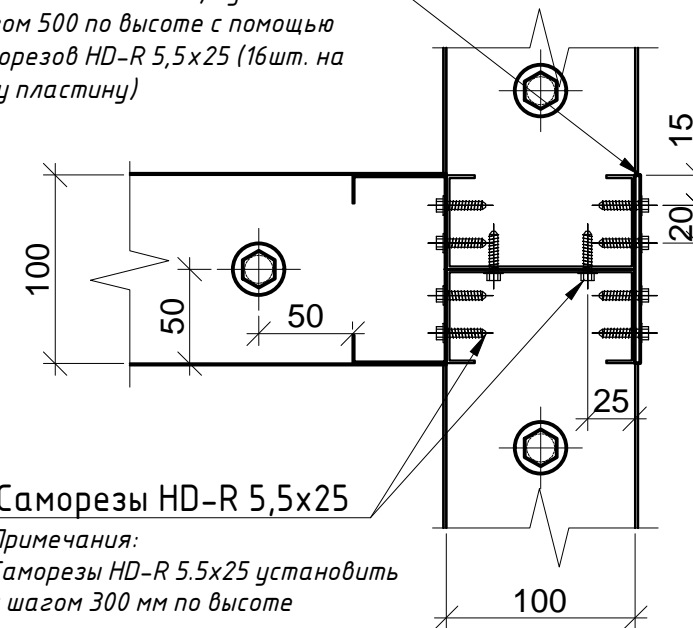
6
17



7
17

Пластина 100x140x2,0

Примечания:
Пластины 100x140x2,0 установить с шагом 500 по высоте с помощью саморезов HD-R 5,5x25 (16шт. на одну пластину)



Саморезы HD-R 5,5x25

Примечания:
Саморезы HD-R 5.5x25 установить с шагом 300 мм по высоте

Примечание:

1. Уголки в углах стен установить с шагом 500 мм по высоте с помощью саморезов HD-R 5,5x25 (20 саморезов на один уголок);
2. Фундамент показан условно;
3. Все горизонтальные и вертикальные стыки между панелями проклеить уплотнительной лентой;
4. Все соединения выполнить на саморезах HD-R 5,5x25 ;
5. Анкеры саморазжимные установить возле каждой стойки с шагом 600 мм;

Изм.	Коп. уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Ефремкин				
Инженер	Ночвай				
Менеджер	Колесников				

ШИФР:00628-КМ/КМД

Заказчик: Пыжов Андрей

Дом: 6,0X12,5 м

Стадия	Лист	Листов
РД	17	48

Разрез Г-Г

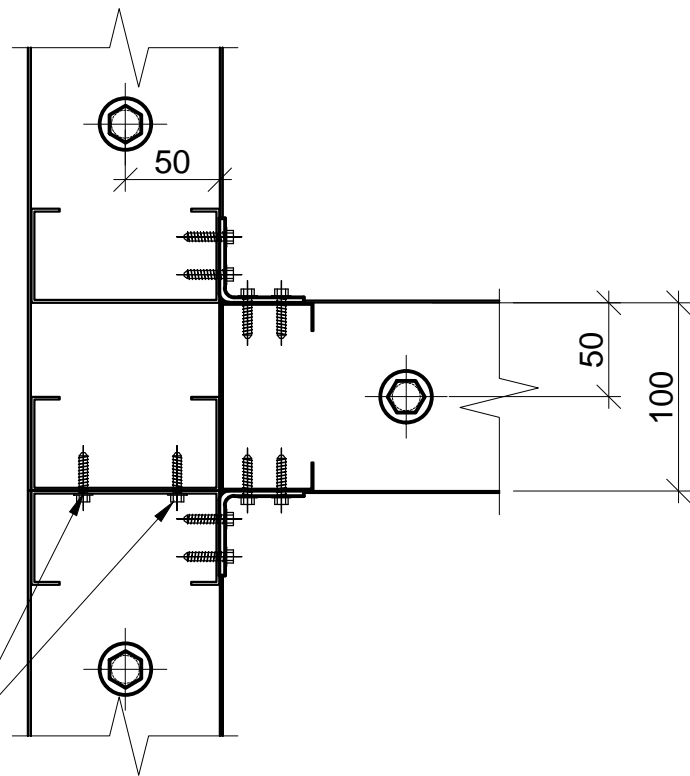
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №подл.

8
18

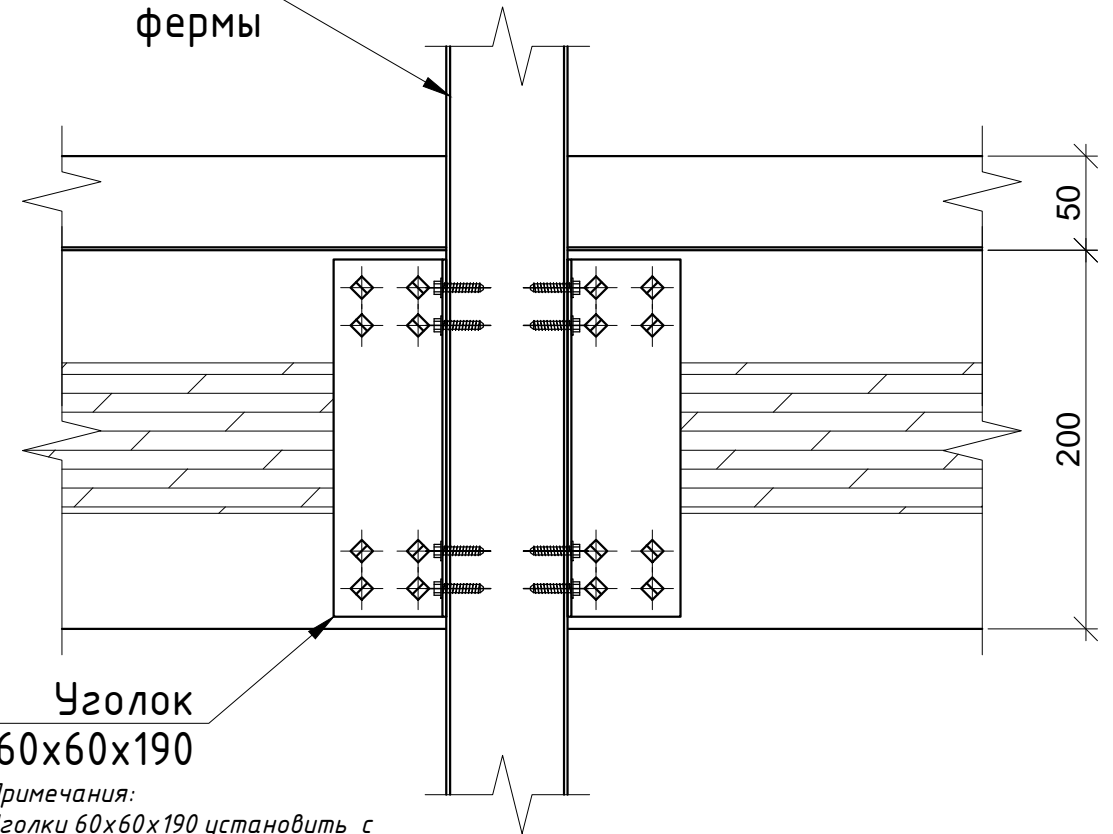


Саморезы HD-R 5,5x25

Примечания:
Саморезы HD-R 5,5x25 установить с шагом 300 мм по высоте

9
18

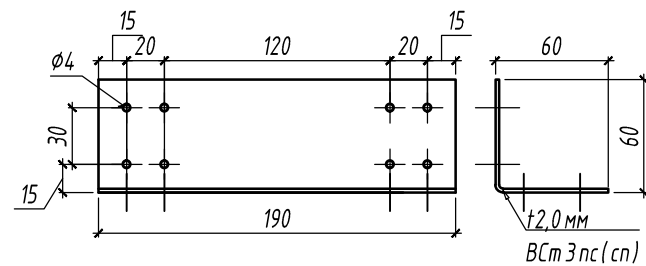
Нижний пояс фермы



Уголок
60x60x190

Примечания:
Уголки 60x60x190 установить с помощью саморезов HD-R 5,5x25 (16шт. на один уголок)

Пример расположения отверстий под установку саморезов HD-R 5.5x25 на уголки в местах опирания ферм



Примечание:

1. Уголки в углах стен установить с шагом 500 мм по высоте с помощью саморезов HD-R 5,5x25 (20 саморезов на один уголок);
2. Фундамент показан условно;
3. Все горизонтальные и вертикальные стыки между панелями проклеить уплотнительной лентой;
4. Все соединения выполнить на саморезах HD-R 5,5x25 ;
5. Анкеры саморазжимные установить возле каждой стойки с шагом 600 мм;

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников		РД	18	48
						Разрез Г-Г			

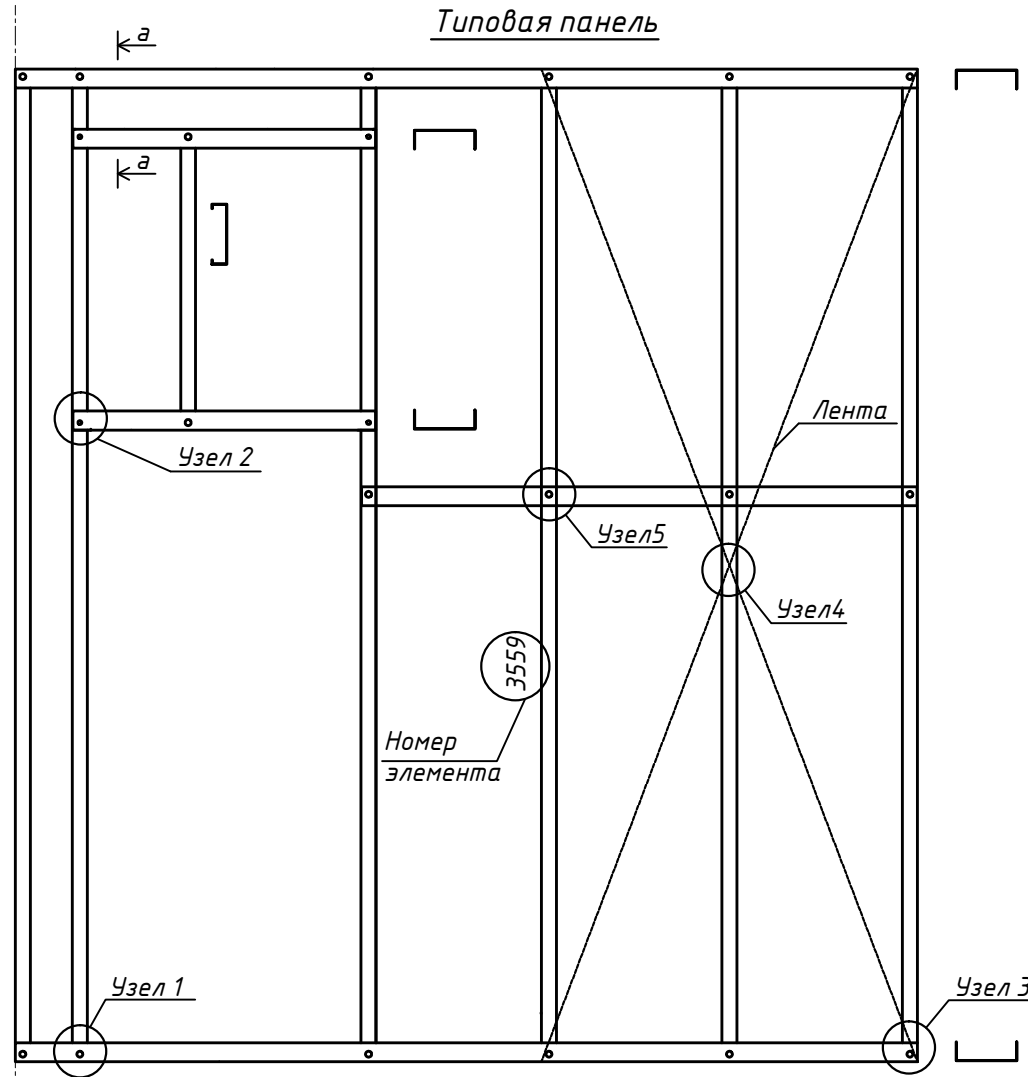
Согласовано

Взам. инв. №

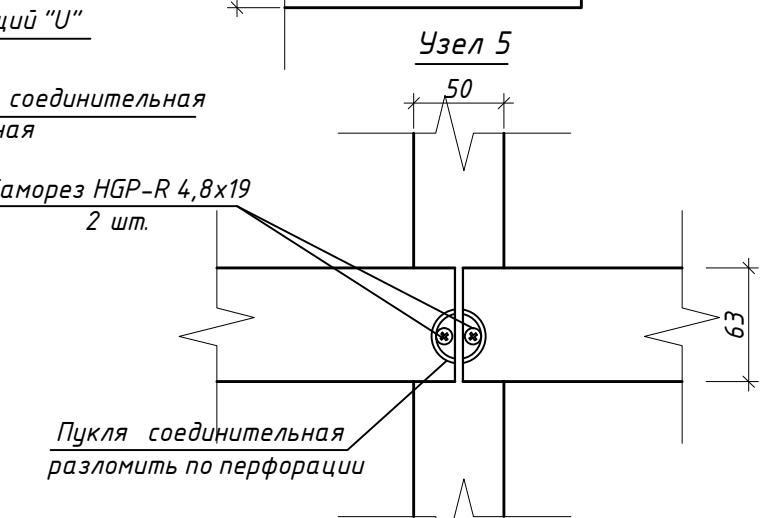
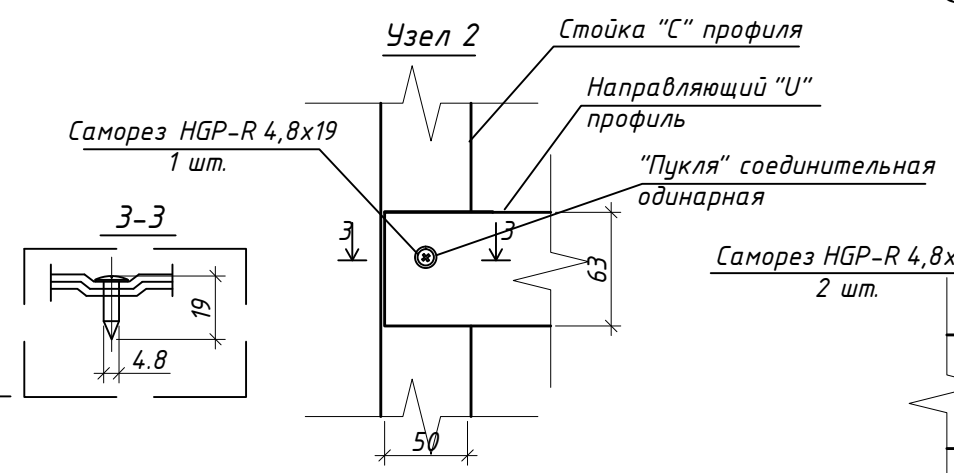
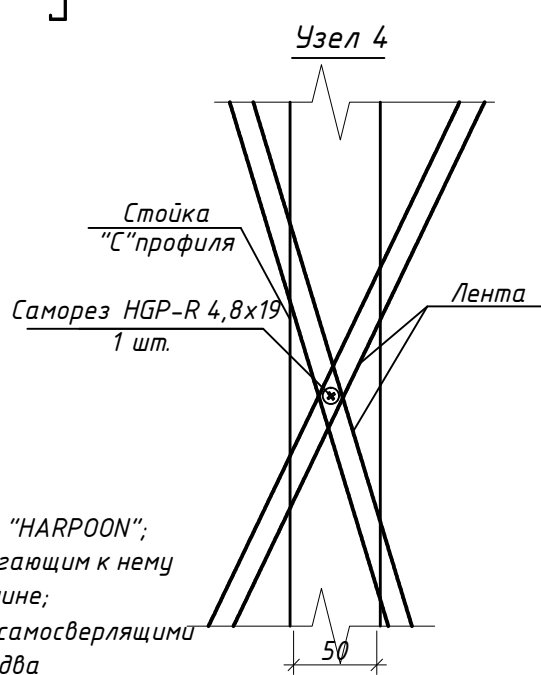
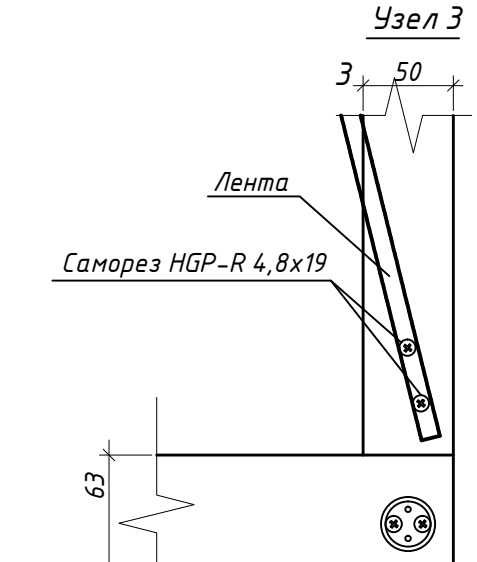
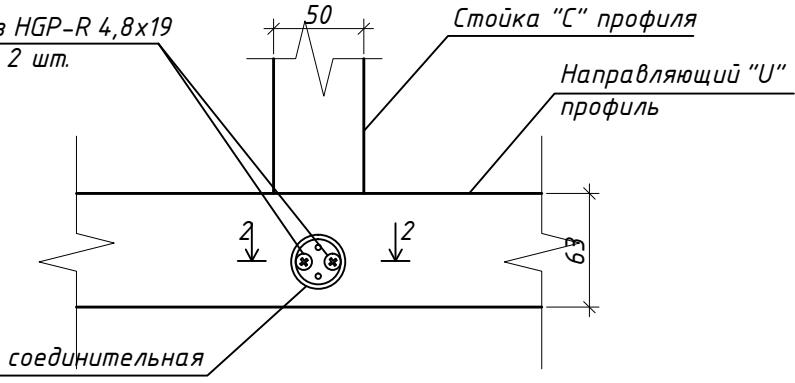
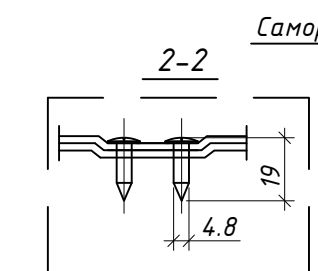
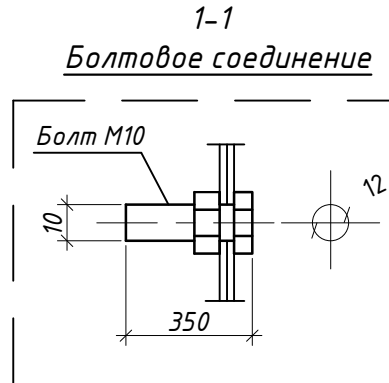
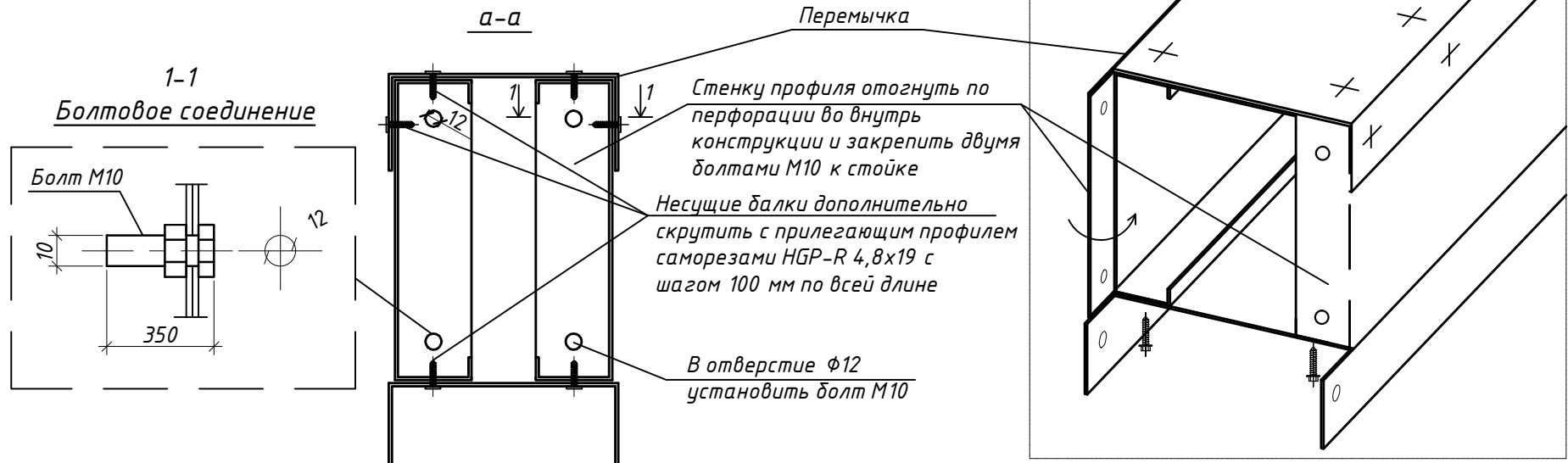
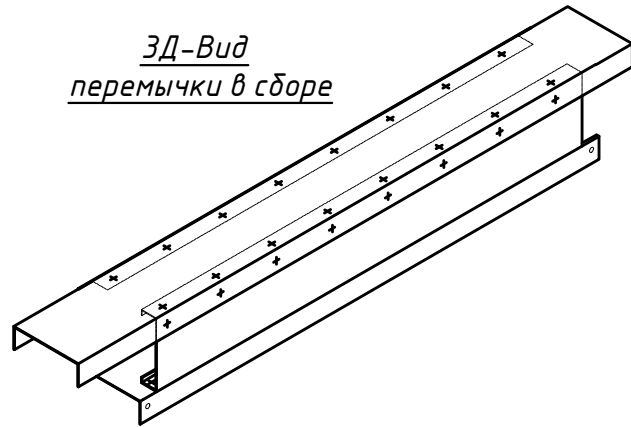
Подп. и дата

Инв. №подл.

Типовые узлы сборки



3Д-Вид перемычки в сборе



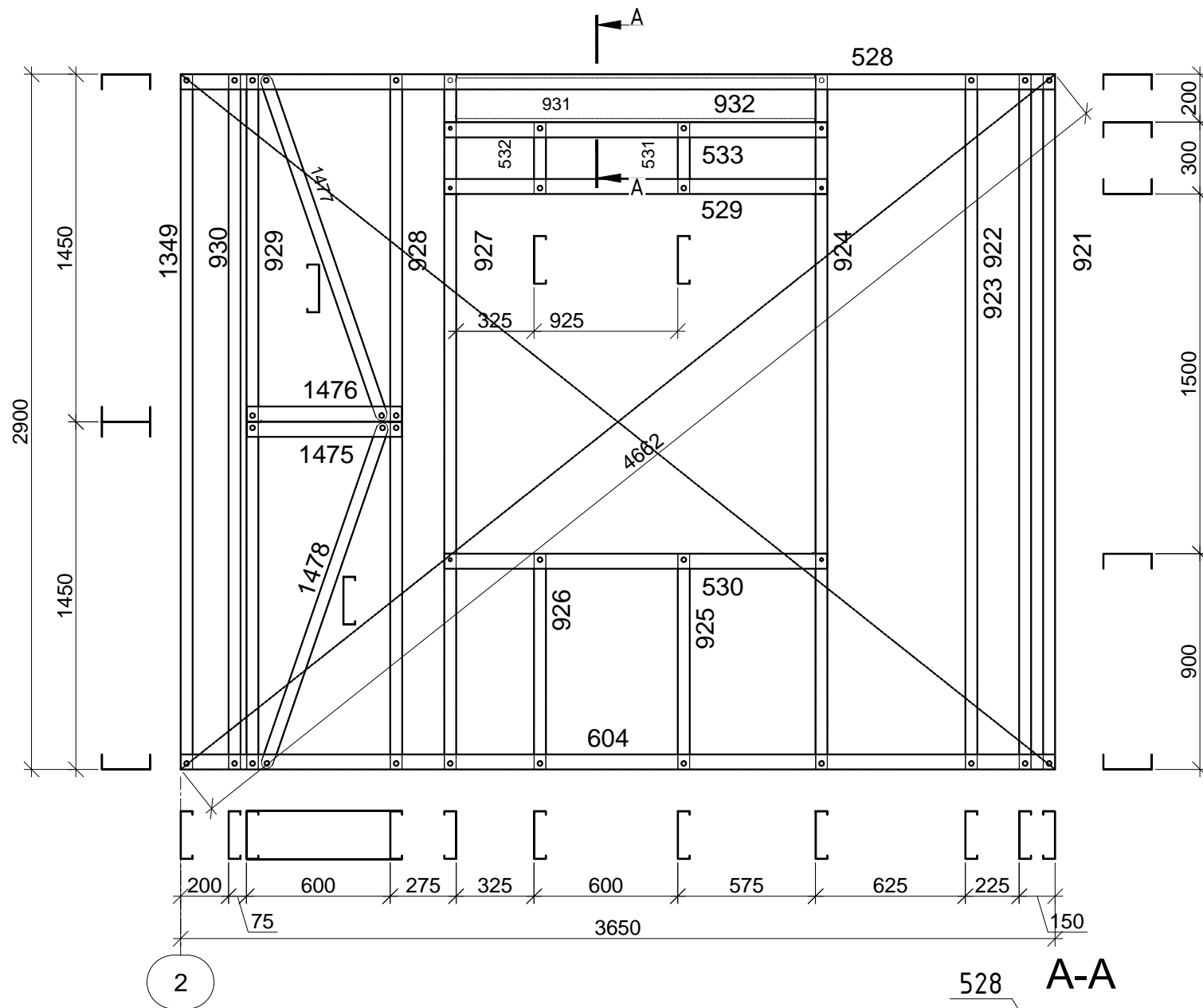
Примечания :

1. Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
2. Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
3. Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
4. Стоечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
5. Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
6. Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп. уч.	Лист	Ндк	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
							РД	19	48
							Типовые узлы сборки		

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. №подл.

NSP_1_!!!



- Примечания:**
- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "НАРПООН";
 - Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
 - Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
 - Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
 - Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
 - Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

NSP_1_!!! -1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-82	931	SA-200-20-C-IN	1	1,579	0,008
Z-82	932	SA-200-20-C-IN	1	1,579	0,008
SA-200-20-C-IN		Всего по профилю	2		0,016
Z-1	923	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	930	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	1349	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-13	531	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-13	532	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-17	925	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-17	926	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-74	921	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-74	922	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-84	924	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-84	927	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-201	928	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-201	929	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-234	1478	SA-200-12-TC-IN	1	1,523	0,005
Z-240	1477	SA-200-12-TC-IN	1	1,522	0,005
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	15		0,094
Z-9	529	SA-200-12-TU-	1	1,598	0,005
Z-9	530	SA-200-12-TU-	1	1,598	0,005
Z-9	533	SA-200-12-TU-	1	1,598	0,005
Z-12	528	SA-200-12-TU-	1	3,65	0,011
Z-75	604	SA-200-12-TU-	1	3,65	0,011
Z-238	1475	SA-200-12-TU-	1	0,648	0,002
Z-239	1476	SA-200-12-TU-	1	0,648	0,002
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	7		0,040
		Всего	24		0,150

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №подл.

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Ефремикин				
Инженер	Ночвай				
Менеджер	Колесников				

ШИФР:00628-КМ/КМД

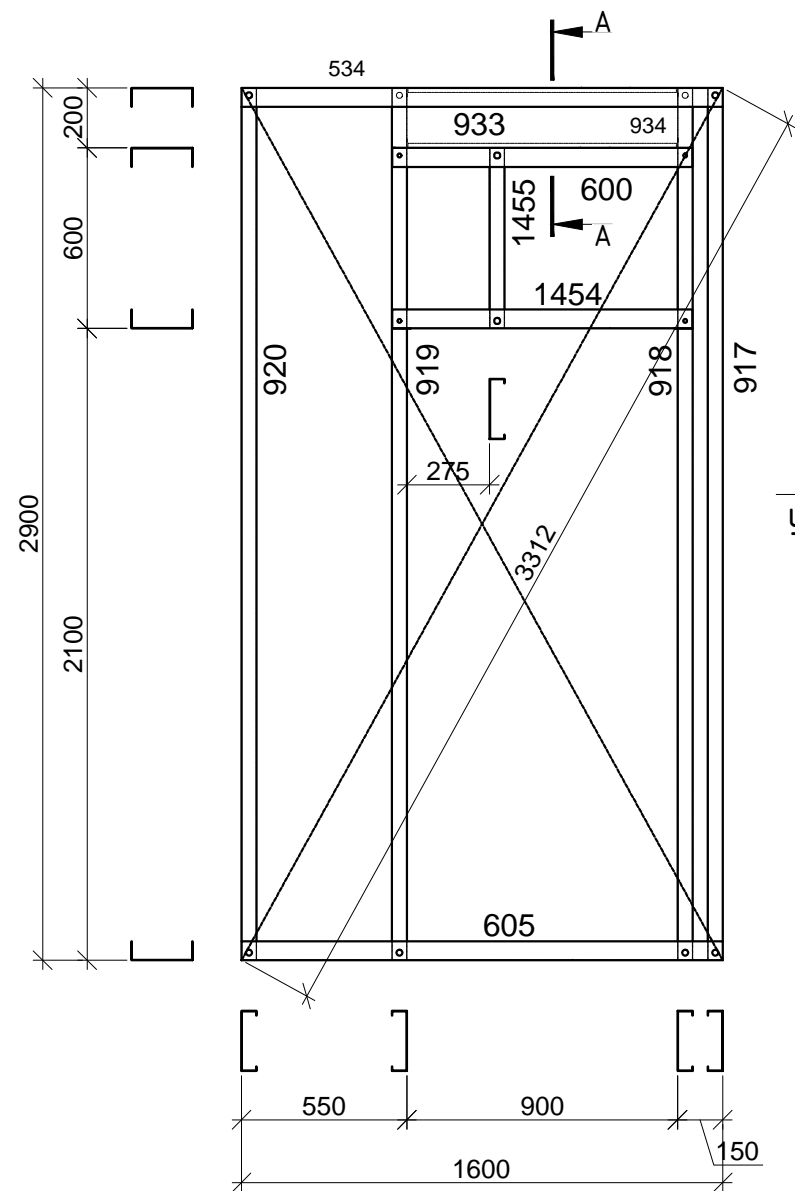
Заказчик: Пыжов Андрей

Дом: 6,0X12,5 м

Стадия	Лист	Листов
РД	20	48

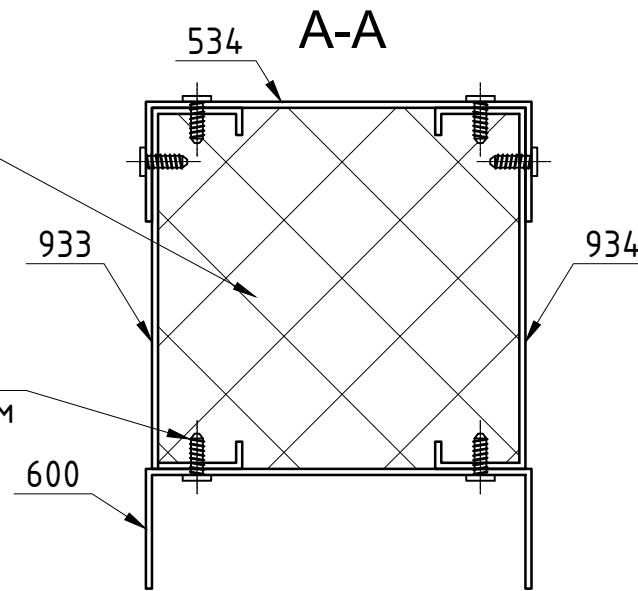
NSP_1_!!!

NSP_2_!!!



Утеплитель вложить при сборке

Саморез НГР-R 4.8x19 установить с шагом 100 мм



NSP_2_!!! -1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-8	933	SA-200-20-C-IN	1	0,979	0,005
Z-8	934	SA-200-20-C-IN	1	0,979	0,005
SA-200-20-C-IN		Всего по профилю	2		0,010
Z-1	917	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-5	1455	SA-200-12-TC-IN	1	0,598	0,002
Z-74	920	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-190	918	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-190	919	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	5		0,036
Z-7	600	SA-200-12-TU-OUT	1	0,998	0,003
Z-7	1454	SA-200-12-TU-OUT	1	0,998	0,003
Z-90	534	SA-200-12-TU-OUT	1	1,6	0,005
Z-90	605	SA-200-12-TU-OUT	1	1,6	0,005
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	4		0,016
Всего			11		0,062

Согласовано

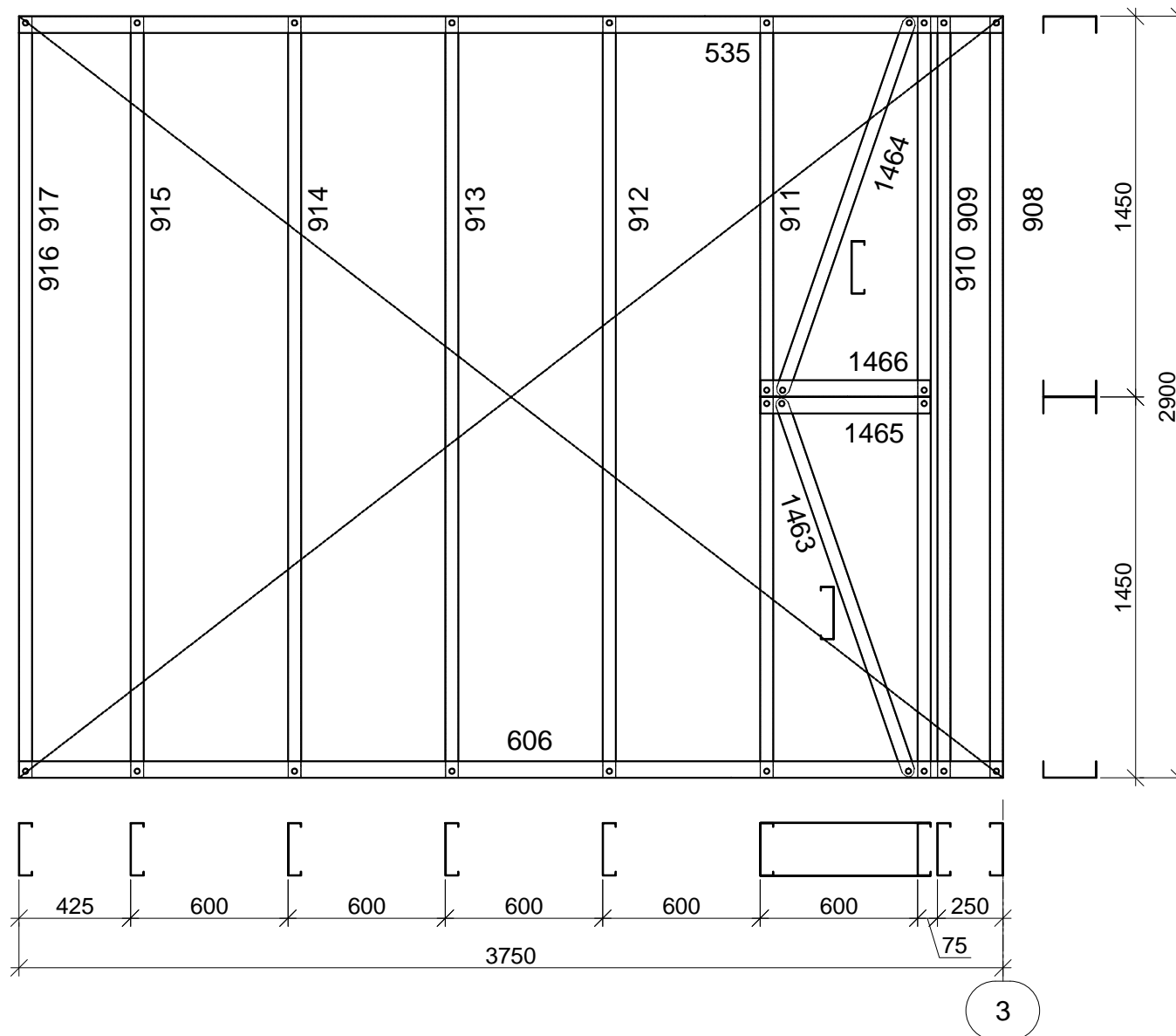
Изм. № Подп. и дата Инв. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Ндк	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
NSP_2_!!!				РД	21
				Листов	48

NSP_3_TERMO scale 1:25



NSP_3_TERMO -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-1	908	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	909	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	912	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	913	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	914	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	915	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	916	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-201	910	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-201	911	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-234	1463	SA-200-12-TC-IN	1	1,523	0,005
Z-235	1464	SA-200-12-TC-IN	1	1,522	0,005
SA-200-12-TC-IN	Всего по профилю		11		0,087
Z-92	535	SA-200-12-TU-	1	3,75	0,011
Z-199	606	SA-200-12-TU- OUT	1	3,75	0,011
Z-236	1465	SA-200-12-TU- OUT	1	0,648	0,002
Z-237	1466	SA-200-12-TU-	1	0,648	0,002
SA-200-12-TU-OUT	Всего по профилю		4		0,026
Всего			15		0,113

Согласовано

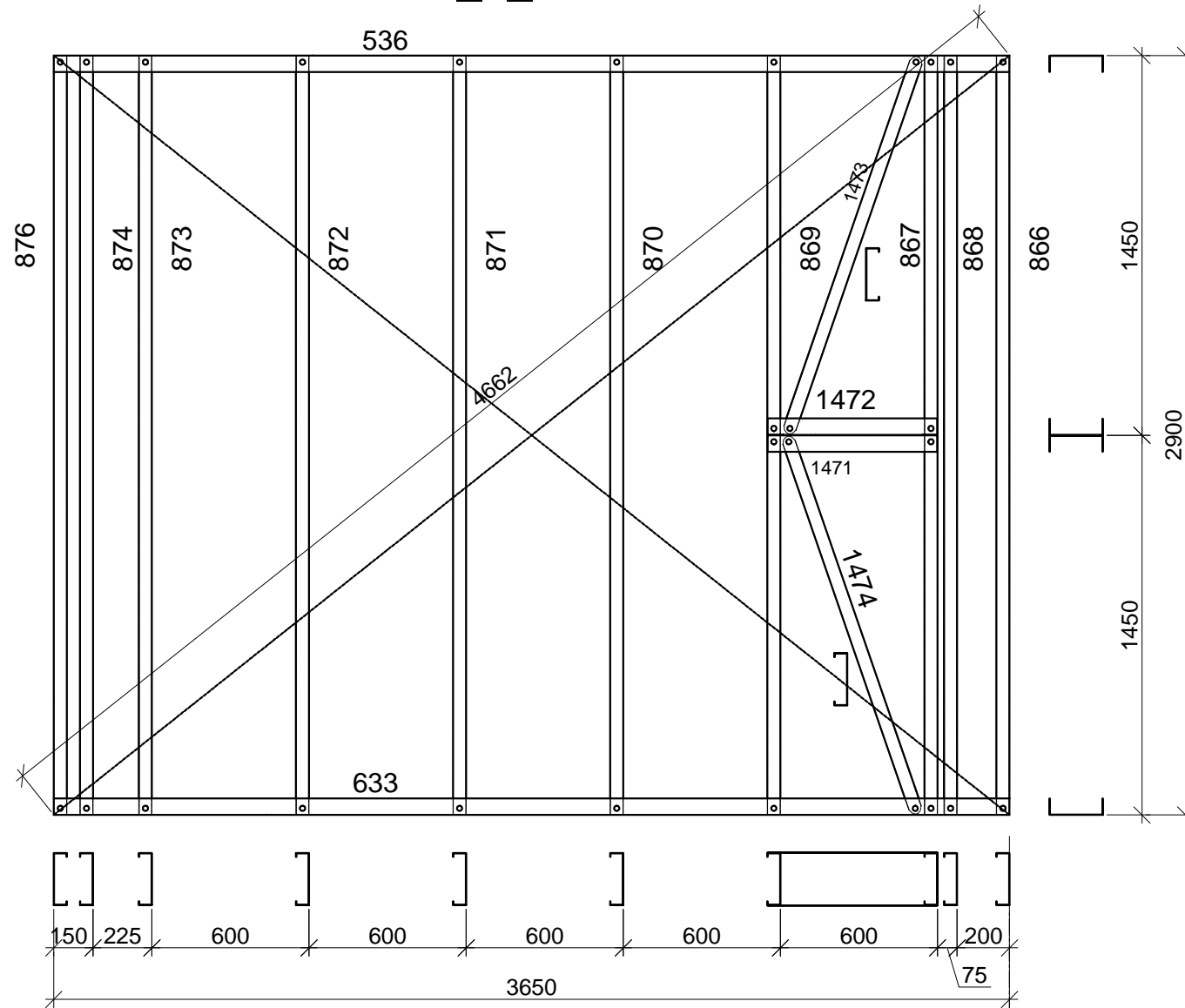
Изм. № Подп. и дата Инв. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп	Лист	Док	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников		РД	22	48
							NSP_3_TERMO		

NSP_4_TERMО



2

NSP_4_TERMО -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-1	866	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	867	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	870	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	871	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	872	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	873	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	874	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	876	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-201	868	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-201	869	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-234	1474	SA-200-12-TC-IN	1	1,523	0,005
Z-240	1473	SA-200-12-TC-IN	1	1,522	0,005
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	12		0,096
Z-93	536	SA-200-12-TU-	1	3,65	0,011
Z-200	633	SA-200-12-TU-	1	3,65	0,011
Z-238	1471	SA-200-12-TU-OUT	1	0,648	0,002
Z-239	1472	SA-200-12-TU-	1	0,648	0,002
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	4		0,026
		Всего	16		0,121

Согласовано

Изм. №
Коп. уч.
Лист
Индок.
Подп.
Дата
Инв. №подл.
Взам. инв. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД

Заказчик: Пыжов Андрей

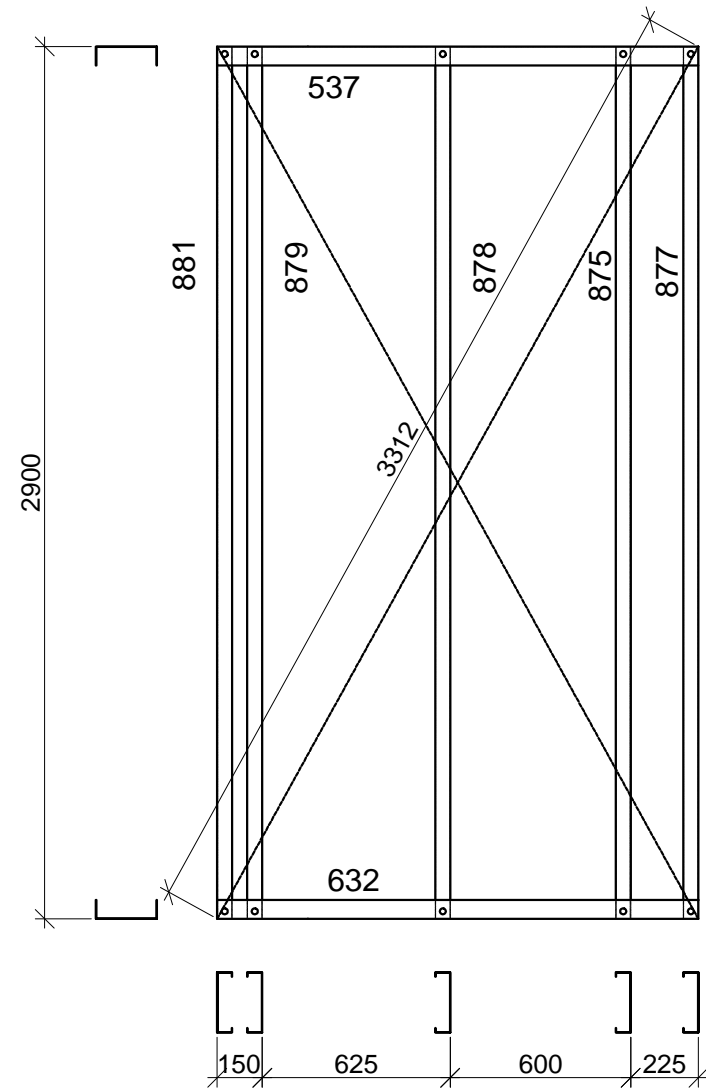
Изм.	Коп. уч.	Лист	Индок.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер			
Ефремкин	Ночвай	Колесников			

Дом: 6,0X12,5 м

Стадия	Лист	Листов
РД	23	48

NSP_4_TERMО

NSP_5_TERMО



NSP_5_TERMО -1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-1	875	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	877	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	878	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	879	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	881	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	5		0,043
Z-76	537	SA-200-12-TU-	1	1,6	0,005
Z-76	632	SA-200-12-TU-OUT	1	1,6	0,005
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	2		0,010
		Всего	7		0,053

Согласовано

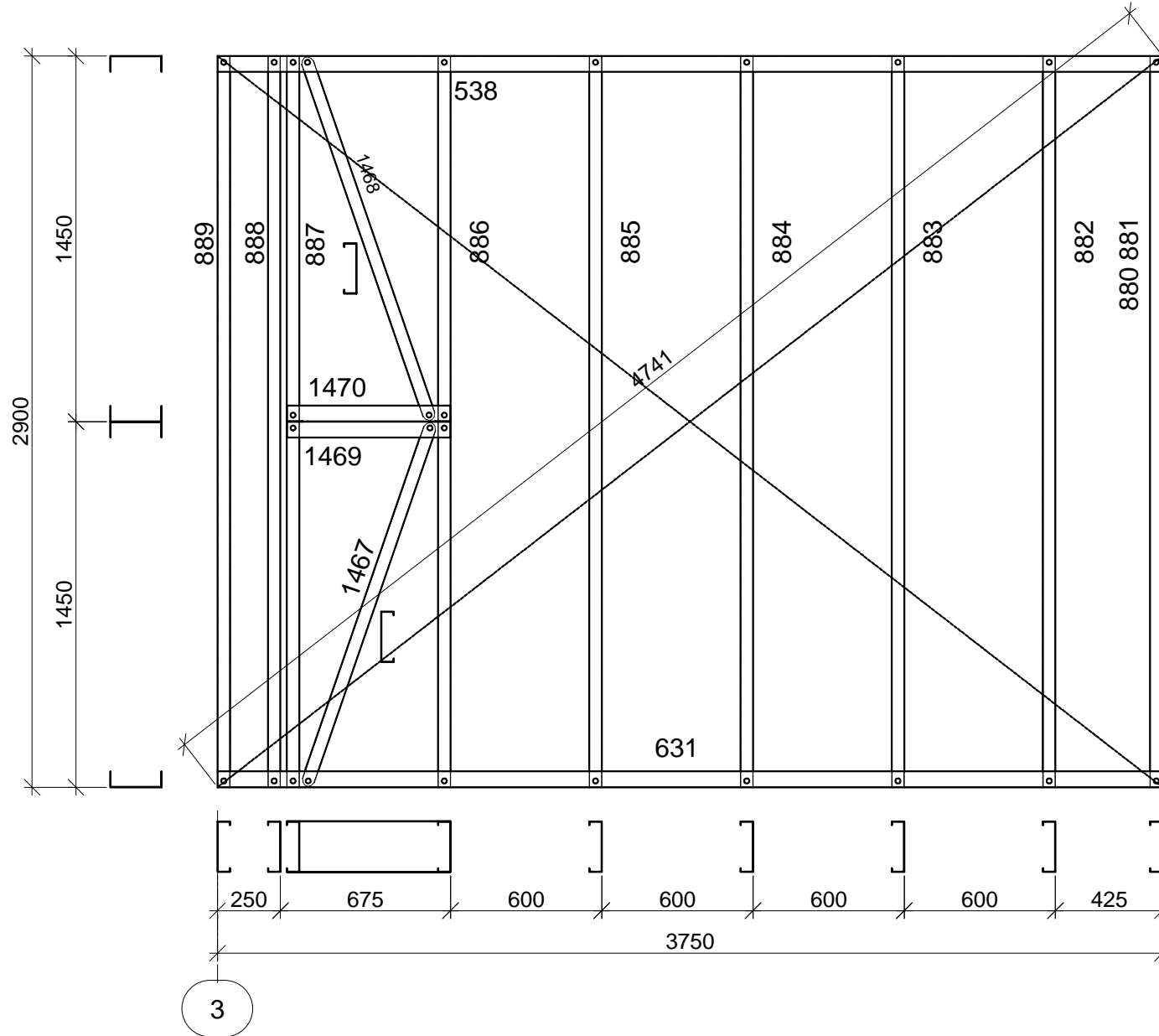
Изм. № Подп. и дата Инв. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Ндк	Подп.	Дата
Рук. отдела	Ефремкин				
Инженер	Ночвай				
Менеджер	Колесников				
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
NSP_5_TERMО				РД	48

NSP_6_TERMО



NSP_6_TERMО -1 шт.

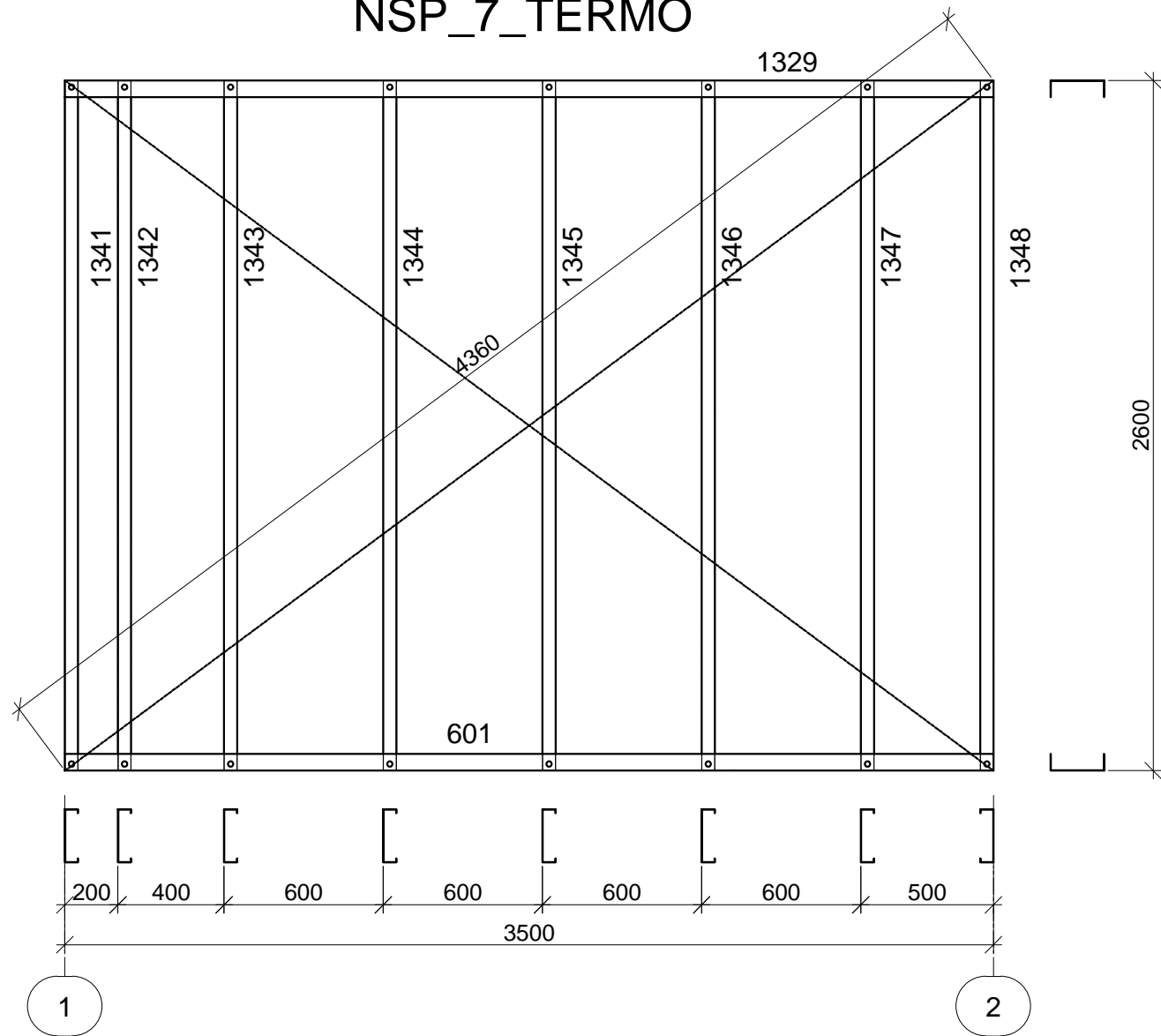
Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина, (м)	Масса, (т)
			шт		
Z-1	880	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	882	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	883	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	884	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	885	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	888	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	889	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-201	886	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-201	887	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-234	1467	SA-200-12-TC-IN	1	1,523	0,005
Z-235	1468	SA-200-12-TC-IN	1	1,522	0,005
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	11		0,087
Z-92	538	SA-200-12-TU- OUT	1	3,75	0,011
Z-199	631	SA-200-12-TU- OUT	1	3,75	0,011
Z-236	1469	SA-200-12-TU- OUT	1	0,648	0,002
Z-237	1470	SA-200-12-TU-	1	0,648	0,002
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	4		0,026
		Всего	15		0,113

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Ндк	Подп.	Дата
Рук. отдела	Ефремкин				
Инженер	Ночвай		АИ		
Менеджер	Колесников				
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
				РД	25
NSP_6_TERMО				Листов	48

NSP_7_TERMO



NSP_7_TERMO -2 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-228	1341	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1342	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1343	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1344	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1345	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1346	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1347	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1348	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	8		0,062
Z-173	601	SA-200-12-TU- OUT	1	3,5	0,010
Z-173	1329	SA-200-12-TU- OUT	1	3,5	0,010
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	2		0,021
		Всего	10		0,083

Согласовано

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. №подл.

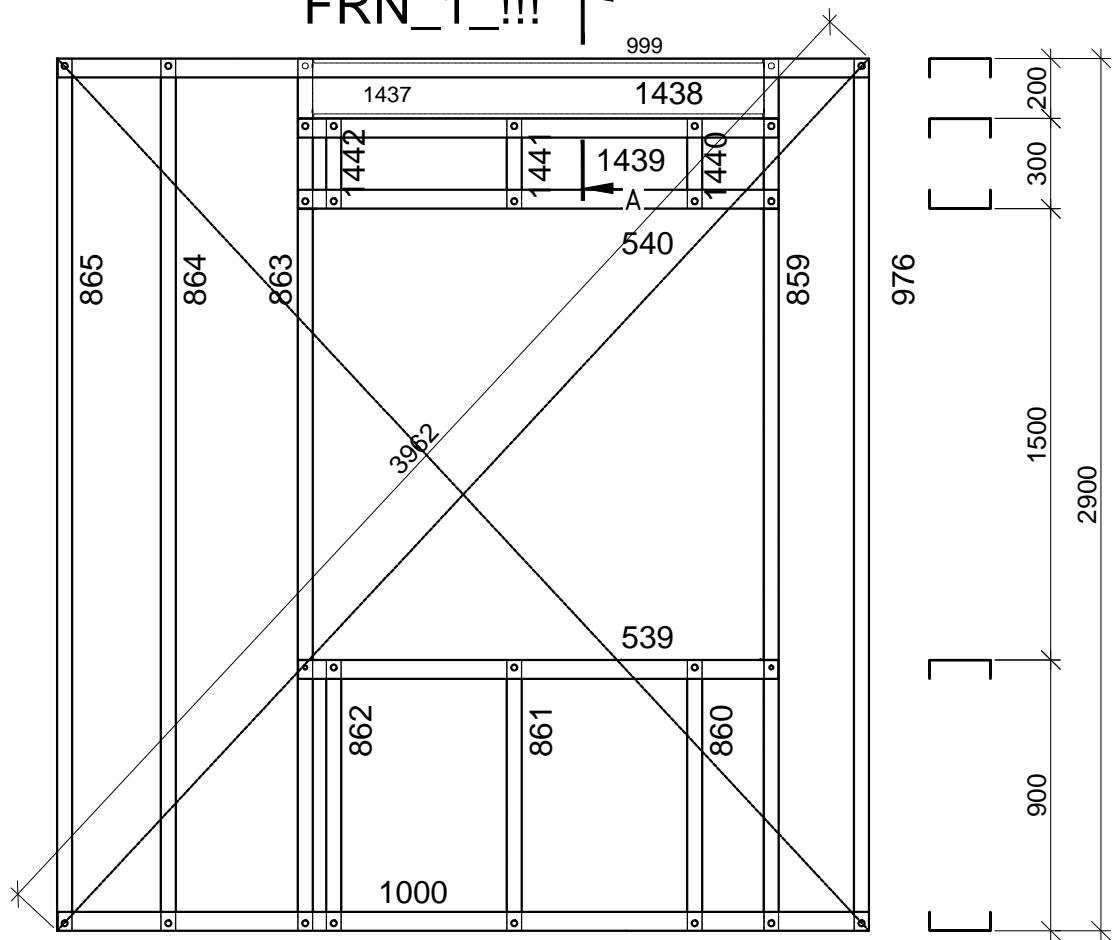
Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

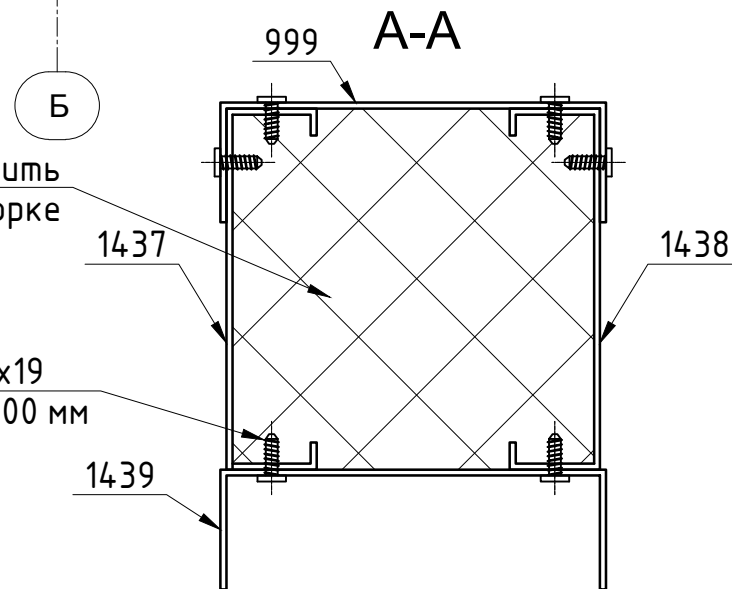
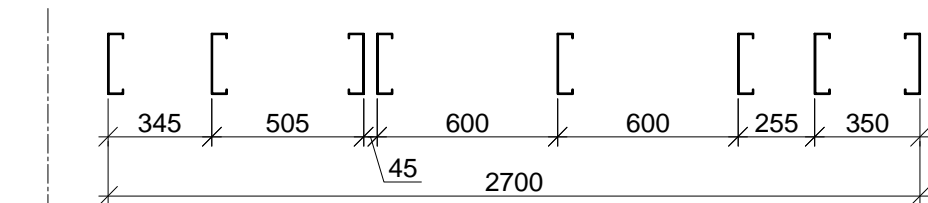
						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп	Лист	Ндк	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела		Ефремкин					РД	26	48
Инженер		Ночвай		АИ					
Менеджер		Колесников				NSP_7_TERMO			

FRN_1_!!!

FRN_1_!!! -1 шт.



Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-82	1437	SA-200-20-C-IN	1	1,579	0,008
Z-82	1438	SA-200-20-C-IN	1	1,579	0,008
SA-200-20-C-IN		Всего по профилю	2		0,016
Z-1	864	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	865	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	976	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-13	1440	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-13	1441	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-13	1442	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-17	860	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-17	861	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-17	862	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-19	859	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-19	863	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	11		0,054
Z-24	539	SA-200-12-TU- OUT	1	1,598	0,005
Z-87	1000	SA-200-12-TU- OUT	1	2,7	0,008
Z-106	999	SA-200-12-TU- OUT	1	2,7	0,008
Z-153	540	SA-200-12-TU- OUT	1	1,598	0,005
Z-153	1439	SA-200-12-TU- OUT	1	1,598	0,005
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	5		0,030
Всего			18		0,100



Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 марки "НАРПООН";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Ндк	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремин	Ночвай	Колесников
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
FRN_1_!!!				РД	27
				Листов	48

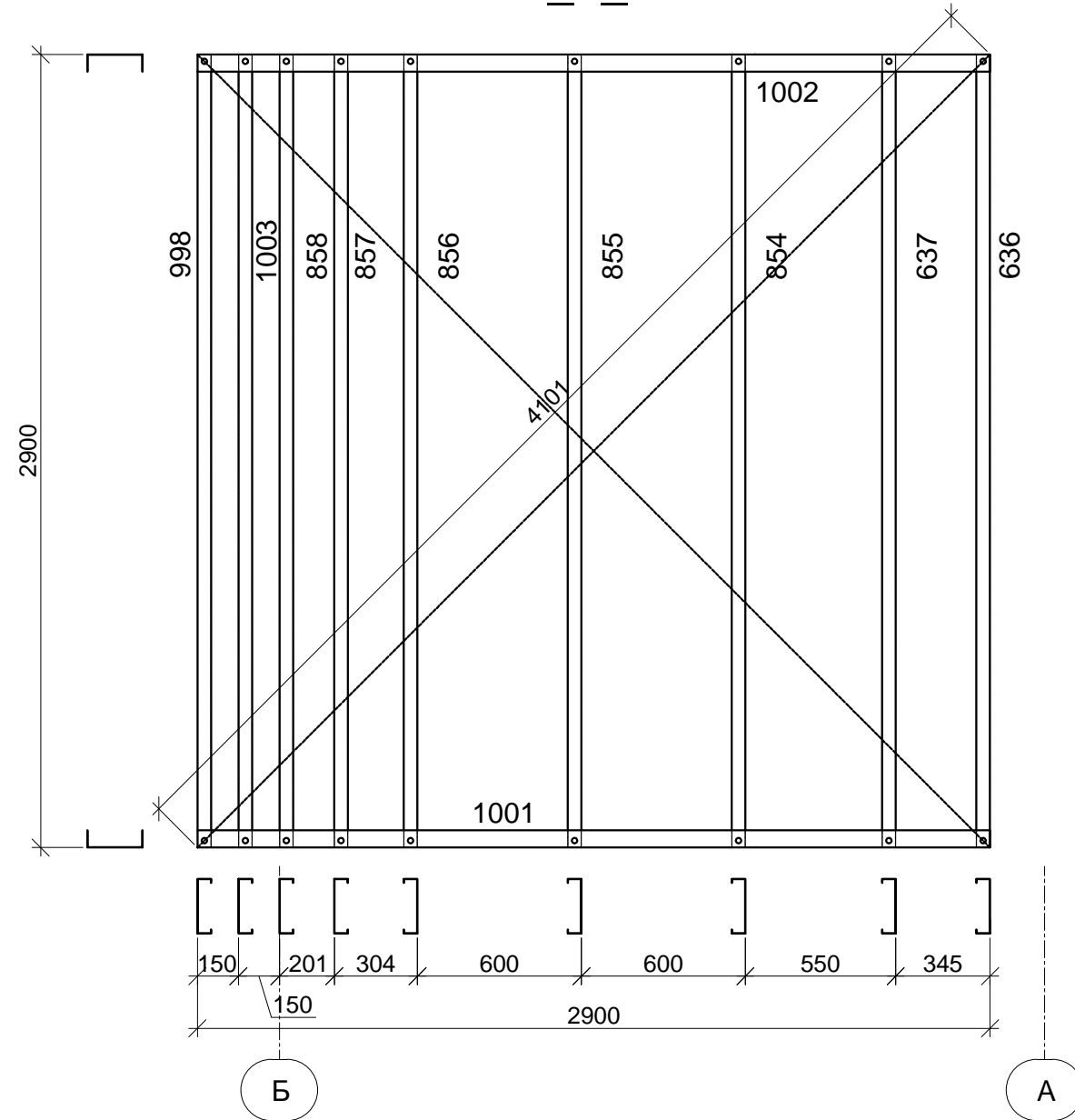
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №подл.

FRN_2_TERMО



FRN_2_TERMО -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-1	636	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	637	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	854	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	855	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	856	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	857	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	858	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	998	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	1003	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	9		0,078
Z-171	1001	SA-200-12-TU- OUT	1	2,9	0,009
Z-171	1002	SA-200-12-TU- OUT	1	2,9	0,009
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	2		0,017
		Всего	11		0,095

Согласовано

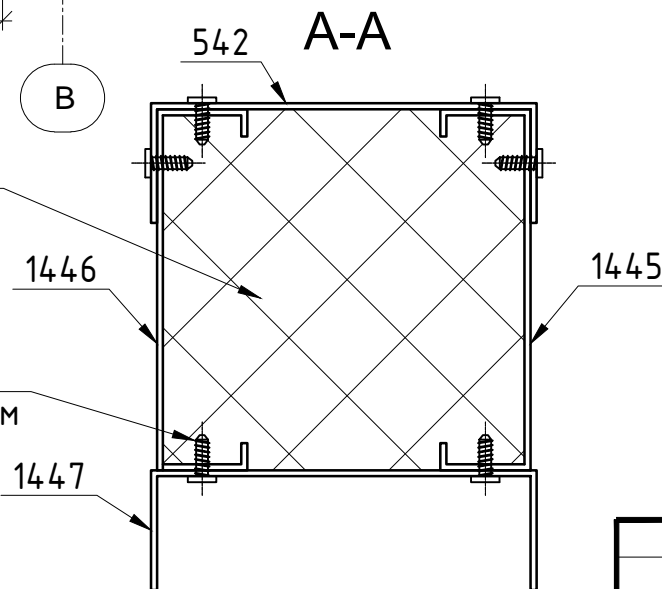
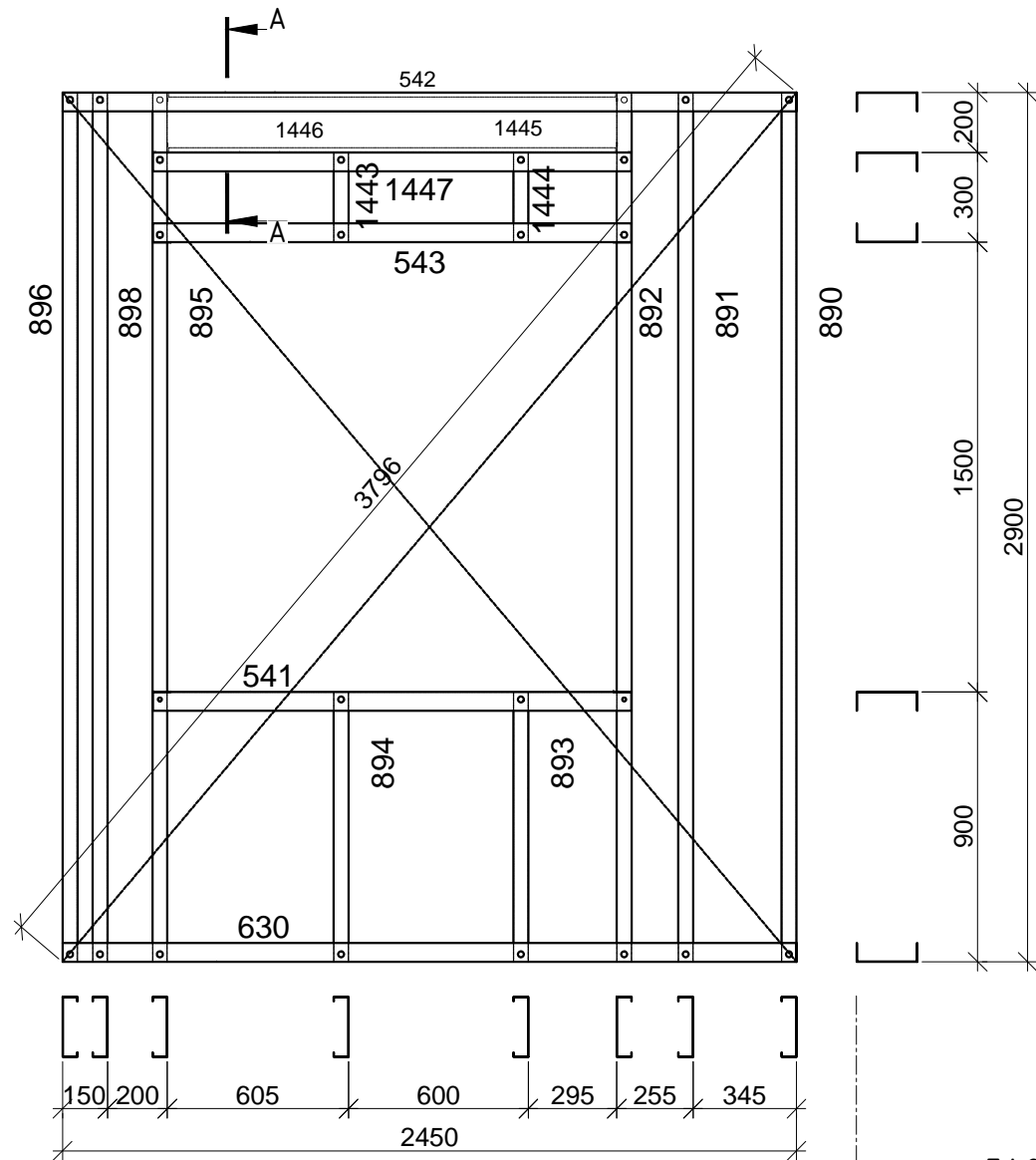
Изм. №
Подп. и дата
Инт. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты M10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Ефремкин				
Инженер	Ночвай				
Менеджер	Колесников				
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
FRN_2_TERMО				РД	28
				Листов	48

FRN_3_!!!



Саморез НGР-R 4.8x19
установить с шагом 100 мм

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами НGР-R 4,8x19 марки "НАРРООН";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами НGР-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами НGР-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

FRN_3_!!! -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина, (м)	Масса, (т)
			шт		
Z-82	1445	SA-200-20-C-IN	1	1,579	0,008
Z-82	1446	SA-200-20-C-IN	1	1,579	0,008
SA-200-20-C-IN		Всего по профилю	2		0,016
Z-1	890	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	896	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	898	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-13	1443	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-13	1444	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-17	893	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-17	894	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-19	892	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-19	895	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-74	891	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	10		0,059
Z-14	542	SA-200-12-TU- OUT	1	2,45	0,007
Z-20	541	SA-200-12-TU- OUT	1	1,598	0,005
Z-102	630	SA-200-12-TU- OUT	1	2,45	0,007
Z-151	543	SA-200-12-TU- OUT	1	1,598	0,005
Z-151	1447	SA-200-12-TU- OUT	1	1,598	0,005
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	5		0,029
Всего			17		0,104

Изм.						Коп. уч.						Лист						№ док						Подп.						Дата																	
Рук. отдела												Ефремкин												Инженер						Ночвай						Менеджер						Колесников					
Дом: 6,0X12,5 м												Стадия						Лист						Листов																							
FRN_3_!!!												РД						29						48																							

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

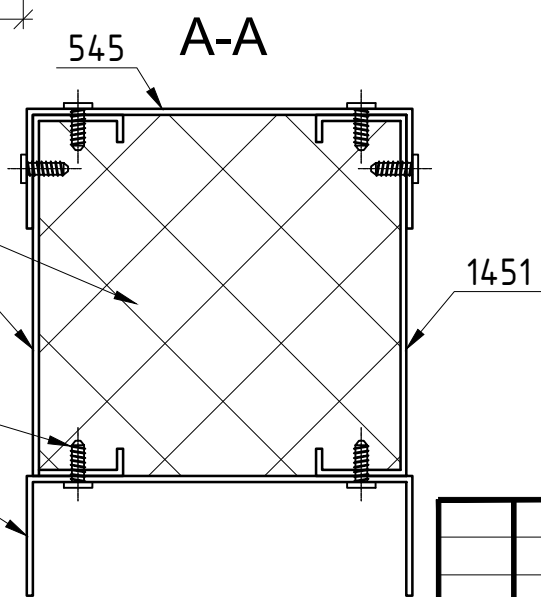
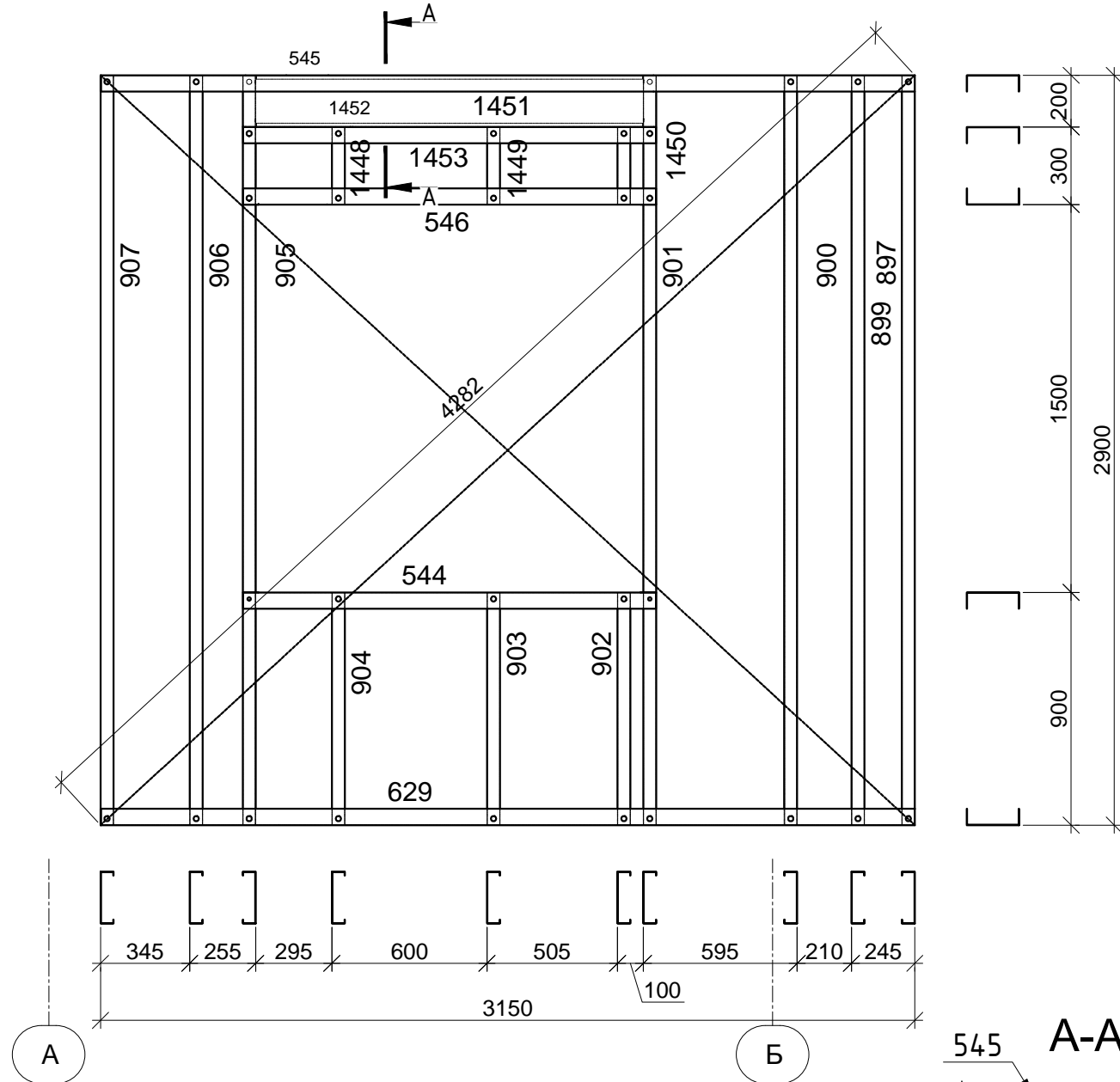
Инв. №подл.

Б

Б

A-A

FRN_4_!!!



FRN_4_!!! -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-82	1451	SA-200-20-C-IN	1	1,579	0,008
Z-82	1452	SA-200-20-C-IN	1	1,579	0,008
SA-200-20-C-IN		Всего по профилю	2		0,016
Z-1	897	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	900	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	906	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-1	907	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-13	1448	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-13	1449	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-13	1450	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-17	902	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-17	903	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-17	904	SA-200-12-TC-IN	1	0,898	0,003
Z-19	901	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-19	905	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
Z-74	899	SA-200-12-TC-IN	1	2,898	0,009
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	13		0,071
Z-26	544	SA-200-12-TU- OUT	1	1,598	0,005
Z-99	545	SA-200-12-TU-	1	3,15	0,009
Z-110	629	SA-200-12-TU- OUT	1	3,15	0,009
Z-155	546	SA-200-12-TU-	1	1,598	0,005
Z-155	1453	SA-200-12-TU-	1	1,598	0,005
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	5		0,033
		Всего	20		0,120

Согласовано

Изм. № Подп. и дата Инв. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 марки "НАРПОН";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами НГР-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Рук. отдела		Ефремкин			
Инженер		Ночвай		АН	
Менеджер		Колесников			

ШИФР:00628-КМ/КМД

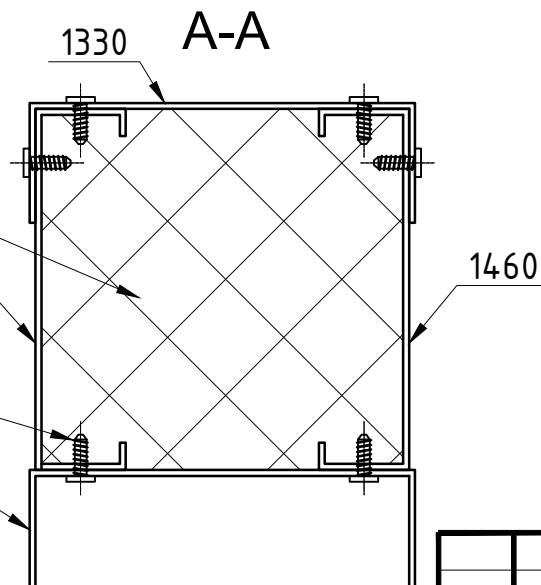
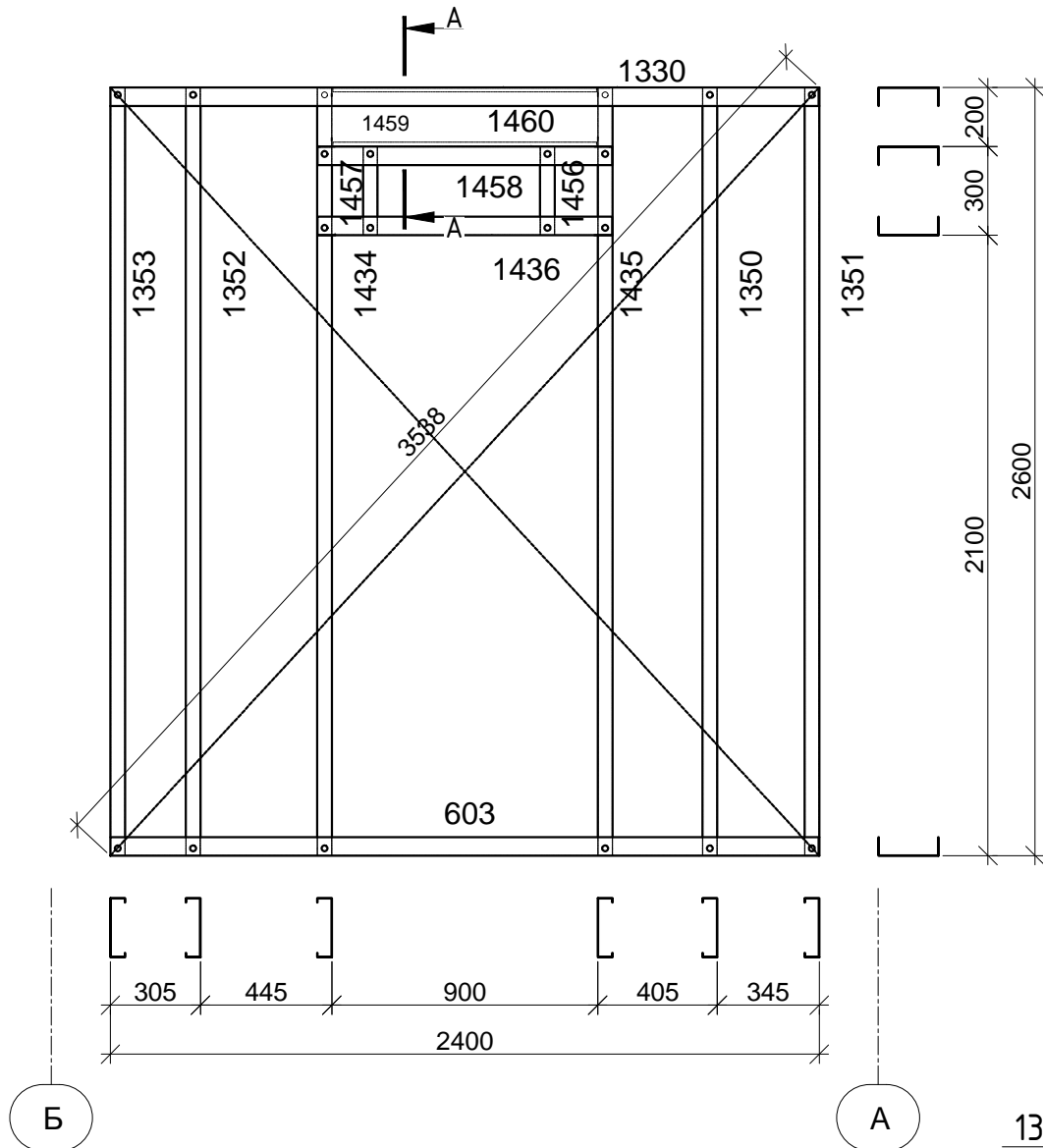
Заказчик: Пыжов Андрей

Дом: 6,0X12,5 м

Стадия	Лист	Листов
РД	30	48

FRN_4_!!!

FRN_5_!!!



Утеплитель вложить при сборке

Саморез НGR-R 4.8x19 установить с шагом 100 мм

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами НGR-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами НGR-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами НGR-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

FRN_5_!!! -1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-8	1459	SA-200-20-C-IN	1	0,979	0,005
Z-8	1460	SA-200-20-C-IN	1	0,979	0,005
SA-200-20-C-IN		Всего по профилю	2		0,010
Z-228	1350	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1351	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1352	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-228	1353	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-229	1434	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-229	1435	SA-200-12-TC-IN	1	2,598	0,008
Z-231	1456	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
Z-231	1457	SA-200-12-TC-IN	1	0,298	0,001
SA-200-12-TC-IN		Всего по профилю	8		0,048
Z-180	603	SA-200-12-TU-	1	2,4	0,007
Z-180	1330	SA-200-12-TU-	1	2,4	0,007
Z-230	1436	SA-200-12-TU-OUT	1	0,998	0,003
Z-232	1458	SA-200-12-TU-OUT	1	0,998	0,003
SA-200-12-TU-OUT		Всего по профилю	4		0,020
		Всего	14		0,078

Согласовано

Изм. № Подп. и дата Инв. №

Изм.	Коп. уч.	Лист	Н. док.	Подп.	Дата
Рук. отдела		Ефремкин			
Инженер		Ночвай			
Менеджер		Колесников			

ШИФР:00628-КМ/КМД

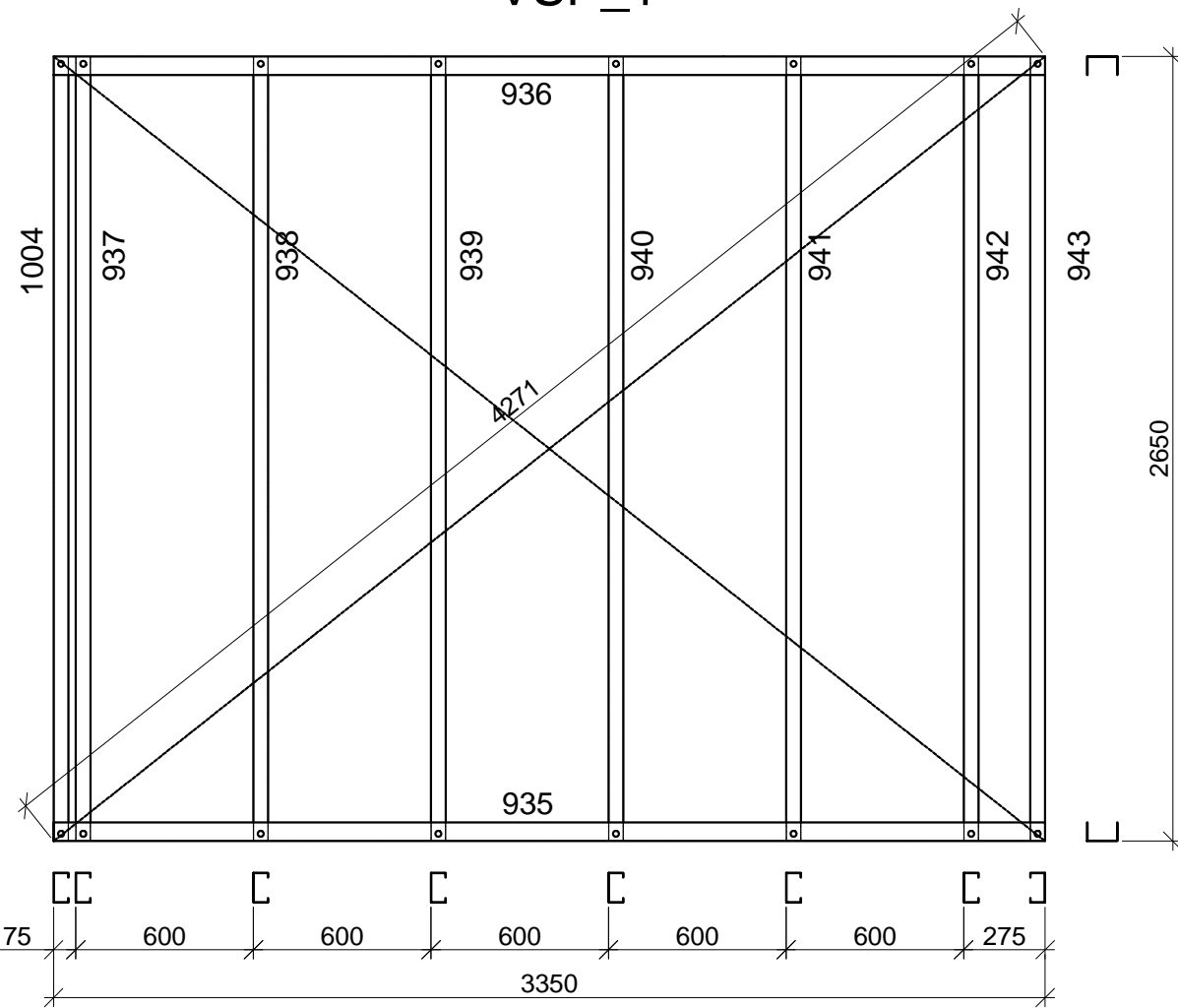
Заказчик: Пыжов Андрей

Дом: 6,0X12,5 м

Стадия	Лист	Листов
РД	31	48

FRN_5_!!!

VSP_1



VSP_1 -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-30	937	SA-100-10-C-IN	1	2,648	0,005
Z-30	938	SA-100-10-C-IN	1	2,648	0,005
Z-30	939	SA-100-10-C-IN	1	2,648	0,005
Z-30	940	SA-100-10-C-IN	1	2,648	0,005
Z-30	941	SA-100-10-C-IN	1	2,648	0,005
Z-30	942	SA-100-10-C-IN	1	2,648	0,005
Z-30	943	SA-100-10-C-IN	1	2,648	0,005
Z-30	1004	SA-100-10-C-IN	1	2,648	0,005
SA-100-10-C-IN		Всего по профилю	8		0,037
Z-3	935	SA-100-10-U-OUT	1	3,35	0,006
Z-3	936	SA-100-10-U-OUT	1	3,35	0,006
SA-100-10-U-OUT		Всего по профилю	2		0,012
		Всего	10		0,048

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №подл.

2

Примечания :

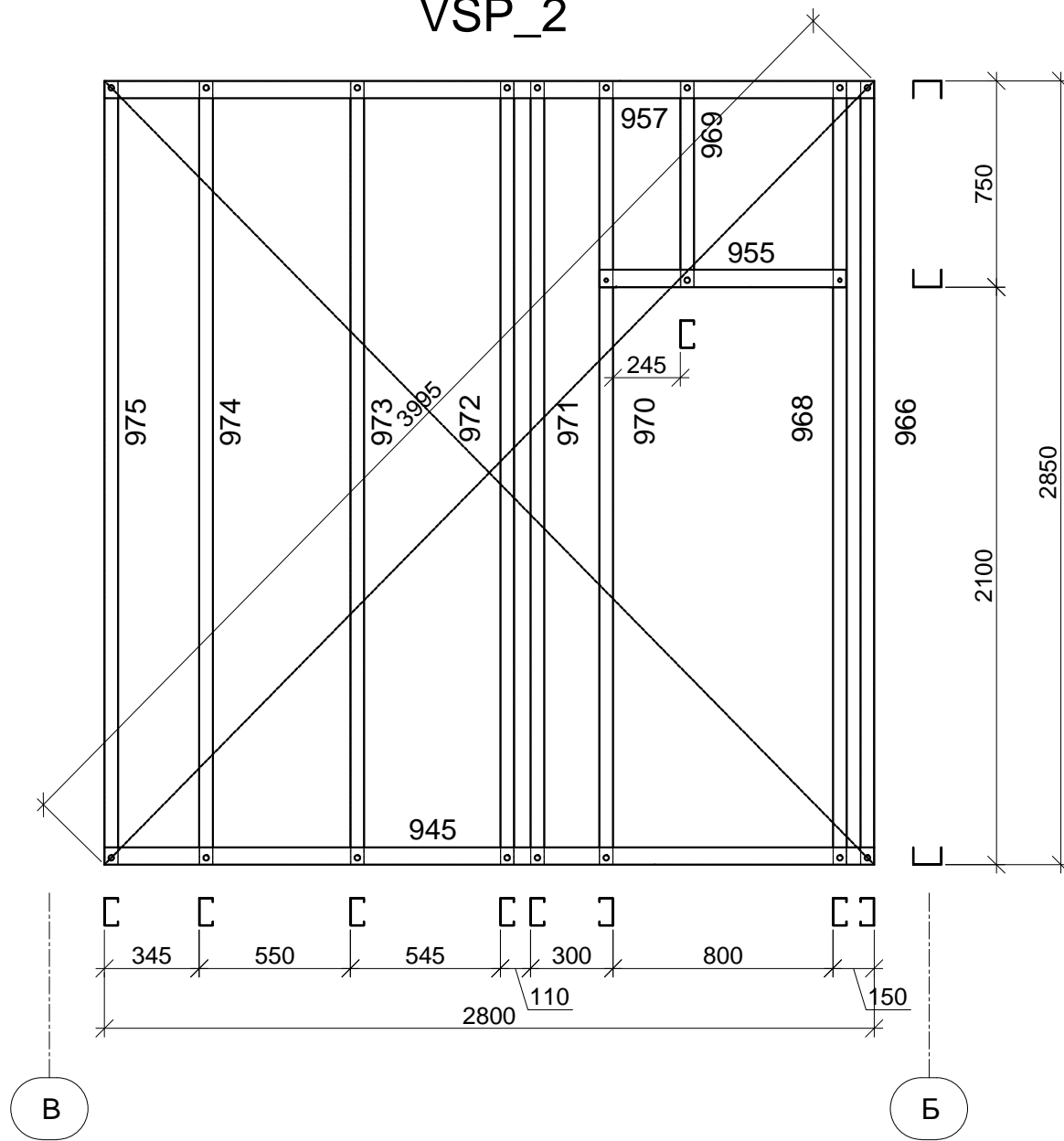
- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД

Заказчик: Пыжов Андрей

Изм.	Коп. уч.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата
Рук. отдела	Ефремкин				
Инженер	Ночвай				
Менеджер	Колесников				
<p>Дом: 6,0X12,5 м</p>					
VSP_1					

VSP_2



VSP_2 -1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-29	966	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	971	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	972	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	973	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	974	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	975	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-58	969	SA-100-15-C-IN	1	0,747	0,002
Z-101	968	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-101	970	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
SA-100-15-C-IN		Всего по профилю	9		0,060
Z-44	955	SA-100-15-U-OUT	1	0,897	0,002
Z-97	957	SA-100-15-U-OUT	1	2,8	0,007
Z-117	945	SA-100-15-U-OUT	1	2,8	0,007
SA-100-15-U-OUT		Всего по профилю	3		0,016
		Всего	12		0,076

Согласовано

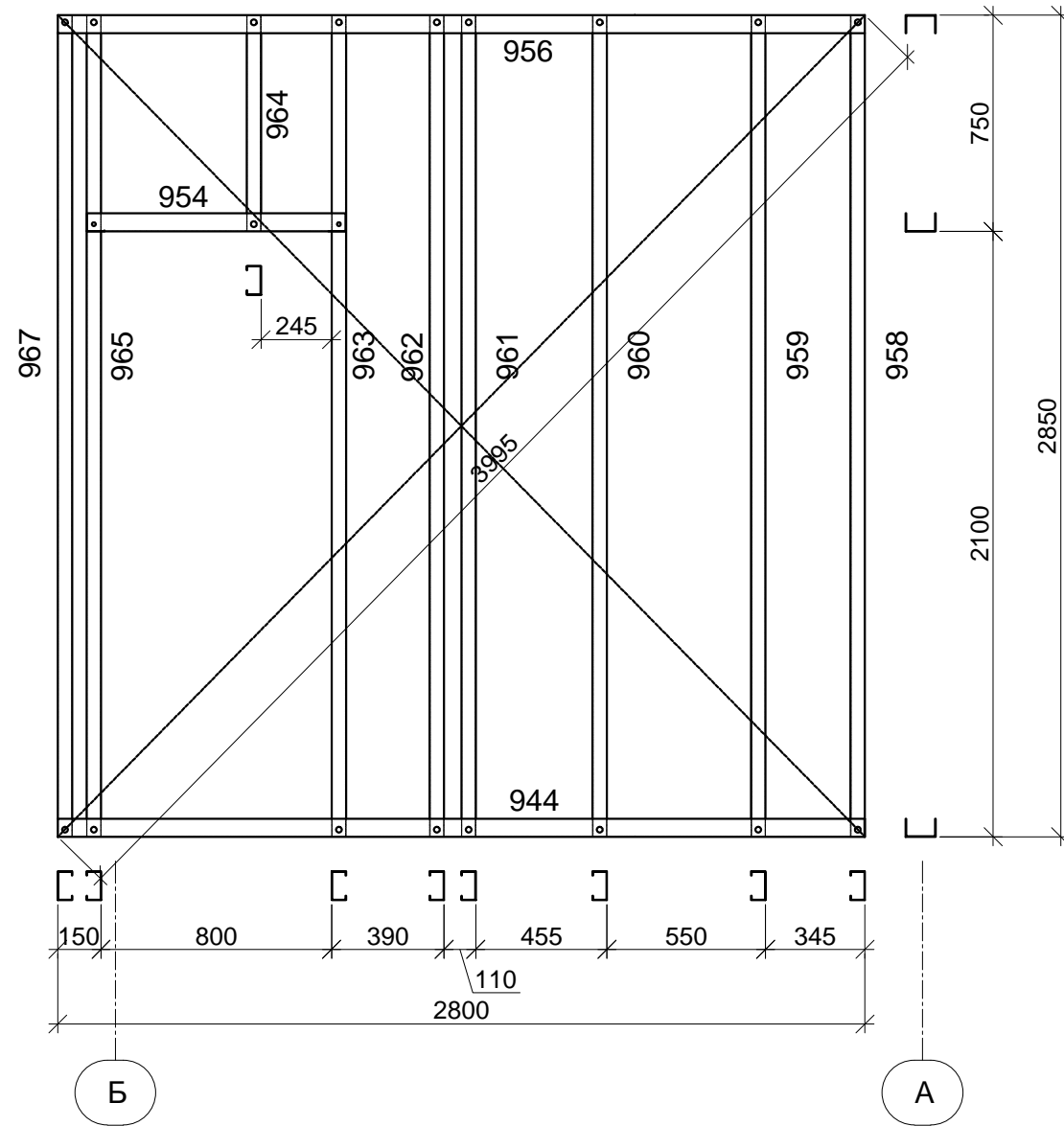
Изм. № Подп. и дата Инв. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Издок	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
VSP_2				РД	33
				Листов	48

VSP_3



VSP_3 -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-29	960	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-29	961	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-29	962	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-29	967	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	958	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	959	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-64	964	SA-100-15-C-IN	1	0,747	0,002
Z-101	963	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-101	965	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
SA-100-15-C-IN		Всего по профилю	9		0,060
Z-43	954	SA-100-15-U-OUT	1	0,897	0,002
Z-96	944	SA-100-15-U-OUT	1	2,8	0,007
Z-202	956	SA-100-15-U-OUT	1	2,8	0,007
SA-100-15-U-OUT		Всего по профилю	3		0,016
		Всего	12		0,076

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №подл.

Примечания :

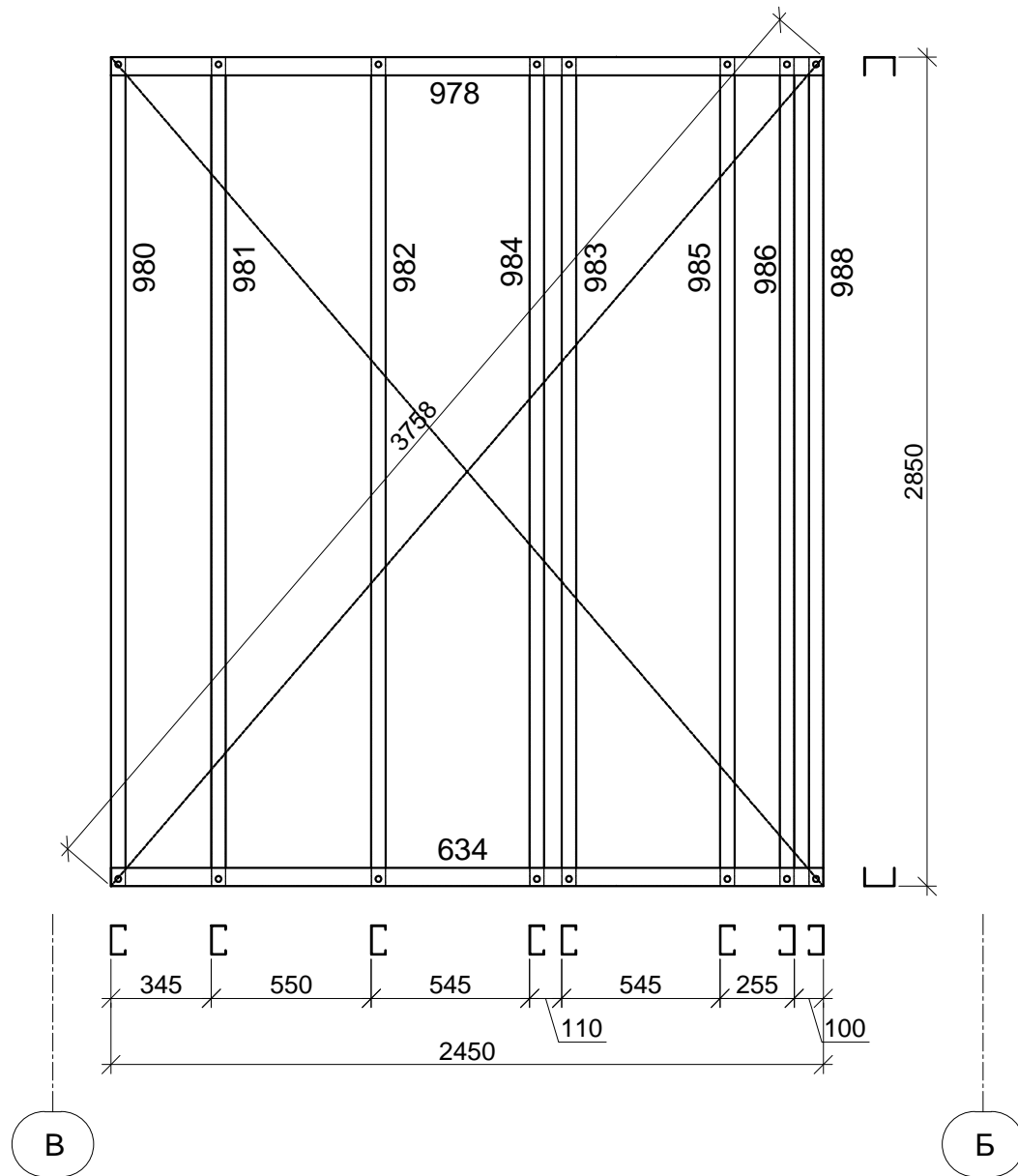
- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД

Заказчик: Пыжов Андрей

Изм.	Коп. уч.	Лист	Н. док.	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м		
Рук. отдела	Ефремкин					Стадия	Лист	Листов
Инженер	Ночвай			АН		РД	34	48
Менеджер	Колесников					VSP_3		

VSP_4



VSP_4 -1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-29	985	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-29	986	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-29	988	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	980	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	981	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	982	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	983	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	984	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
SA-100-15-C-IN		Всего по профилю	8		0,058
Z-118	634	SA-100-15-U-OUT	1	2,45	0,006
Z-118	978	SA-100-15-U-OUT	1	2,45	0,006
SA-100-15-U-OUT		Всего по профилю	2		0,012
		Всего	10		0,070

Согласовано

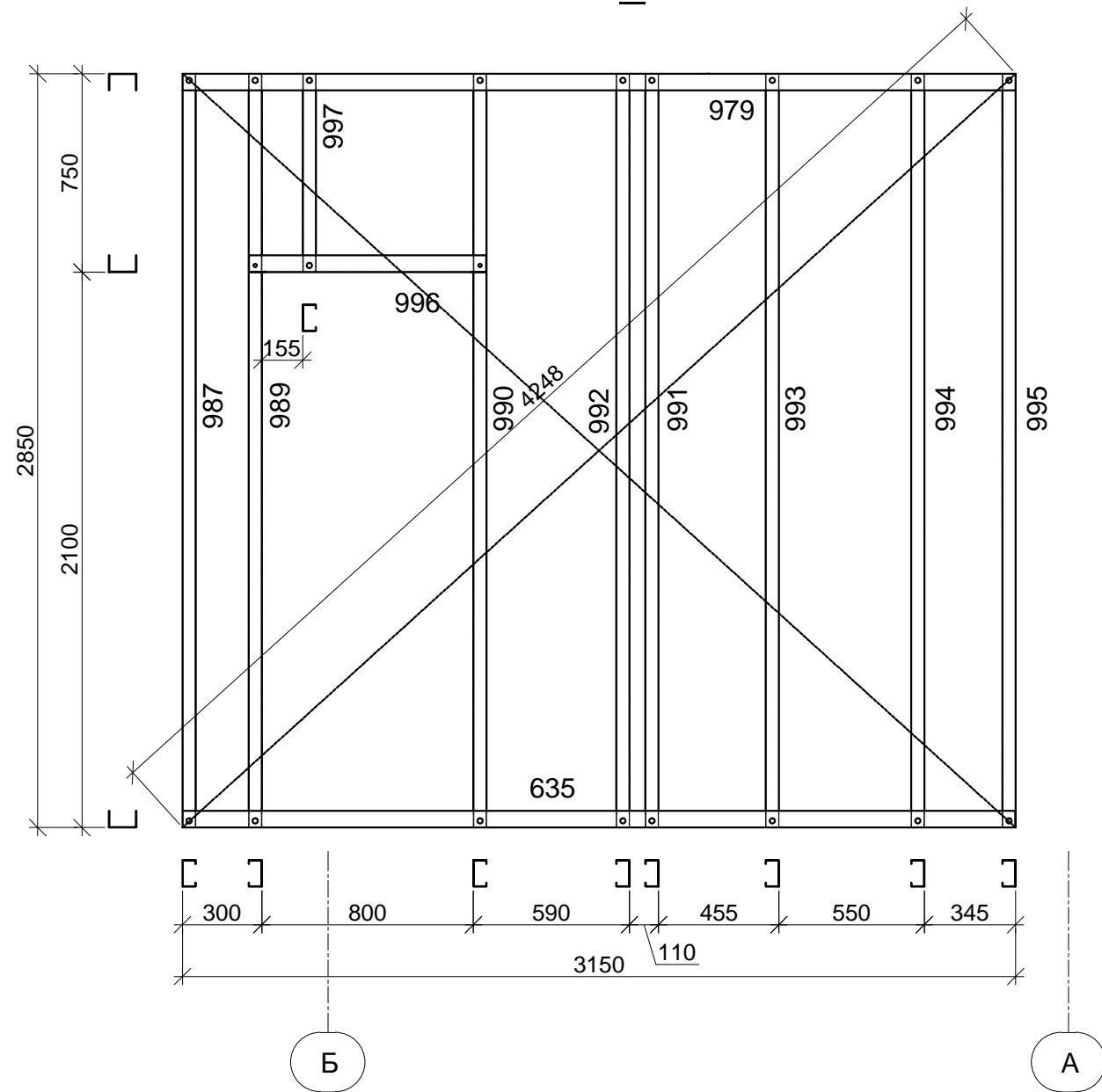
Изм. №
Подп. и дата
Инт. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Издок	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
VSP_4				РД	Листов
				35	48

VSP_5



VSP_5 -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-29	987	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-29	991	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-29	992	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-29	993	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	994	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-47	995	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-64	997	SA-100-15-C-IN	1	0,747	0,002
Z-101	989	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
Z-101	990	SA-100-15-C-IN	1	2,847	0,007
SA-100-15-C-IN		Всего по профилю	9		0,060
Z-33	635	SA-100-15-U-OUT	1	3,15	0,008
Z-48	996	SA-100-15-U-OUT	1	0,897	0,002
Z-135	979	SA-100-15-U-OUT	1	3,15	0,008
SA-100-15-U-OUT		Всего по профилю	3		0,018
		Всего	12		0,078

Согласовано

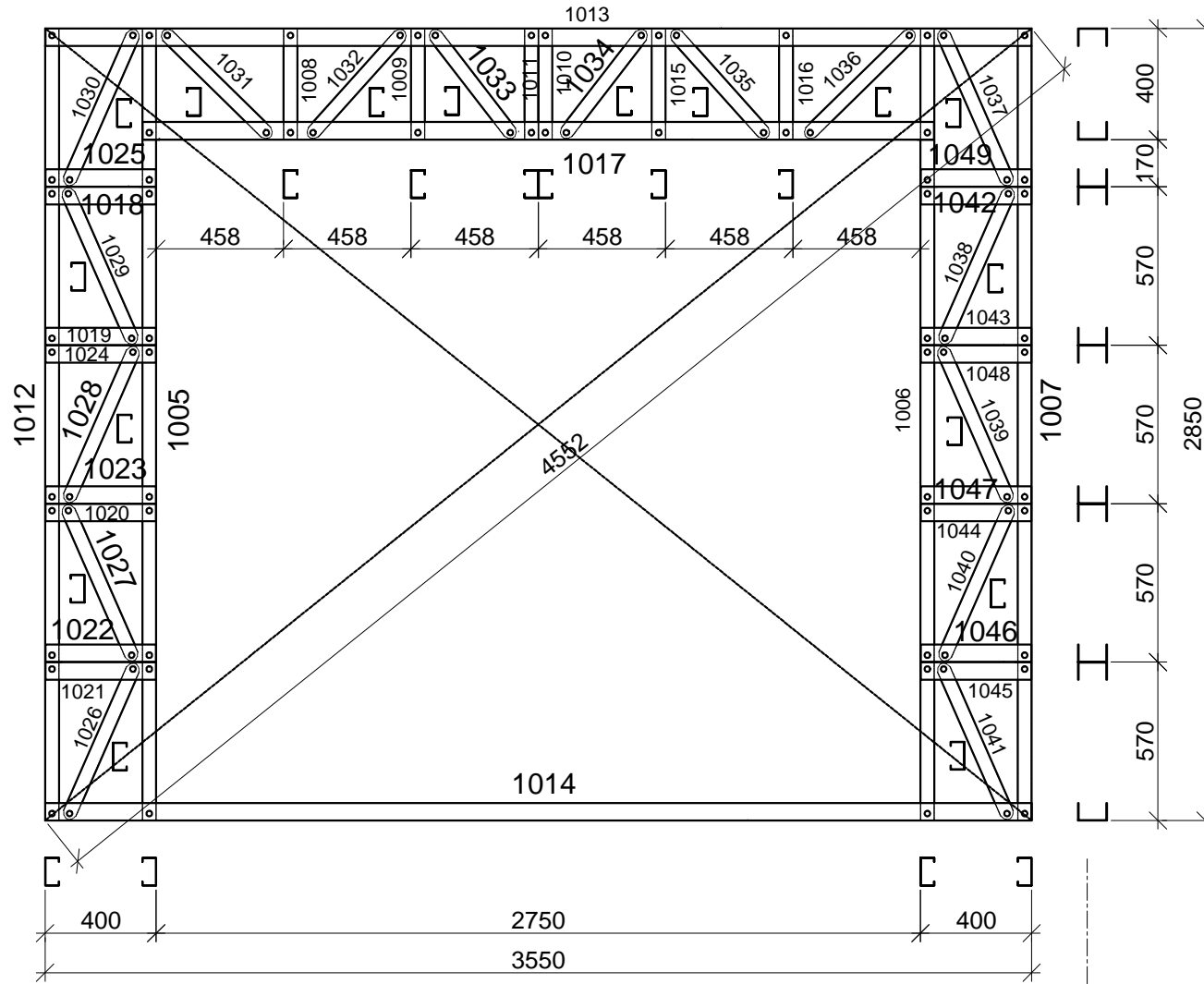
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. №подл.

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп	Лист	Ндк	Подп.	Дата
Рук. отдела		Ефремкин			
Инженер		Ночвай		АН	
Менеджер		Колесников			
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
VSP_5				РД	36
				Листов	48

VSP_6



3

VSP_6 -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-36	1008	SA-100-10-C-IN	1	0,398	0,001
Z-36	1009	SA-100-10-C-IN	1	0,398	0,001
Z-36	1010	SA-100-10-C-IN	1	0,398	0,001
Z-36	1011	SA-100-10-C-IN	1	0,398	0,001
Z-36	1015	SA-100-10-C-IN	1	0,398	0,001
Z-36	1016	SA-100-10-C-IN	1	0,398	0,001
Z-50	1007	SA-100-10-C-IN	1	2,848	0,005
Z-50	1012	SA-100-10-C-IN	1	2,848	0,005
Z-59	1005	SA-100-10-C-IN	1	2,848	0,005
Z-59	1006	SA-100-10-C-IN	1	2,848	0,005
Z-206	1026	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1027	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1028	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1029	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1030	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1037	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1038	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1039	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1040	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-206	1041	SA-100-10-C-IN	1	0,61	0,001
Z-207	1031	SA-100-10-C-IN	1	0,542	0,001
Z-207	1036	SA-100-10-C-IN	1	0,542	0,001
Z-208	1032	SA-100-10-C-IN	1	0,512	0,001
Z-208	1035	SA-100-10-C-IN	1	0,512	0,001
Z-209	1033	SA-100-10-C-IN	1	0,484	0,001
Z-209	1034	SA-100-10-C-IN	1	0,484	0,001
SA-100-10-C-IN		Всего по профилю	26		0,040
Z-51	1013	SA-100-10-U-OUT	1	3,55	0,006
Z-52	1014	SA-100-10-U-OUT	1	3,55	0,006
Z-120	1017	SA-100-10-U-OUT	1	2,848	0,005
Z-122	1019	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-122	1021	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-122	1042	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-122	1044	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-203	1018	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-203	1020	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-203	1043	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-203	1045	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-204	1022	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-204	1024	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-204	1047	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-204	1049	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-205	1023	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-205	1025	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-205	1046	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
Z-205	1048	SA-100-10-U-OUT	1	0,398	0,001
SA-100-10-U-OUT		Всего по профилю	19		0,028
Всего			45		0,068

Согласовано

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. №подл.

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД

Заказчик: Пыжов Андрей

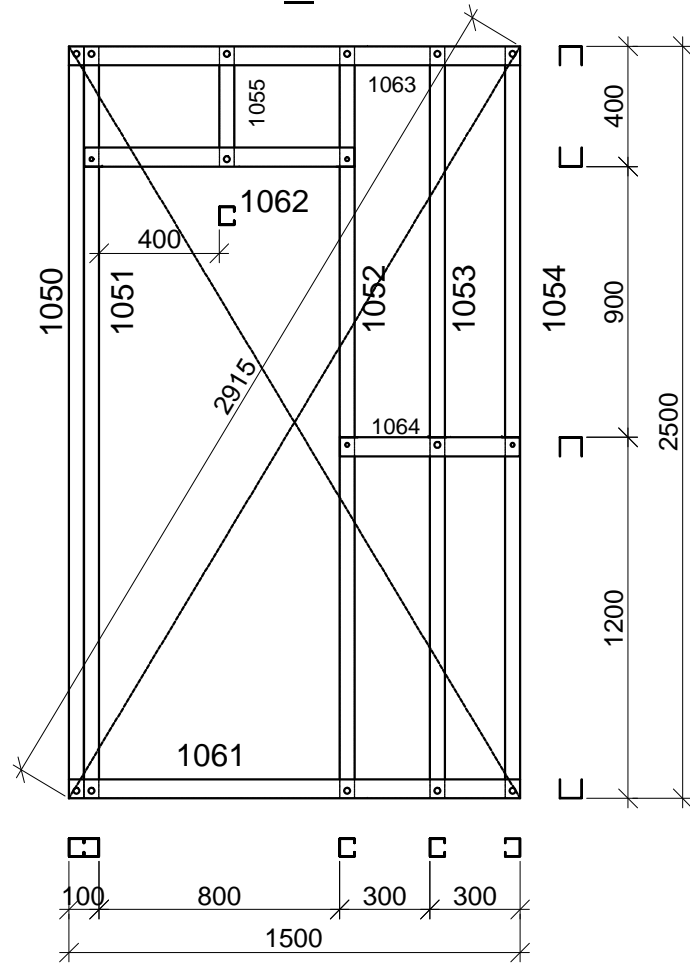
Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Рук. отдела	Ефремкин				
Инженер	Ночвай			АН	
Менеджер	Колесников				

Дом: 6,0X12,5 м

Стадия	Лист	Листов
РД	37	48

VSP_6

PP_1



PP_1 -1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-39	1050	SA-60-10-C-IN	1	2,498	0,003
Z-40	1051	SA-60-10-C-IN	1	2,498	0,003
Z-41	1053	SA-60-10-C-IN	1	2,498	0,003
Z-60	1055	SA-60-10-C-IN	1	0,398	0,001
Z-165	1052	SA-60-10-C-IN	1	2,498	0,003
Z-166	1054	SA-60-10-C-IN	1	2,498	0,003
SA-60-10-C-IN		Всего по профилю	6		0,018
Z-32	1063	SA-60-10-U-OUT	1	1,5	0,002
Z-68	1061	SA-60-10-U-OUT	1	1,5	0,002
Z-69	1064	SA-60-10-U-OUT	1	0,598	0,001
Z-124	1062	SA-60-10-U-OUT	1	0,898	0,001
SA-60-10-U-OUT		Всего по профилю	4		0,006
		Всего	10		0,024

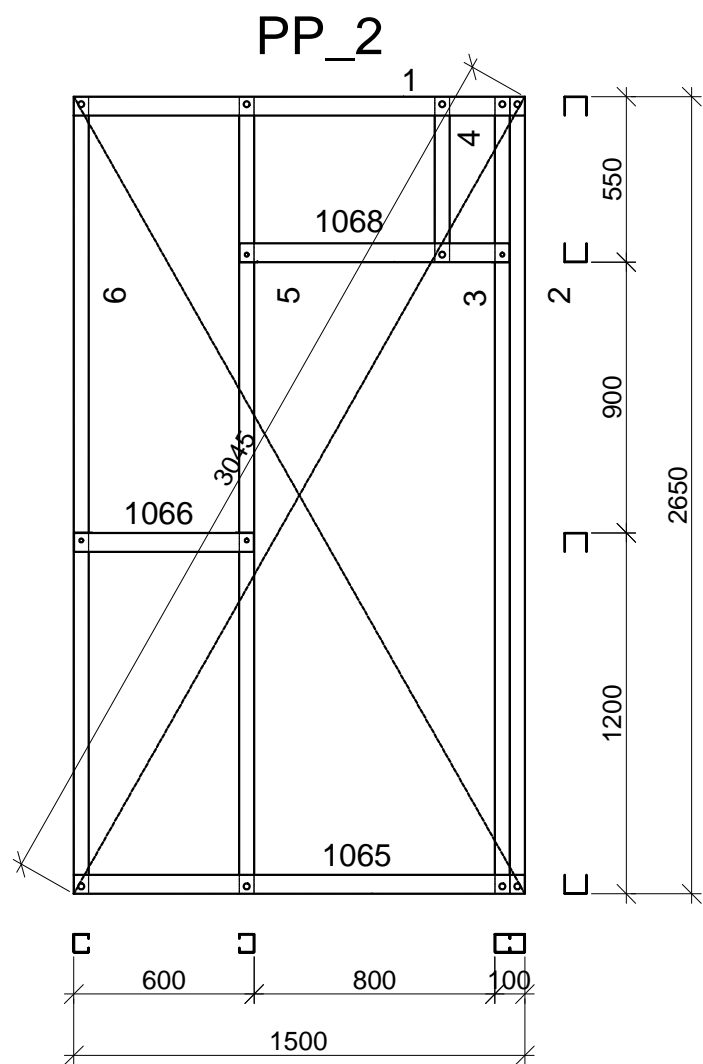
Согласовано

Изм. № Подл. и дата Инв. № Подл. и дата

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп. уч.	Лист	Н.док	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
PP_1				РД	38
				Листов	48



PP_2 -1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-210	6	SA-60-10-C-IN	1	2,648	0,004
Z-211	3	SA-60-10-C-IN	1	2,648	0,004
Z-212	5	SA-60-10-C-IN	1	2,648	0,004
Z-213	2	SA-60-10-C-IN	1	2,648	0,004
Z-214	4	SA-60-10-C-IN	1	0,548	0,001
SA-60-10-C-IN		Всего по профилю	5		0,016
Z-37	1	SA-60-10-U-OUT	1	1,5	0,002
Z-54	1065	SA-60-10-U-OUT	1	1,5	0,002
Z-61	1068	SA-60-10-U-OUT	1	0,898	0,001
Z-70	1066	SA-60-10-U-OUT	1	0,598	0,001
SA-60-10-U-OUT		Всего по профилю	4		0,006
Всего			9		0,022

Согласовано

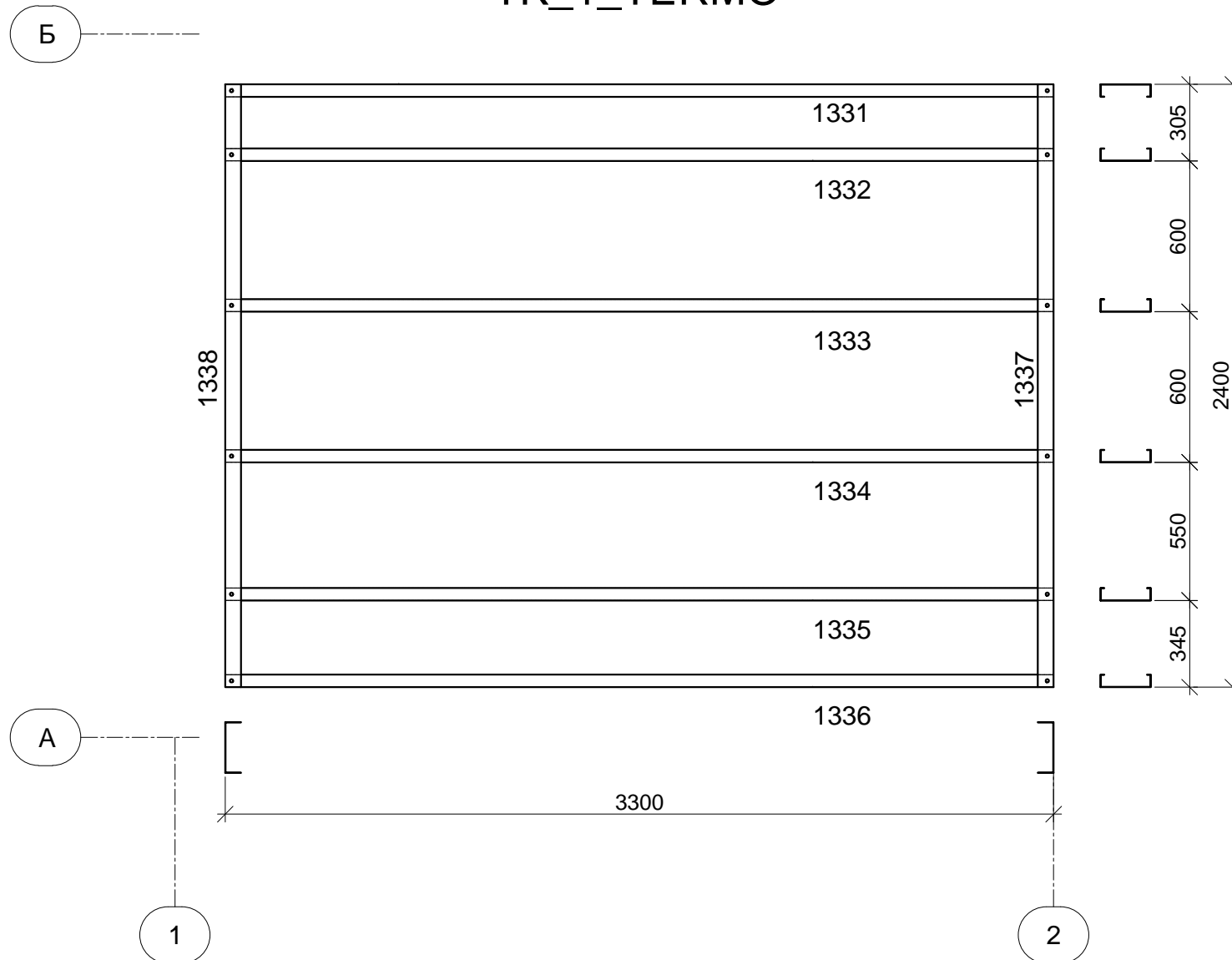
Изм. №
Подп. и дата
Инв. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

Изм.						Коп. уч.						Лист						№ док.						Подп.						Дата																																									
Рук. отдела												Ефремкин												Инженер												Ночвай												Менеджер												Колесников											
ШИФР:00628-КМ/КМД																		Заказчик: Пыжов Андрей																																																					
Дом: 6,0X12,5 м																		Стадия			Лист			Листов																																															
PP_2																		РД			39			48																																															

TK_1_TERMО



TK_1_TERMО -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(г)
Z-186	1331	SA-200-07-TC-IN	1	3,299	0,006
Z-186	1332	SA-200-07-TC-IN	1	3,299	0,006
Z-186	1333	SA-200-07-TC-IN	1	3,299	0,006
Z-186	1334	SA-200-07-TC-IN	1	3,299	0,006
Z-186	1335	SA-200-07-TC-IN	1	3,299	0,006
Z-186	1336	SA-200-07-TC-IN	1	3,299	0,006
SA-200-07-TC-IN		Всего по профилю	6		0,035
Z-188	1338	SA-200-07-TU- OUT	1	2,4	0,004
Z-189	1337	SA-200-07-TU- OUT	1	2,4	0,004
SA-200-07-TU-OUT		Всего по профилю	2		0,008
		Всего	8		0,043

Согласовано

Изм. № Подп. и дата Инв. №

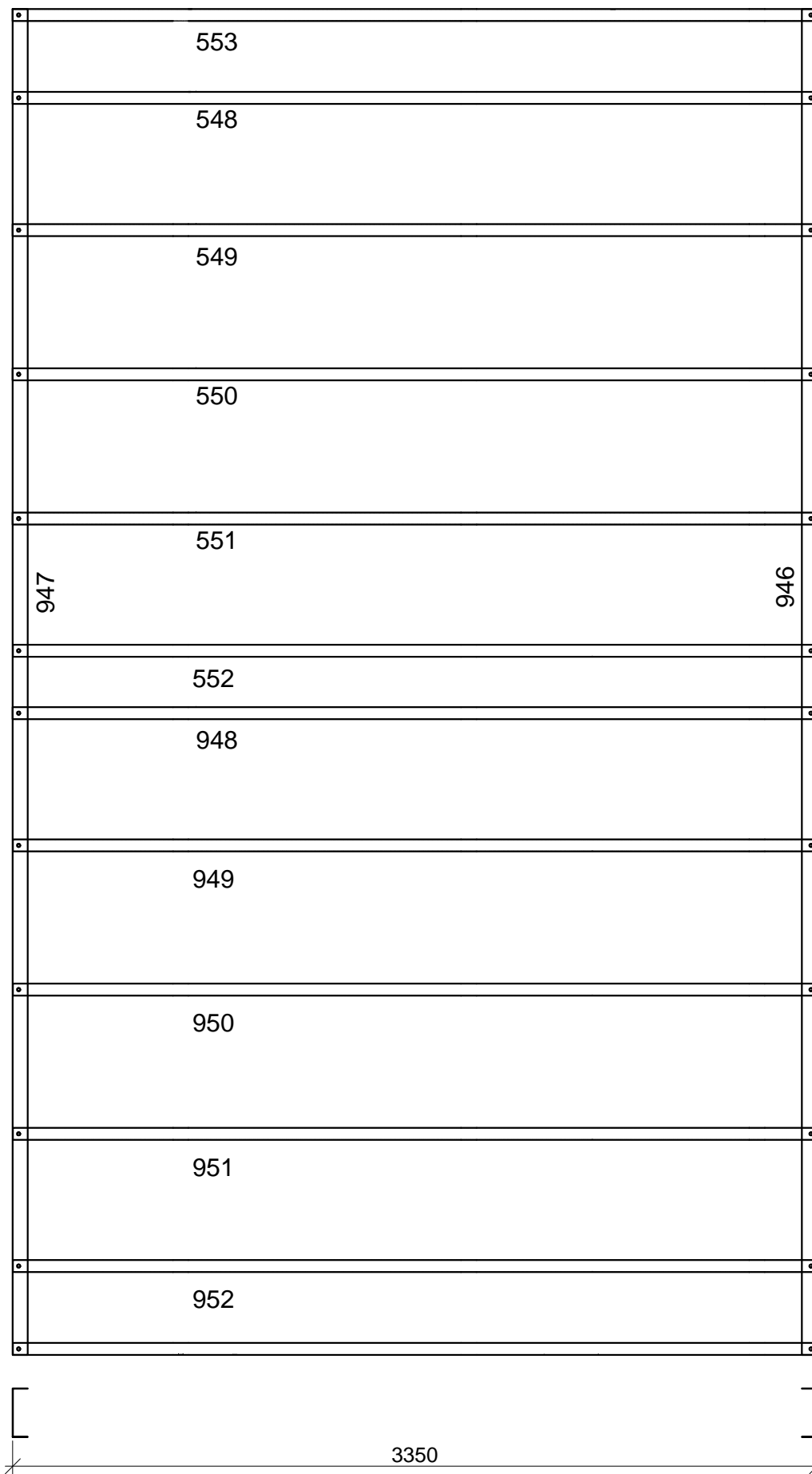
Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты М10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

Изм.						Коп. уч.						Лист						Док						Подп.						Дата																																									
Рук. отдела												Ефремкин												Инженер												Ночвай												Менеджер												Колесников											
ШИФР:00628-КМ/КМД												Заказчик: Пыжов Андрей												Дом: 6,0X12,5 м												Стадия												Лист												Листов											
																																				РД												40												48											
TK_1_TERMО																																																																							

TK_2_TERMО

536



TK_2_TERMО-1 шт.

Номер на чертеже	Номер на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-38	548	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	549	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	550	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	551	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	552	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	553	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	948	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	949	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	950	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	951	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	952	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
Z-38	953	SA-200-07-TC-IN	1	3,349	0,006
SA-200-07-TC-IN		Всего по профилю	12		0,070
Z-28	946	SA-200-07-TU-OUT	1	5,6	0,010
Z-28	947	SA-200-07-TU-OUT	1	5,6	0,010
SA-200-07-TU-OUT		Всего по профилю	2		0,020
		Всего	14		0,090

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты M10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

Изм.						Коп. уч.						Лист						№ док.						Подп.						Дата																																									
Рук. отдела												Ефремкин												Инженер												Ночвай												Менеджер												Колесников											
ШИФР:00628-КМ/КМД												Заказчик: Пыжов Андрей												Дом: 6,0X12,5 м												Стадия												Лист												Листов											
TK_2_TERMО																								РД												41												48																							

Согласовано

Инт. №одл. Подп. и дата

Взам. инв. №

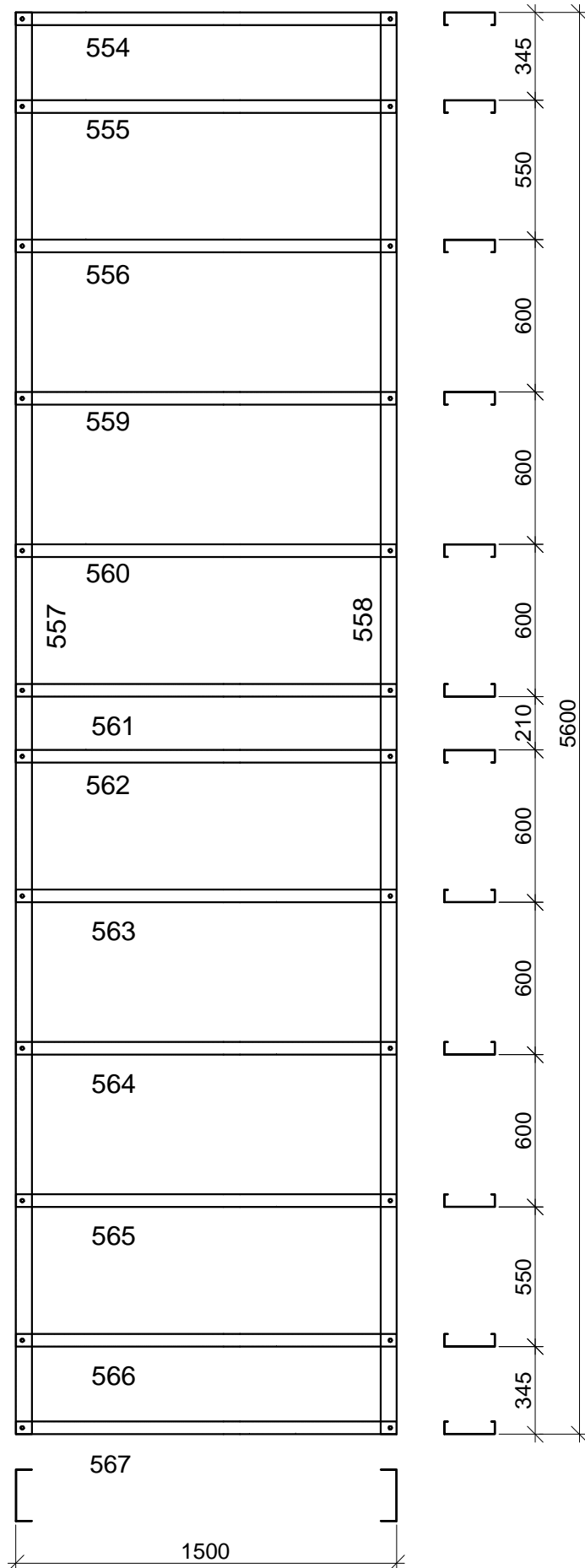
Б

А

2

TK_3_TERMО

537



TK_3_TERMО -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-134	554	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	555	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	556	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	559	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	560	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	561	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	562	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	563	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	564	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	565	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	566	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
Z-134	567	SA-200-07-TC-IN	1	1,499	0,003
SA-200-07-TC-IN		Всего по профилю	12		0,031
Z-28	557	SA-200-07-TU-OUT	1	5,6	0,010
Z-28	558	SA-200-07-TU-OUT	1	5,6	0,010
SA-200-07-TU-OUT		Всего по профилю	2		0,020
		Всего	14		0,051

Примечания:

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты M10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчатый профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

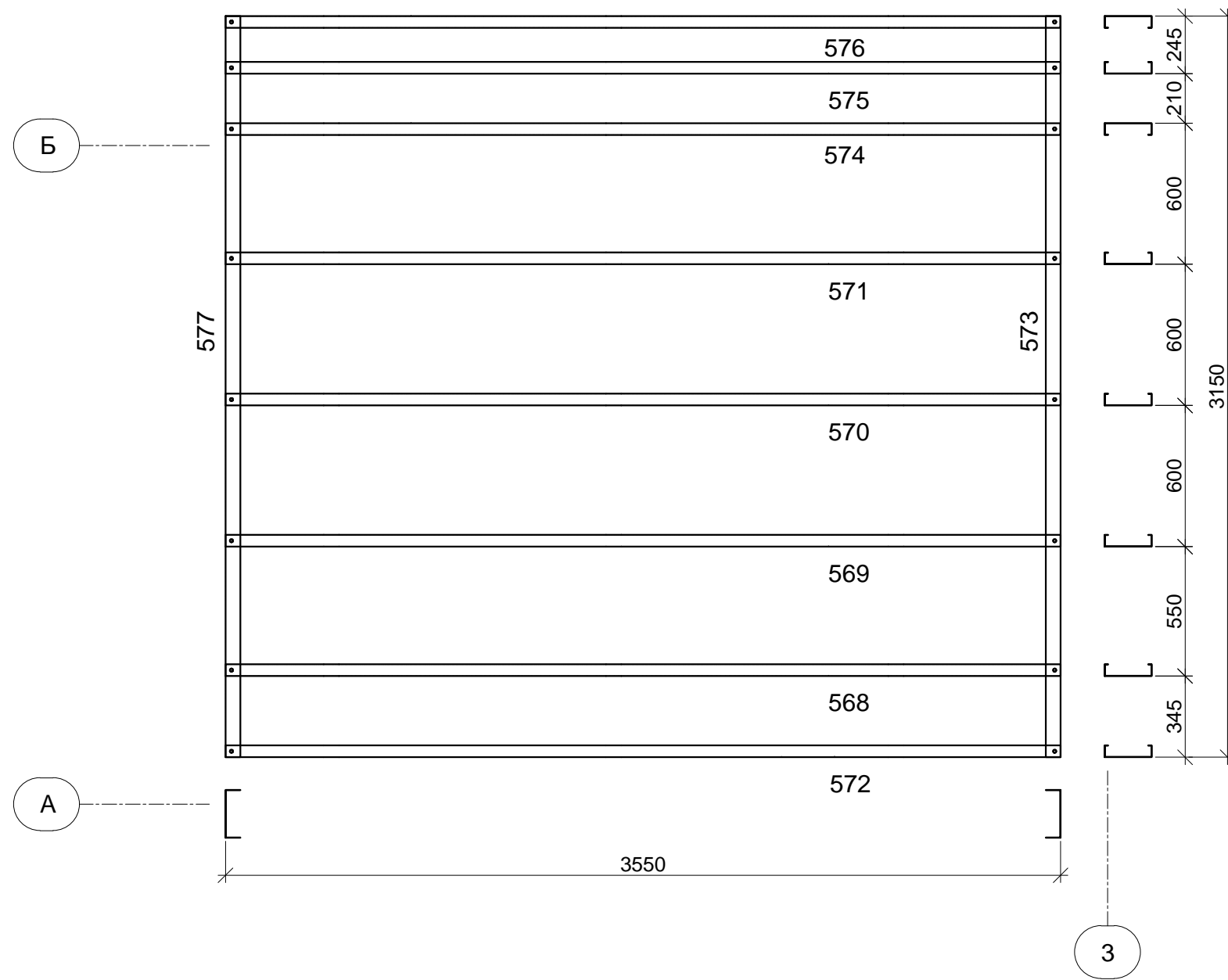
Изм.						Коп. уч.						Лист						№ док.						Подп.						Дата																																									
Рук. отдела												Ефремкин												Инженер												Ночвай												Менеджер												Колесников											
Дом: 6,0X12,5 м												Стадия												Лист												Листов																																			
РД												42												48																																															
TK_3_TERMО																																																																							

Согласовано

Инт. №подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

TK_4_TERMО



TK_4_TERMО -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-46	568	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	569	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	570	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	571	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	572	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	574	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	575	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	576	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
SA-200-07-TC-IN		Всего по профилю	8		0,050
Z-163	573	SA-200-07-TU- OUT	1	3,15	0,006
Z-164	577	SA-200-07-TU- OUT	1	3,15	0,006
SA-200-07-TU-OUT		Всего по профилю	2		0,011
Всего			10		0,061

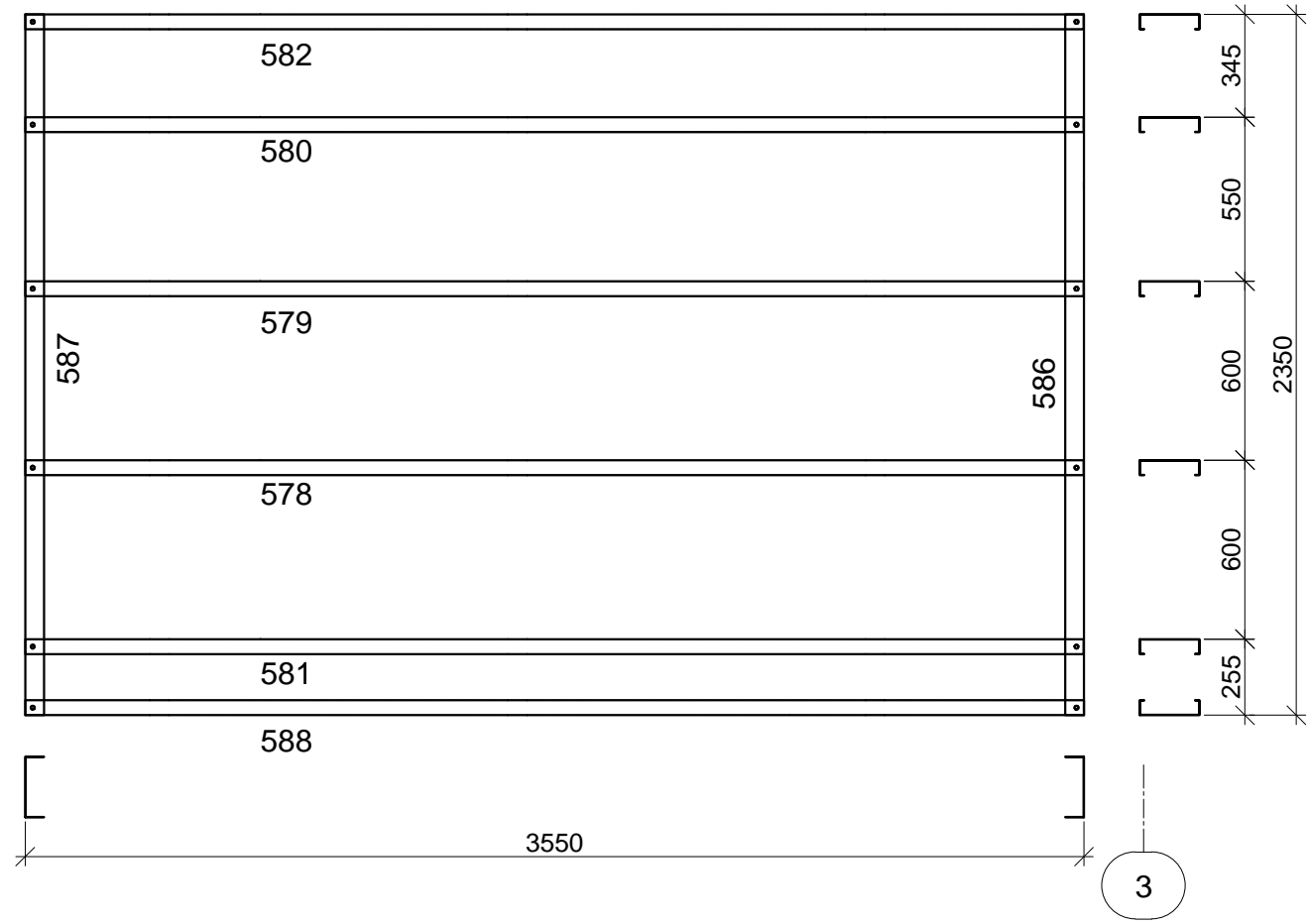
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	

- Примечания :**
- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
 - Перемычки установить на болты M10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
 - Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
 - Стойечный профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
 - Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
 - Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

Изм.						Коп. уч.						Лист						№ док						Подп.						Дата																																									
Рук. отдела												Ефремкин												Инженер												Ночвай												Менеджер												Колесников											
Дом: 6,0X12,5 м												Стадия												Лист												Листов																																			
РД												43												48																																															
TK_4_TERMО																																																																							

TK_5_TERMО

В



TK_5_TERMО -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-46	578	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	579	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	580	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	581	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	582	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
Z-46	588	SA-200-07-TC-IN	1	3,549	0,006
SA-200-07-TC-IN		Всего по профилю	6		0,037
Z-159	586	SA-200-07-TU- OUT	1	2,35	0,004
Z-161	587	SA-200-07-TU- OUT	1	2,35	0,004
SA-200-07-TU-OUT		Всего по профилю	2		0,008
		Всего	8		0,045

Согласовано

Изм. №
Подп. и дата
Инт. №

Примечания :

- Сборку панелей выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 марки "HARPOON";
- Перемычки установить на болты M10 и дополнительно скрутить с прилегающим к нему профилем самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с шагом 100 мм по всей длине;
- Крепление стальной ленты (показано пунктиром) к стойкам выполнить самосверлящими винтами HGP-R 4,8x19 с наружной стороны панели, в углах установить по два самосверлящих винта;
- Стойчатый профиль, а так же перемычки при расположении в "коробку" заполнять утеплителем при сборке панелей заранее;
- Все вертикальные и горизонтальные стыки между панелями уплотнить прокладкой "Линотерм";
- Каждый элемент панели промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

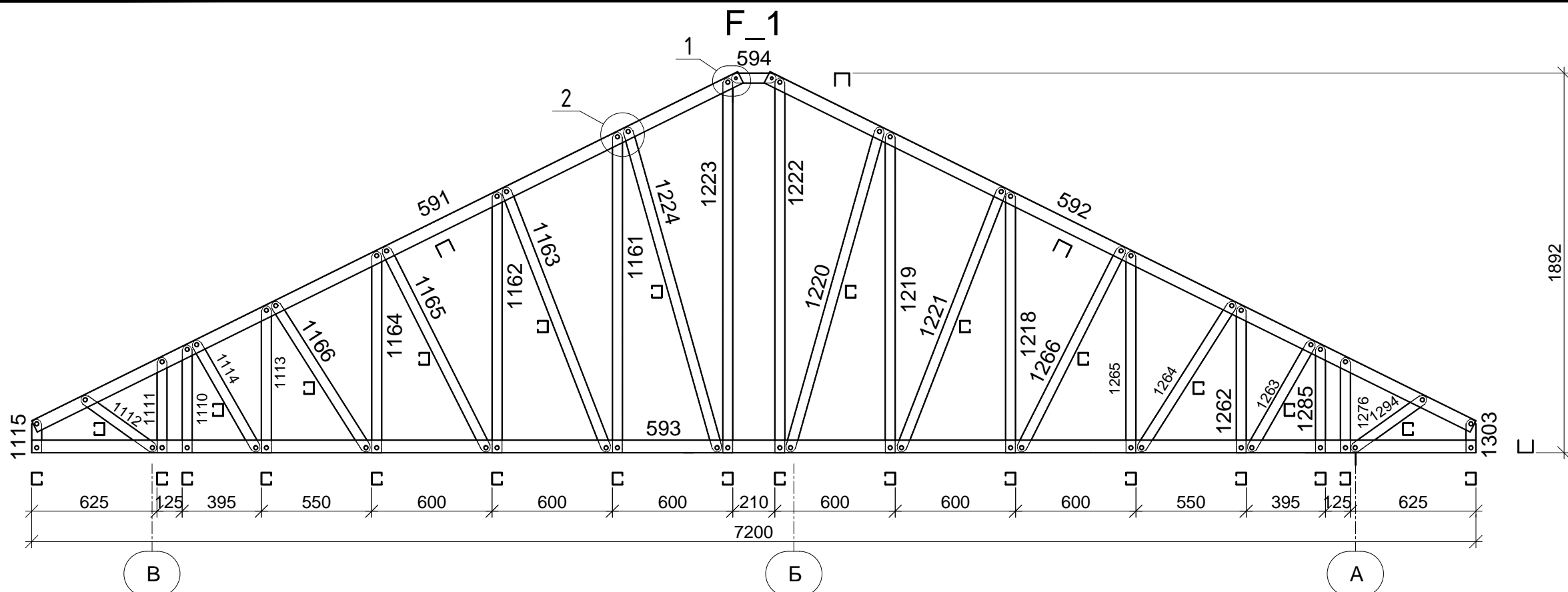
Изм.						Коп. уч.						Лист						№ док						Подп.						Дата																	
Рук. отдела												Ефремкин												Стадия						Лист						Листов											
Инженер												Ночвай												РД						44						48											
Менеджер												Колесников												Дом: 6,0X12,5 м												TK_5_TERMО											

ШИФР:00628-КМ/КМД

Заказчик: Пыжов Андрей

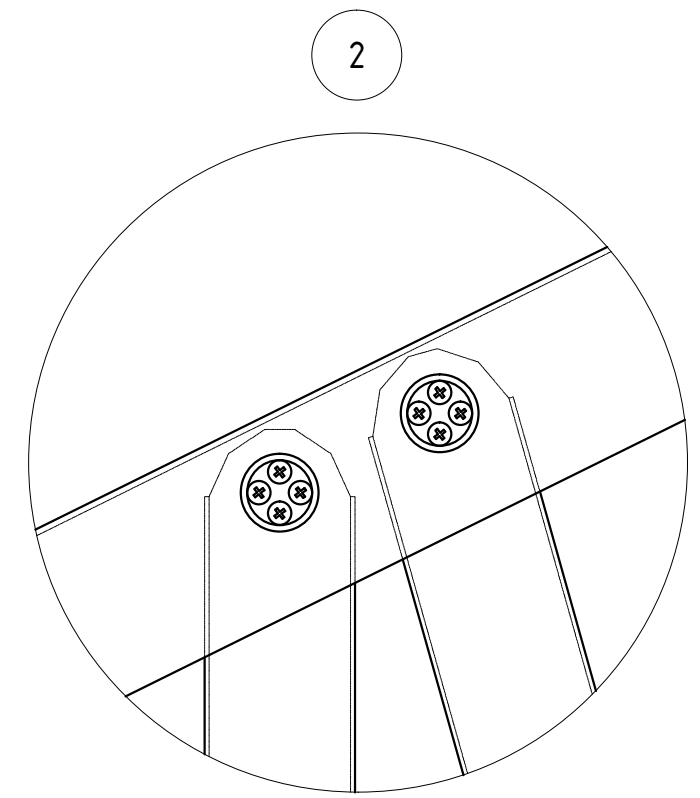
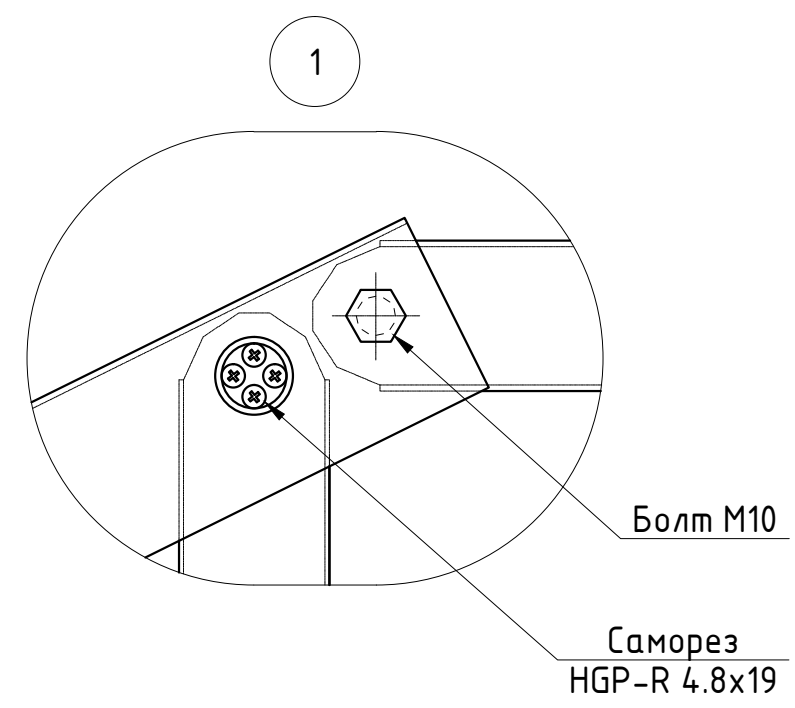
Дом: 6,0X12,5 м

TK_5_TERMО



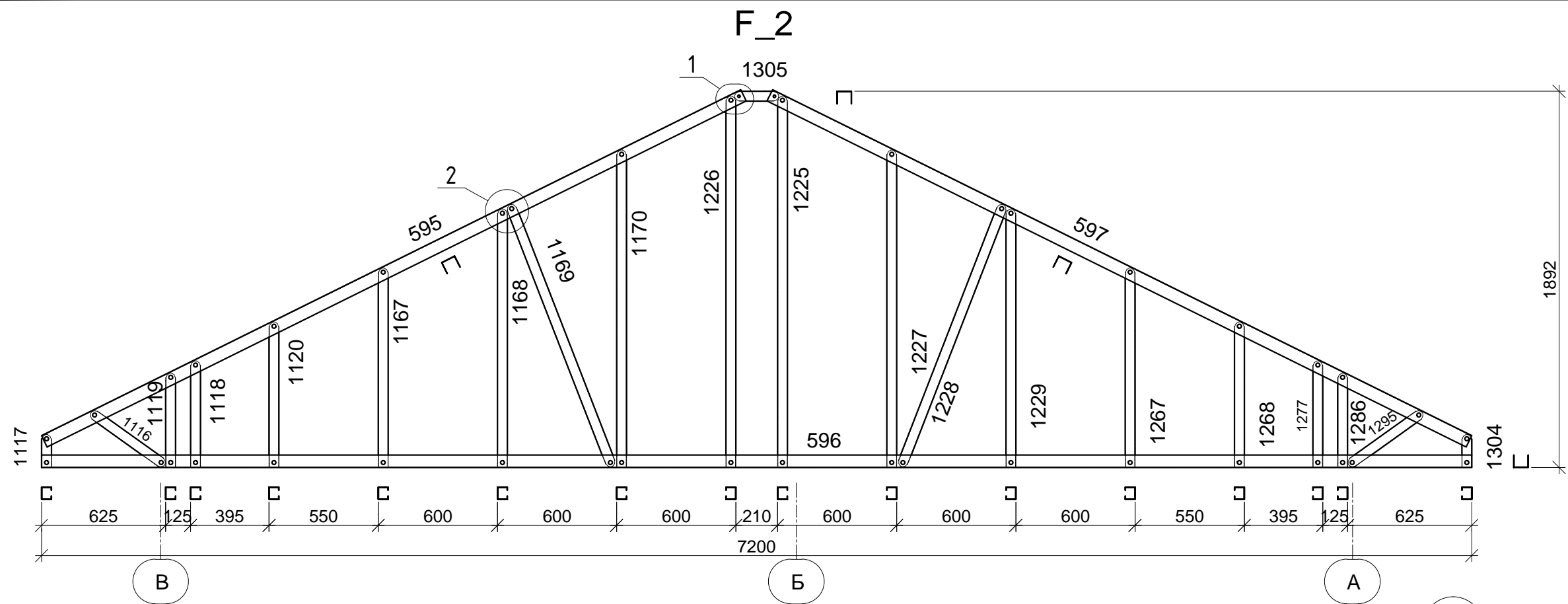
F_1 - 7 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во, шт	Длина, (м)	Масса, (т)
Z-104	1262	SA-60-15-C-IN	1	0,729	0,002
Z-105	1114	SA-60-15-C-IN	1	0,634	0,001
Z-105	1263	SA-60-15-C-IN	1	0,634	0,001
Z-107	1166	SA-60-15-C-IN	1	0,881	0,002
Z-107	1264	SA-60-15-C-IN	1	0,881	0,002
Z-108	1265	SA-60-15-C-IN	1	1,001	0,002
Z-109	1218	SA-60-15-C-IN	1	1,298	0,003
Z-126	1219	SA-60-15-C-IN	1	1,595	0,003
Z-127	1163	SA-60-15-C-IN	1	1,412	0,003
Z-127	1221	SA-60-15-C-IN	1	1,412	0,003
Z-128	1223	SA-60-15-C-IN	1	1,866	0,004
Z-129	1110	SA-60-15-C-IN	1	0,534	0,001
Z-132	1111	SA-60-15-C-IN	1	0,472	0,001
Z-133	1112	SA-60-15-C-IN	1	0,454	0,001
Z-133	1294	SA-60-15-C-IN	1	0,454	0,001
Z-141	1285	SA-60-15-C-IN	1	0,472	0,001
Z-142	1276	SA-60-15-C-IN	1	0,534	0,001
Z-143	1165	SA-60-15-C-IN	1	1,141	0,002
Z-143	1266	SA-60-15-C-IN	1	1,141	0,002
Z-144	1220	SA-60-15-C-IN	1	1,68	0,003
Z-144	1224	SA-60-15-C-IN	1	1,68	0,003
Z-215	1113	SA-60-15-C-IN	1	0,729	0,002
Z-216	1115	SA-60-15-C-IN	1	0,163	0,000
Z-216	1303	SA-60-15-C-IN	1	0,163	0,000
Z-217	1161	SA-60-15-C-IN	1	1,595	0,003
Z-218	1164	SA-60-15-C-IN	1	1,001	0,002
Z-219	1162	SA-60-15-C-IN	1	1,298	0,003
Z-220	1222	SA-60-15-C-IN	1	1,866	0,004
SA-60-15-C-IN		Всего по профилю	28		0,057
Z-130	594	SA-60-20-C-IN	1	0,221	0,001
SA-60-20-C-IN		Всего по профилю	1		0,001
Z-88	593	SA-60-20-U-OUT	1	7,2	0,020
Z-103	592	SA-60-20-U-OUT	1	3,927	0,011
Z-145	591	SA-60-20-U-OUT	1	3,927	0,011
SA-60-20-U-OUT		Всего по профилю	3		0,041
		Всего	32		0,099



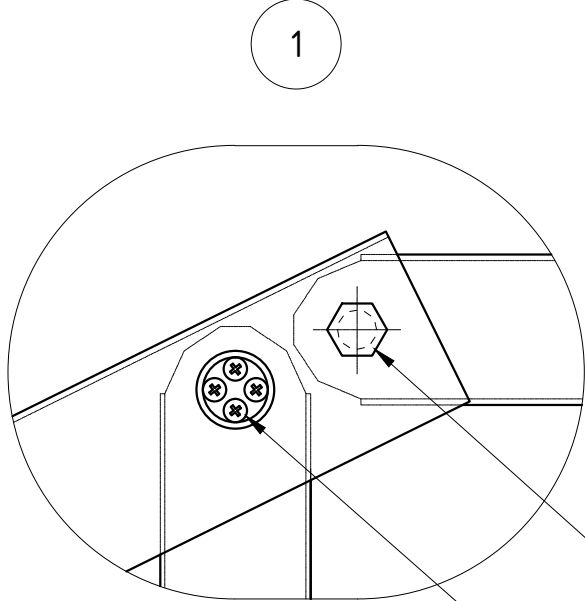
Примечания :
 1. Сборку ферм покрытия выполнить самосверлящими винтами НГР-Р 4,8х19 марки "HARPOON", по 4-ре самореза на одну "Пуклю", кроме указанных;
 2. Каждый элемент фермы промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп	Лист	Ндк	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников		РД	45	48
						F_1			



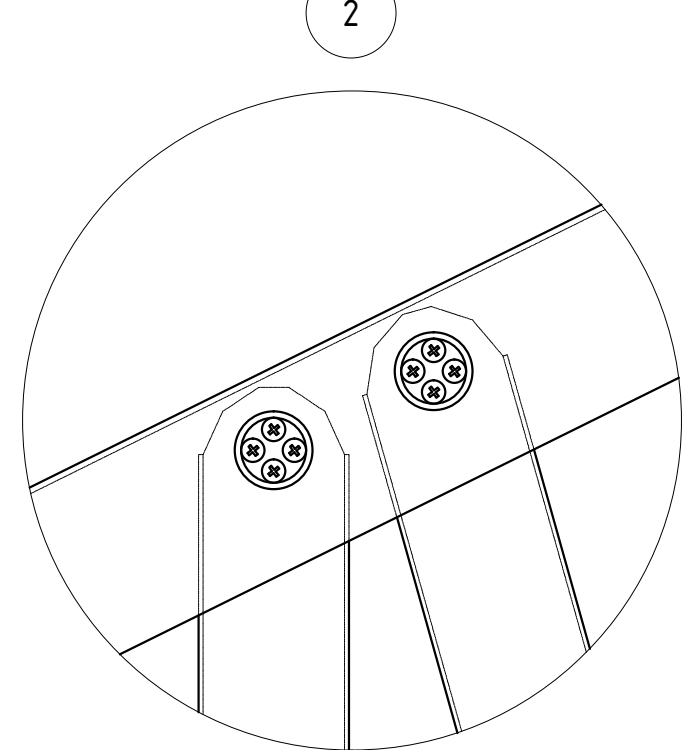
F_2-2 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-104	1268	SA-60-15-C-IN	1	0,729	0,002
Z-108	1267	SA-60-15-C-IN	1	1,001	0,002
Z-109	1229	SA-60-15-C-IN	1	1,298	0,003
Z-126	1227	SA-60-15-C-IN	1	1,595	0,003
Z-127	1169	SA-60-15-C-IN	1	1,412	0,003
Z-127	1228	SA-60-15-C-IN	1	1,412	0,003
Z-128	1226	SA-60-15-C-IN	1	1,866	0,004
Z-129	1118	SA-60-15-C-IN	1	0,534	0,001
Z-132	1119	SA-60-15-C-IN	1	0,472	0,001
Z-133	1116	SA-60-15-C-IN	1	0,454	0,001
Z-133	1295	SA-60-15-C-IN	1	0,454	0,001
Z-141	1286	SA-60-15-C-IN	1	0,472	0,001
Z-142	1277	SA-60-15-C-IN	1	0,534	0,001
Z-215	1120	SA-60-15-C-IN	1	0,729	0,002
Z-216	1117	SA-60-15-C-IN	1	0,163	0,000
Z-216	1304	SA-60-15-C-IN	1	0,163	0,000
Z-217	1170	SA-60-15-C-IN	1	1,595	0,003
Z-218	1167	SA-60-15-C-IN	1	1,001	0,002
Z-219	1168	SA-60-15-C-IN	1	1,298	0,003
Z-220	1225	SA-60-15-C-IN	1	1,866	0,004
SA-60-15-C-IN		Всего по профилю	20		0,039
Z-130	1305	SA-60-20-C-IN	1	0,221	0,001
SA-60-20-C-IN		Всего по профилю	1		0,001
Z-125	597	SA-60-20-U-OUT	1	3,927	0,011
Z-170	595	SA-60-20-U-OUT	1	3,927	0,011
Z-198	596	SA-60-20-U-OUT	1	7,2	0,020
SA-60-20-U-OUT		Всего по профилю	3		0,041
		Всего	24		0,081



Болт М10

Саморез
НГР-Р 4.8х19



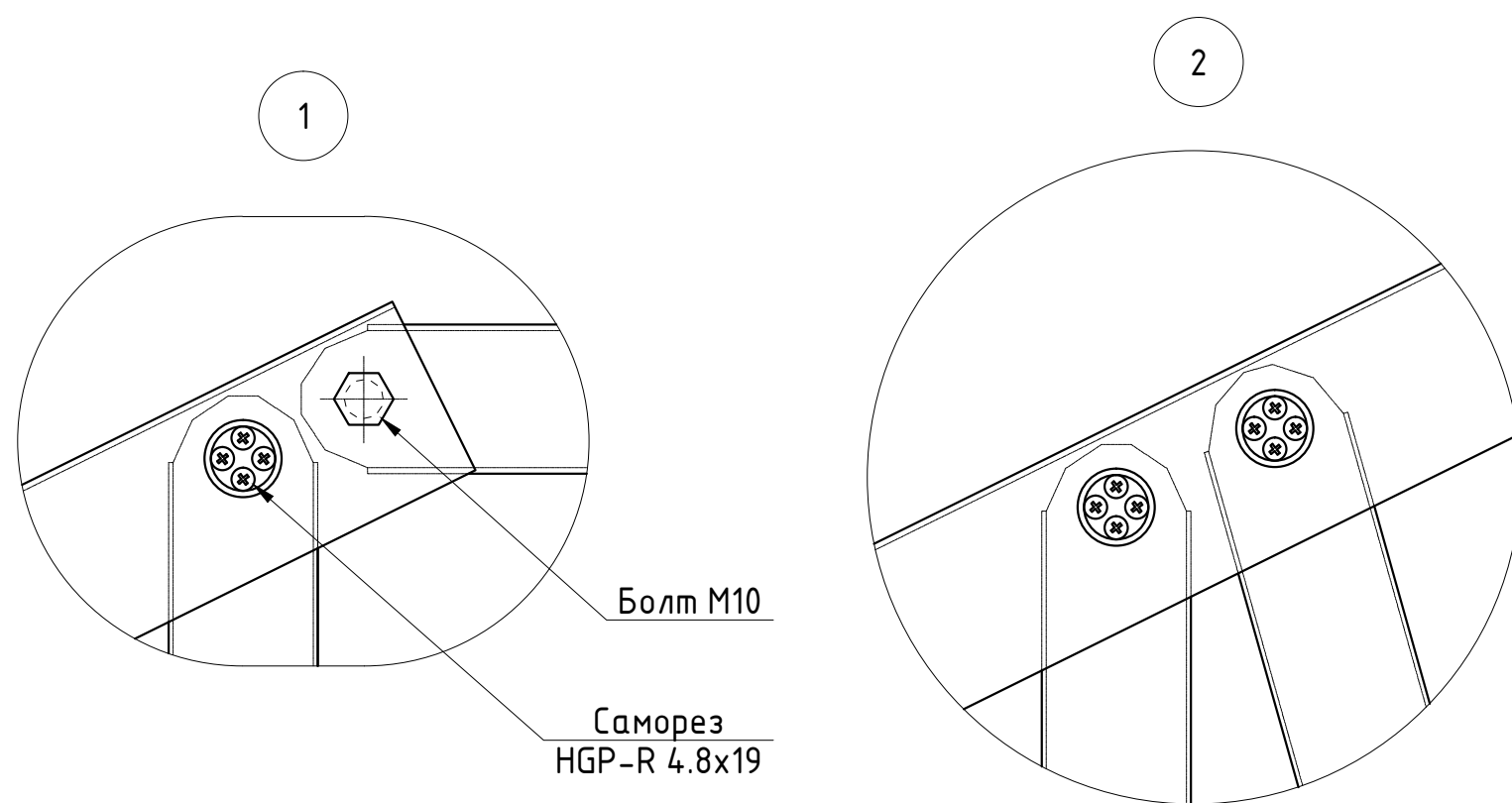
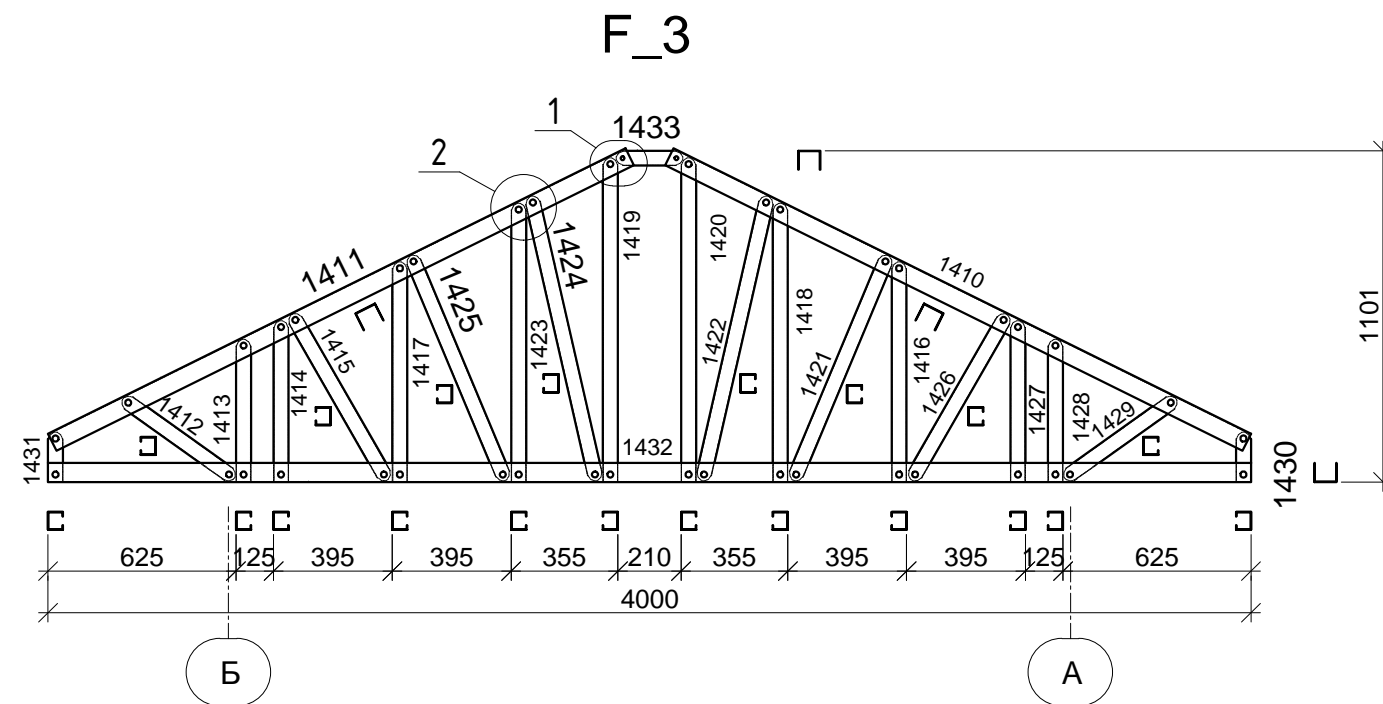
Примечания :

- Сборку ферм покрытия выполнить самосверлящими винтами НГР-Р 4,8х19 марки "HARPOON", по 4-ре самореза на одну "Пуклю", кроме указанных;
- Каждый элемент фермы промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

						ШИФР:00628-КМ/КМД			
						Заказчик: Пыжов Андрей			
Изм.	Коп.уч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата	Дом: 6,0X12,5 м	Стадия	Лист	Листов
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников		РД	46	48
						F_2			

F_3 -4 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-89	1430	SA-60-15-C-IN	1	0,163	0,000
Z-104	1417	SA-60-15-C-IN	1	0,729	0,002
Z-105	1415	SA-60-15-C-IN	1	0,634	0,001
Z-105	1426	SA-60-15-C-IN	1	0,634	0,001
Z-129	1427	SA-60-15-C-IN	1	0,534	0,001
Z-132	1428	SA-60-15-C-IN	1	0,472	0,001
Z-133	1412	SA-60-15-C-IN	1	0,454	0,001
Z-133	1429	SA-60-15-C-IN	1	0,454	0,001
Z-141	1413	SA-60-15-C-IN	1	0,472	0,001
Z-142	1414	SA-60-15-C-IN	1	0,534	0,001
Z-215	1416	SA-60-15-C-IN	1	0,729	0,002
Z-216	1431	SA-60-15-C-IN	1	0,163	0,000
Z-222	1418	SA-60-15-C-IN	1	0,925	0,002
Z-223	1419	SA-60-15-C-IN	1	1,075	0,002
Z-224	1420	SA-60-15-C-IN	1	1,075	0,002
Z-225	1421	SA-60-15-C-IN	1	0,81	0,002
Z-225	1425	SA-60-15-C-IN	1	0,81	0,002
Z-226	1422	SA-60-15-C-IN	1	0,969	0,002
Z-226	1424	SA-60-15-C-IN	1	0,969	0,002
Z-227	1423	SA-60-15-C-IN	1	0,925	0,002
SA-60-15-C-IN		Всего по профилю	20		0,028
Z-130	1433	SA-60-20-C-IN	1	0,221	0,001
SA-60-20-C-IN		Всего по профилю	1		0,001
Z-193	1410	SA-60-20-U-OUT	1	2,142	0,006
Z-195	1432	SA-60-20-U-OUT	1	4	0,011
Z-221	1411	SA-60-20-U-OUT	1	2,142	0,006
SA-60-20-U-OUT		Всего по профилю	3		0,023
		Всего	24		0,051



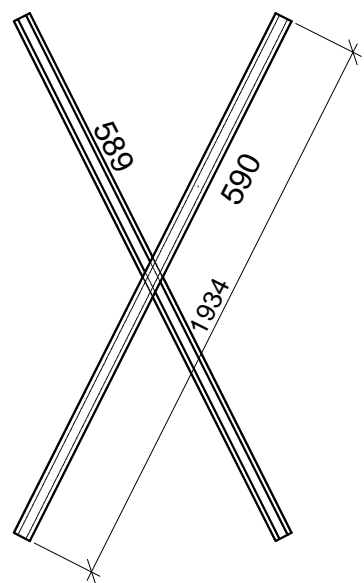
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. №подл.

Примечания :

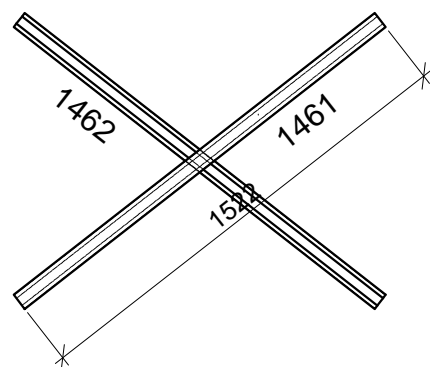
- Сборку ферм покрытия выполнить самосверлящими винтами НGR-R 4,8x19 марки "HARPOON", по 4-ре самореза на одну "Пуклю", кроме указанных;
- Каждый элемент фермы промаркирован в соответствии со спецификацией и чертежами КМД.

ШИФР:00628-КМ/КМД					
Заказчик: Пыжов Андрей					
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Рук. отдела	Инженер	Менеджер	Ефремкин	Ночвай	Колесников
Дом: 6,0X12,5 м				Стадия	Лист
F_3				РД	47
				Листов	48

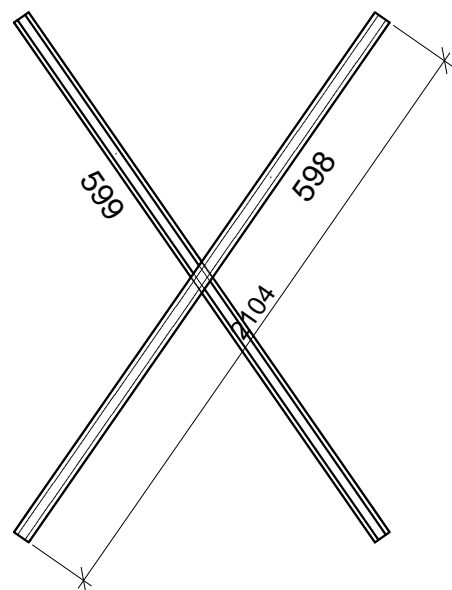
SV_1



SV_3



SV_2



SV_1 -2 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-95	589	SA-60-15-C-IN	1	1,934	0,004
Z-95	590	SA-60-15-C-IN	1	1,934	0,004
SA-60-15-C-IN		Всего по профилю	2		0,008
Всего			2		0,008

SV_2 -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-174	598	SA-60-15-C-IN	1	2,104	0,004
Z-174	599	SA-60-15-C-IN	1	2,104	0,004
SA-60-15-C-IN		Всего по профилю	2		0,009
Всего			2		0,009

SV_3 -1 шт.

Номер указанный на чертеже	Номер указанный на элементе	Типоразмер	Кол-во,	Длина,	Масса,
			шт	(м)	(т)
Z-233	1461	SA-60-15-C-IN	1	1,522	0,003
Z-233	1462	SA-60-15-C-IN	1	1,522	0,003
SA-60-15-C-IN		Всего по профилю	2		0,006
Всего			2		0,006

Согласовано

Изм.	Коп. уч.	Лист	Лист	Подп.	Дата
Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

ШИФР:00628-КМ/КМД

Заказчик: Пыжов Андрей

Дом: 6,0X12,5 м

Стадия	Лист	Листов
РД	48	48

SV_1-3